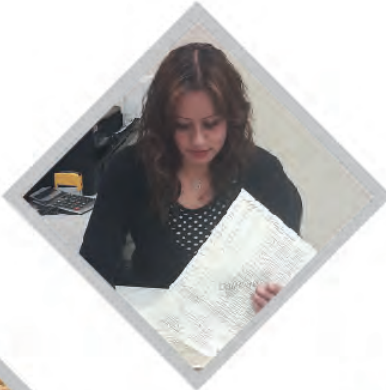




**OKILA**<sup>®</sup>  
entregando VALOR

# Catálogo 2020



SERVICIO AL CLIENTE  
RAPIDEZ EN LAS ENTREGAS  
CONTROL DE CALIDAD  
PERSONAL CAPACITADO  
SOPORTE TÉCNICO  
PRODUCTOS DE CALIDAD



SERVICIO A TODA LA REPÚBLICA MEXICANA



Contáctanos:

Ciudad de México  (55)5747-6600  
 [www.okila.com.mx](http://www.okila.com.mx)

Suc. Monterrey  (81)1970-9900 al 20  
 / OKILAMEXICO

 [contactoweb@okila.com.mx](mailto:contactoweb@okila.com.mx)



# OKILA, S.A. DE C.V.

## Quiénes somos

Contamos con 23 años en México, somos una empresa importadora y mayorista líder de productos y accesorios para soldar tales como Máquinas inversoras para proceso MIG, TIG y arco eléctrico, equipos de oxicorte y sus accesorios, pistolas y consumibles para proceso MIG y TIG, artículos de protección industrial, también contamos con accesorios y herramientas varias así como componentes para el manejo de gases industriales y medicinales.

Nuestra misión es dotar a la industria de la soldadura y en particular al soldador y trabajador mexicano con productos de alta calidad para que desarrolle sus labores con óptima calidad, eficiencia y seguridad. Contamos con más de 3,000 artículos especializados en el ramo y nos proveemos de más de 50 fabricantes de Estados Unidos, China, Taiwan y la India.

Con productos de alta calidad a precios competitivos y contando con altos niveles de inventarios en nuestros almacenes de México y Monterrey, aseguramos un excelente servicio en calidad y suministro.

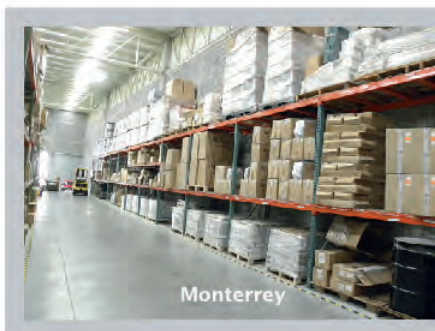
Los productos se hacen llegar a la industria en general a través de nuestros distribuidores localizados en toda la república mexicana.

### OKILA....entregando VALOR



### OFICINA MATRIZ

Saturno #11 Col. Nueva Industrial Vallejo  
Gustavo A. Madero, Ciudad de México C.P. 07700  
Tels. 01 (55) 5747-6600  
Fax: 01 (55) 5754-8478



### SUCURSAL MONTERREY

Isidoro Sepúlveda #550 Interior 9 Parque Industrial Titán  
Apodaca, Nuevo León C.P. 66633  
Tels. 01(81) 1970-9900 al 20

# WELD500®

Confianza a precios excelentes

Consumibles MIG • Antorchas y consumibles TIG • Alambres sólidos y tubulares • Tungstenos • Caretas electrónicas  
Lentes de seguridad • Micas de seguridad • Micas anti-chispas CR-39® • Carbones para corte • Cable porta electrodo  
Cristales claros y sombras • Antorchas arco-aire • Químicos anti-salpicaduras • Porta electrodos y pinzas de tierra  
Marcadores para metal • Máquinas para soldar

# CORTEC®

Calidad y precio en tus manos

Equipos para cortar y soldar • Reguladores para trabajos mediano y pesado • Flujómetro • Boquillas de corte  
Boquillas multiflama • Boquillas para soldar • Manerales y aditamentos de corte • Máquinas para oxicorte  
Máquinas de plasma • Discos abrasivos • Manguera oxi-acetileno

# safe100®

Protectores faciales • Gorras rígidas para trabajos generales • Respiradores desechables • Protección corporal  
Chamarras de algodón y carnaza • Guantes proceso Tig • Guantes proceso Mig • Guantes de nitrilo



**Agradecemos a todos nuestros clientes y proveedores**



# ÍNDICE

## **5 MÁQUINAS SOLDADORAS**

- 06 Máquinas Inversoras para soldar proceso Electrodo Revestido
- 08 Máquinas Inversoras para soldar proceso TIG
- 11 Máquina para limpieza de cordones de soldadura con acero inoxidable
- 12 Máquinas Inversoras para soldar MIG y Multiprocesos
- 20 Talleres de servicio
- 20 Guía de refacciones–accesorios–consumibles

## **23 SOLDADURAS**

- 24 Acero al carbono
- 26 Acero inoxidable
- 27 Aluminio

## **29 PROCESO MIG**

- 30 Pistolas Weld500® para soldar por proceso MIG
- 31 Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Tweco®
- 34 Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Tregaskiss®
- 35 Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Miller®
- 35 Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Binzel®
- 36 Pistolas para soldar y consumibles marca CM Industries® Tipo Tweco®
- 38 Pistolas para soldar y consumibles marca CM Industries® Tipo Tregaskiss®
- 40 Consumibles marca CM Industries® Tipo Bernard®
- 41 Consumibles marca CM Industries® Tipo Miller®
- 42 Consumibles Taper–Lock™

## **43 PROCESO TIG**

- 44 Antorchas enfriadas por aire
- 45 Antorchas enfriadas por agua
- 46 Boquillas de cuarzo
- 47 Boquillas de pyrex
- 48 Consumibles Serie 9
- 50 Consumibles Serie 17
- 52 Consumibles Serie 26
- 54 Consumibles Serie 20
- 56 Consumibles Serie 18
- 58 Tungstenos
- 60 Afilador de tungstenos
- 60 Discos de diamante

## **63 ACCESORIOS PARA SOLDAR**

62	Cable porta electrodo
63	Porta electrodos
64	Pinzas de tierra
65	Conectores de cable
66	Zapatas para cable
66	Hornos para electrodos
67	Herramientas auxiliares
69	Marcadores para metal
71	Indicadores de temperatura
72	Productos anti-salpicaduras
73	Químicos
74	Otros químicos
75	Máquina para limpieza de cordones de soldadura con acero inoxidable
76	Antorchas Arco-Aire
76	Carbones
77	Discos de corte
77	Discos de laminillas
78	Discos de cerámica
78	Soporte para esmeril
78	Cepillos de mano

## **79 OXICORTE Y PLASMA**

80	Equipos para oxicorte y soldadura autógena
82	Sopletes
83	Reguladores Industriales
86	Boquillas de corte
87	Boquillas de soldar
88	Boquillas Multiflama
89	Máquinas para oxicorte
90	Máquinas para oxicorte de tubería
91	Mangueras oxi-acetileno
94	Válvulas check, arrestaflamas y conectores rápidos
95	Niples, ferrules y conexiones
98	Capuchones y cilindros
99	Ferruleras y kits para ferrular
99	Encendedores y piedras
100	Limpia boquillas
100	Multiflamas
101	Carros porta cilindros
102	Máquinas para corte por plasma y consumibles
106	Reguladores Inflaglobos
106	Equipo para trasvasado

## **107 SEGURIDAD**

108	Caretas electrónicas
111	Micas
112	Caretas no electrónicas
113	Goggles
113	Cristales
114	Lentes de seguridad
117	Protección facial
118	Gorras rígidas
119	Protección respiratoria
120	Protección corporal
123	Protección auditiva
124	Cortinas y mantas



# MÁQUINAS SOLDADORAS

- Máquinas Inversoras para soldar proceso Electrodo Revestido
- Máquinas Inversoras para soldar proceso TIG
- Máquina para limpieza de cordones de soldadura con acero inoxidable
- Máquinas Inversoras para soldar MIG y Multiprocesos
- Talleres de servicio
- Guía de refacciones - accesorios - consumibles





# MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO ELECTRODO REVESTIDO

**WELD500.**

PARA ELECTRODO REVESTIDO(SMAW), TIG(GTAW) CON ENCENDIDO "EASY TIG"

## ER200 PLUS®



MÁQUINAS SOLDADORAS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendada
220V CA 1 Fase	50/60 HZ	39 A	AWG #14
Tamaño de fusible máximo 50 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo 100% 60%	SMAW/GTAW 155 AMPS 200 AMPS	EN 60974-1	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 20A a 200A		Voltaje de circuito abierto 82	Tipo de salida CD
DIMENSIONES			
Alto 270 mm/10.62"	Ancho 150 mm/6.0"	Profundidad 360 mm/14.17"	Peso 5.4 Kg/11.90 Lb

### Ventajas

- Versátil opción de proceso TIG (GTAW) con encendido "Easy TIG".
- Gran poder en tamaño pequeño.
- Estabilidad de arco.
- Asa y correa superior de una pieza.
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 39 amps. a 200 amps. de salida.
- Accesorios de calidad.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.
- Funciona muy bien para todos los electrodos revestidos incluyendo los tipo "celulosicos".

### Aplicaciones

Talleres de fabricaciones metálicas industriales y de mediana capacidad.

Puede trabajar eficientemente electrodos revestidos de diámetros desde 1/16" y hasta 5/32" con un arco suave y estable y en TIG con el encendido "Easy TIG" desde 1/16" y hasta 1/8".

### WLD\*MS-ER200PLUS Incluye:

- 1 máquina soldadora ER200 PLUS® con cable de poder sin clavija.
- 1 cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido.
- 1 cable de 5 mts con porta electrodo de 300 amps. y conector rápido.

PARA ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW) CON ENCENDIDO "EASY TIG"

## ER315PLUS-CEL<sup>®</sup>



Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase/3 Fases	50/60 Hz	55 @ 220V CA-1 Fase 23 @ 220V CA-3 Fases	AWG #12
Tamaño de fusible máximo 70 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW	Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW
A 220-3/F 100%	220 AMPS	A 220-1/F 100%	180 AMPS
60%	280 AMPS	60%	225 AMPS
40%	315 AMPS	40%	250 AMPS
Rango de corriente 10A a 315A		Voltaje de circuito abierto 65 VR15	Tipo de salida CD
DIMENSIONES			
Alto 315 mm/12.40"	Ancho 190 mm/7.48"	Profundidad 490 mm/19.29"	Peso 15 Kg/33.06 Lb

### Ventajas

- Versátil opción de proceso TIG (GTAW) con encendido de arco "Easy TIG".
- Gran poder en tamaño compacto.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Puede conectarse a generadores de gasolina o diesel produciendo un arco muy estable.
- Única en el mercado con el sistema VRD que reduce el voltaje de circuito abierto a niveles seguros (15).
- Asa superior de una pieza.
- Panel con controles digitales.
- Alta eficiencia y menor consumo 62.4 amps. a 220 volts 1 fase y 31.2 amps. a 220 volts 3 fases.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.
- Funciona muy bien para todos los electrodos revestidos incluyendo los tipo "celulosicos".

### WLD\*MS-ER315PLUS-CEL-K Incluye:

- 1 Máquina soldadora ER315 PLUS<sup>®</sup> con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de 5 mts con porta electrodo de 300 amps. y conector rápido.
- 1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido.

**AHORA PARA ELECTRODO E6010**

MÁQUINAS SOLDADORAS

contacto web@okila.com.mx

### Aplicaciones

Obras de construcción y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

Puede trabajar eficientemente electrodos revestidos de diámetros desde 1/16" y hasta 1/4" con un arco suave y estable.



# MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PARA PROCESO TIG

**WELD500.**

PARA TIG (GTAW) AC/DC PULSADO Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)



**TT200-SP®**



**MÁQUINAS SOLDADORAS**

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
Desde 90 hasta 270V 1 Fase	50/60 Hz	40 A	AWG #12
Tamaño de fusible máximo 50 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo 60% a 110V CA 100% a 110V CA 60% a 220V CA 100% a 220V CA	GTAW CA 160 AMPS 125 AMPS 200 AMPS 155 AMPS	SMAW CA 110 AMPS 80 AMPS 140 AMPS 110 AMPS	EN60974-1 IP23 Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 5A a 200A	Voltaje de circuito abierto 67	Tipo de salida CD/CA	
DIMENSIONES			
Alto 370 mm/14.56"	Ancho 190 mm/7.48"	Profundidad 550 mm/21.65"	Peso 15.0 Kg/33.06 Lb

## Ventajas

- Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo, frecuencia, tipo de onda, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable.
- Gran poder en tamaño compacto.
- Compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Ajuste automático del voltaje de alimentación.
- Asa superior de una pieza.
- Panel con controles digitales, perilla multi-funciones de fácil control.
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 25.2 amps. con más del 85% de eficiencia.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

## Aplicaciones

Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.

Puede soldar electrodos de tungsteno hasta de 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua.

## WLD\*MS-TT200-SP-K Incluye:

- 1 Máquina soldadora TT200-SP® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Antorcha TIG modelo 26 con gatillo.
- 1 Juego de manguera para gas de protección con conexiones.

**AHORA CON FUNCIÓN  
"SPOT"**

[www.okila.com.mx](http://www.okila.com.mx)



PARA TIG(GTAW) DC NORMAL, PULSADO Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)



## TP250®



MÁQUINAS SOLDADORAS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	53 A	AWG #12
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW	EN 60974-1	Temperatura de operación
100%	180 AMPS		-10 a +40°C
60%	200 AMPS		
40%	250 AMPS		
Rango de corriente 5A a 250A	Voltaje de circuito abierto 66	Tipo de salida CD	Tamaño de fusible máximo 60 A
DIMENSIONES			
Alto 315 mm/12.40"	Ancho 190 mm/7.48"	Profundidad 480 mm/18.89"	Peso 10 Kg/22.04 Lb

### Ventajas

- Control total de la soldadura, pre-flujo de gas, arranque de arco, ascenso de corriente, corriente de pico, corriente de base (en modo pulsado) frecuencia del pulso, 5 de amperaje de pico y base (en modo pulsado), caída de corriente en tiempo y amperaje, relleno de cráter y pos-flujo de gas. 2T y 4T. Encendido de arco con alta frecuencia o "Easy TIG".
- Gran poder en tamaño compacto.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Amplio rango de ajuste para soldaduras de alta calidad.
- Cubierta transparente de acrílico que protege los controles y evita daños al equipo.
- Asa superior de una pieza.
- Panel con controles digitales.
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 25.3 amps. con más del 80% de eficiencia.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

### Aplicaciones

Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.

Puede soldar electrodos de tungsteno de hasta 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua.

### WLD\* MS-TP250-K Incluye:

- 1 Máquina soldadora TP250® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Antorcha TIG modelo 26 con gatillo.
- 1 Juego de manguera con conexiones para gas de protección.

contacto@web@okila.com.mx



PARA TIG (GTAW) AC/DC PULSADO Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)



# TT350 ACDC®



MÁQUINAS SOLDADORAS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V 1 Fase 220V 3 Fases	50/60 Hz	40 A	AWG #10
Tamaño de fusible máximo 50 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo 100% a 220V 1 Fase 60% a 220V 1 Fase 100% a 220V 3 Fases 60% a 220V 3 Fases	GTAW 200 AMPS 250 AMPS 280 AMPS 350 AMPS	SMAW 160 AMPS 200 AMPS 280 AMPS 350 AMPS	EN60974-1 Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 10A a 350A	Voltaje de circuito abierto 58	Tipo de salida CA/CD	
DIMENSIONES (SOLO DE LA FUENTE DE PODER)			
Alto 330 mm/12.99"	Ancho 190 mm/7.48"	Profundidad 500 mm/19.68"	Peso 10.0 Kg/22.04 Lb

### Ventajas

- Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo de gas, tipo de onda, frecuencia, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable.
- Gran Poder en tamaño compacto.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Sistema de enfriamiento dual, bien sea por gas o enfriamiento con líquido.
- Se incluye el carro, en donde puede acomodar la fuente de poder, el enfriador y el cilindro de gas.
- Panel con controles digitales, perilla selectora multi-funciones de fácil control.
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 40 amps a 220-3 fases con más del 85% de eficiencia.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

### Aplicaciones

Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.

Puede soldar con electrodos de tungsteno de hasta 1/8" y electrodos E7018 de 3/16" de forma continua.

### WLD\*MS-TT350 ACDC-K Incluye:

- 1 Máquina soldadora TT350 ACDC® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de 3 mts con porta electrodo de 300 amps y conector rápido.
- 1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps y conector rápido.
- 1 Antorcha TIG enfriada por líquido modelo 18SC de 25 pies de largo y un kit de consumibles.
- 1 Antorcha TIG enfriada por aire modelo 26 de 25 pies de largo y un kit de consumibles.
- 1 Enfriador de antorcha por líquido con su cable de interconexión.
- 1 Juego de manguera para gas de protección con conexiones.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Carro porta máquina y porta cilindro de gas.



# MÁQUINA PARA LIMPIEZA DE CORDONES DE SOLDADURA CON ACERO INOXIDABLE



La máquina limpiadora Weld500® está diseñada para facilitar la acción de limpieza de las manchas producidas por la soldadura. Funciona mediante la acción de un líquido limpiador y corriente eléctrica.

## Características únicas:

**Estructura Interna:** La máquina tiene un depósito interno de líquido con capacidad de 1.8 litros y bomba dosificadora que suministra el líquido limpiador en la zona de limpieza con solo presionar el gatillo de la antorcha, esto ahorra tiempo de limpieza, lo que representa eficiencia, rapidez y ahorro de dinero.

**Antorcha limpiadora patentada:** Control total de la limpieza, la antorcha limpiadora tiene un gatillo que acciona la bomba interna y dosifica solo la cantidad necesaria de líquido limpiador, con esto controlamos el proceso de limpieza, sin derramarse o provocar algún riesgo de salpicaduras.

**Adiós a los sistemas tradicionales de limpieza:** Se evita la limpieza mecánica como granallado, sandblastado, cepillado, lijado, etc.

Paquete incluye:

- 1 máquina limpiadora con cable de poder y clavija.
- 1 Soporte lateral para antorcha.
- 1 Cable con pinza de tierra y conector rápido.
- 1 Antorcha limpiadora con un cepillo corto y una cubierta instalada.
- 1 Cepillo largo y una cubierta de repuesto.
- 1 Galón de solución limpiadora Weld500.
- 1 Litro de solución neutralizante Weld500.
- 1 Rollo de toallas limpiadoras de papel.
- 1 Lentes de seguridad claros

WLD\*ML-WCB100-K



MÁQUINAS SOLDADORAS

## Refacciones y accesorios de repuesto

No. de parte	Descripción
WLD*ML-WCB100-1060	Líquido para limpieza de acero inoxidable 1 galón.
WLD*ML-WCB100-1065	Líquido neutralizante para limpieza de acero inoxidable 1 Lt.
WLD*ML-WCB100-P-03B	Mango para cepillo largo.
WLD*ML-WCB100-P-07B	Mango para cepillo corto.
WLD*ML-WCB100-1022	Cepillo chico.
WLD*ML-WCB100-1020	Cepillo grande.
SKC*WIP-05843	Rollo de toallas limpiadoras.



contacto web@okla.com.mx



# MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR MIG Y MULTIPROCESOS

**WELD500.**

PARA MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW)

**NUEVO  
MODELO**

**M160®**



**MÁQUINAS SOLDADORAS**

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	36 A	AWG #12
Tamaño de fusible máximo 50 A			
SALIDA NOMINAL		RANGO DE CORRIENTE	
Ciclo de trabajo 100% 60%	GMAW / FCAW / GTAW 110 AMPS 141 AMPS	SMAW 93 AMPS 120 AMPS	GMAW / FCAW / GTAW 30A a 200A SMAW 30A a 170A
Norma de fabricación EN 60974-1		Temperatura de operación -10 a +40°C	
Voltaje de circuito abierto 65		Tipo de salida CD	
DIMENSIONES			
Alto 437 mm/17.29"	Ancho 242 mm/9.52"	Profundidad 557 mm/21.925"	Peso 15.0 Kg/33.06 Lb

## Ventajas

- Con un botón se cambia de proceso de soldadura.
- Indicadores digitales con controles prácticos.
- Alimentador de 2 rodillos con cubierta protectora para el carrete de soldadura y para los rodillos, todo en un solo conjunto.
- Gran poder en tamaño compacto y excelente estabilidad de arco.
- Función de punteo integrada.
- Ahorro en el consumo de energía, requiere solo 36 amps. con 85% de eficiencia.
- Protección térmica para sobre carga en la entrada de corriente de la máquina.

## WLD\*MS-M160-K Incluye:

- 1 Máquina soldadora M160® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de 3 metros con pinza de tierra y conector rápido.
- 1 Pistola MIG de 200 amps.
- 1 juego de rodillos instalados para alambre sólido de .023" y tubular de .035". 1 Rodillo extra para alambre sólido de .035" y .045".
- 1 Manguera para gas de protección de 3mts. con conexiones instaladas.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Pinza MIG para soldador.

## Aplicaciones

Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales.

Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .023" y hasta .035", tubulares hasta .035", electrodos revestidos hasta de 5/32", Tig con encendido "Easy Tig" y electrodos de tungsteno de hasta 1/8".

[www.okila.com.mx](http://www.okila.com.mx)



PARA MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW)

**NUEVO  
DISEÑO**

# M251<sup>®</sup> Classic



**MÁQUINAS SOLDADORAS**

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	45 A	AWG #12
Tamaño de fusible máximo 60 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo	GMAW y FCAW	SMAW	Temperatura de operación
100%	192 AMPS	154 AMPS	-10 a +40°C
60%	250 AMPS	200 AMPS	
Rango de corriente 30A a 250A		Voltaje de circuito abierto 55	Tipo de salida CD
DIMENSIONES			
Alto 670 mm/26.37"	Ancho 505 mm/19.88"	Profundidad 830 mm/32.67"	Peso 39.50 Kg/87.08 Lb

## Ventajas

- Opcionalmente se puede usar Spool Gun.
- Indicadores digitales.
- Controles independientes de Amperaje y Voltaje para MIG y electrodo revestido.
- Control de seguro en el gatillo.
- Alimentador de 4 rodillos y ruedas de 8".
- Fácil cambio de polaridad.
- Excelente estabilidad de arco.
- Perilla de encendido-apagado.
- Puede recibir carretes de 15 y 5kgs. sin usar adaptadores.

## WLD\*MS-M251C-K Incluye:

- 1 Máquina soldadora M251<sup>®</sup> Classic con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de 3 metros con pinza de tierra y conector rápido.
- 1 Pistola MIG de 300 amps de 15" de largo.
- 1 Kit de accesorios (2 Juegos de rodillos alimentadores lisos para alambre sólido desde .030" y hasta .045", 1 juego de rodillos alimentadores estriados para alambre tubular desde .030" y hasta .045" más 1 juego instalado, 3 puntas de contacto y 1 llave Allen).
- 1 Juego de manguera para gas de protección de 2mts. con conexiones.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Pinza MIG para soldador.

## Aplicaciones

Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .030" y hasta .045", tubulares de .035" y .045" con o sin protección de gas, electrodos revestidos hasta de 5/32", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 1/8".

contactoweb@okila.com.mx



PARA MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW)

**NUEVO  
MODELO**

**M251 LCD®**



**MÁQUINAS SOLDADORAS**

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	45 A	AWG #12
Tamaño de fusible máximo 60 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo 100% 60%	GMAW y FCAW 192 AMPS 250 AMPS	SMAW 154 AMPS 200 AMPS	EN 60974-1
Rango de corriente 30A a 250A		Temperatura de operación -10 a +40°C	
Voltaje de circuito abierto 55		Tipo de salida CD	
DIMENSIONES			
Alto 670 mm/26.37"	Ancho 505 mm/19.88"	Profundidad 830 mm/32.67"	Peso 39.50 Kg/87.08 Lb

### Ventajas

Máquina multi-funciones con sistema inteligente que ajusta los parámetros de soldadura dependiendo de los datos proporcionados por el usuario.

- Multi-opciones de trabajo en una sola máquina.
- Pantalla LCD de 4".
- Se puede usar Spool Gun.
- En GMAW y FCAW tiene función de gatillo 2T, 4T y punteo. Ajuste de pre flujo de gas. Ajuste de alimentación lenta. Ajuste de Burn Back. Ajuste de post flujo de gas, tiene hasta 5 memorias para guardar parámetros de trabajo y ajuste de inductancia.
- En SMAW tiene función de selección de tipo de electrodo (70XX y 60XX), ajuste de arranque de arco, ajuste de fuerza de arco y VDR (reducción de voltaje de circuito abierto para su seguridad).
- Configuración de idioma Español, Inglés o Francés.
- Sistema de selección de unidades métricas o Inglesas.
- Alimentador de 4 rodillos y ruedas de 8".
- Fácil cambio de polaridad.
- Excelente estabilidad de arco.
- Puede recibir carretes de 15 y 5kgs. sin usar adaptadores.

### Aplicaciones

Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .030" y hasta .045", tubulares de .035" y .045" con o sin protección de gas, electrodos revestidos hasta de 5/32", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 1/8".

### WLD\*MS-M251 LCD-K Incluye:

- 1 Máquina soldadora M251 LCD® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de 3mts. con pinza de tierra y conector rápido.
- 1 Pistola MIG de 300 amps de 15" de largo.
- 1 Kit de accesorios (2 Juegos de rodillos alimentadores lisos para alambre sólido desde .030" y hasta .045", 2 juegos de rodillos alimentadores estriados para alambre tubular desde .030" y hasta .045" más 1 juego instalado, 3 puntas de contacto y 1 llave Allen).
- 1 Antorcha TIG modelo 26V-12-2 con funda y kit de accesorios.
- 1 Cable de 5mts. con porta electrodo y conector rápido.
- 1 Pistola MIG tipo Spool Gun de 3mts. y kit de consumibles instalados.
- 1 Guía de alimentación para alambre de aluminio.
- 1 Juego de manguera para gas de protección de 3mts. con conexiones.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Pinza MIG para soldador.



**Funciones**

GMAW manual



GMAW Sinérgico acero al carbono



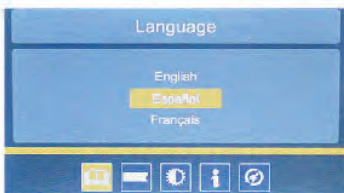
GMAW Sinérgico acero inoxidable



GMAW Sinérgico aluminio, con y sin Spool Gun y se lección del tipo de aleación



Configuración de idioma



FCAW Sinérgico con y sin gas de protección



GTAW DC Sinérgico



Cobre al Silicio  
GMAW Sinérgico



SMAW Sinérgico



**MÁQUINAS SOLDADORAS**

**contacto web@okila.com.mx**

PARA ELECTRODO REVESTIDO(SMAW), TIG(GTAW), MIG(GMAW Y FCAW) Y ARCO AIRE(CAC-A)

**NUEVO  
MODELO**

## M351®



**3**  
FASES

**CD**

**VC**  
**CC**



**MÁQUINAS SOLDADORAS**

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 3 Fases	50/60 Hz	45 A	AWG #10
Tamaño de fusible máximo 50 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo 100% 271 AMPS 60% 530 AMPS		EN 60974-1	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente SMAW 20A a 350A GMAW/FCAW/GTAW 30A a 350A	Voltaje de circuito abierto 73	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES (solo fuente de poder)			
Alto 654 mm/25.74"	Ancho 322 mm/12.63"	Profundidad 671 mm/26.41"	Peso 40.0 Kg/88.18 Lb

### Ventajas

- Versátil y práctica.
- Gran poder en tamaño compacto.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Ahorro en el consumo de energía requiere solo 45 amps. con 85% de eficiencia.
- Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura.
- Indicadores digitales con controles prácticos.
- Estabilidad de arco.
- Carro integrado a la máquina para mover mejor y más fácil el equipo desde cualquier ángulo.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

### WLD\*MS-M351K Incluye:

- 1 Máquina soldadora M351® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de interconexión máquina-alimentador de 4.5mts.
- 1 Cable con conector rápido y pinza de tierra de 3mts.
- 1 Manguera para gas de protección de 7mts. con conexiones.
- 1 Carro integrado a la máquina.
- 1 Pistola MIG de 400 amperes.
- 1 Alimentador cerrado de 4 rodillos.
- 2 Juegos de rodillos y 1 instalado (2 para alambre sólido desde .030"- .035" y .045"-1/16" y 1 para alambre tubular de .045"-1/16").
- 1 Pinza para soldador.
- 1 Fluómetro de prueba.

### Aplicaciones

Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .030" y hasta .045", tubulares de .045" y 1/16", electrodos revestidos hasta 1/4", TIG con el encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 5/32" y electrodos de carbón de hasta 1/4".



PARA MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW), TIG (GTAW) Y ARCO-AIRE (CAC-A)

**NUEVO  
MODELO**

**M451<sup>®</sup>**



**MÁQUINAS SOLDADORAS**

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 3 Fases	50/60 Hz	71 A	AWG #8
Tamaño de fusible máximo 80 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo 100% 387 AMPS 60% 500 AMPS		EN 60974-1	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente GMAW/FCAW/GTAW 50A a 500A SMAW 25A a 500A		Voltaje de circuito abierto 76	Tipo de salida CD
DIMENSIONES (solo fuente de poder)			
Alto 654 mm/25.74"	Ancho 322 mm/12.63"	Profundidad 671 mm/26.41"	Peso 50.0 Kg/110.22 Lb

### Ventajas

- Versátil y práctica.
- Gran poder en tamaño compacto.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Ahorro en el consumo de energía requiere solo 71 amps. con 85% de eficiencia.
- Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura.
- Carro integrado a la máquina para mover mejor y más fácil el equipo desde cualquier ángulo.
- Indicadores digitales con controles prácticos.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

### Aplicaciones

Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde 0.030" y hasta 0.045", tubulares de 0.045" y 1/16", electrodos revestidos hasta de 1/4", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 5/32" y electrodos de carbón de hasta 1/4".

### WLD\*MS-M451-K Incluye:

- 1 Máquina soldadora M451® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de interconexión máquina-alimentador de 4.5 mts.
- 1 Cable con conector rápido y pinza de tierra de 3 mts.
- 1 Manguera para gas de protección de 4 mts. con conexiones
- 1 Carro integrado a la máquina
- 1 Pistola MIG de 500 amps. tipo Tweco®.
- 2 Juegos de rodillos y 1 instalado (2 para alambre sólido desde .030"- .035" y .045"-1/16" y 1 para alambre tubular de .045"-1/16").
- 1 Alimentador cerrado de 4 rodillos.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Pinza MIG para soldador.

contacto@web@olkia.com.mx



PARA MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW), TIG (GTAW) Y ARCO-AIRE (CAC-A)

**NUEVO  
DISEÑO**

# M500 PLUS®



**MÁQUINAS SOLDADORAS**

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220/440V CA 3 Fases	50/60 Hz	34 A	AWG #10
Tamaño de fusible máximo 50 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo		EN 60974-1	Temperatura de operación -10 a +40°C
100%	387 AMPS a 440V-3 fases		
100%	320 AMPS a 220V-3 fases		
60%	500 AMPS a 440V-3 fases		
Rango de corriente 30A a 500A SMAW 60A a 500A GMAW/FCAW		Voltaje de circuito abierto 17V SMAW 95V GMAW/FCAW	Tipo de salida CD
DIMENSIONES (solo fuente de poder)			
Alto 500 mm/19.68"	Ancho 322 mm/12.67"	Profundidad 604 mm/23.77"	Peso 40.0 Kg/88.18 Lb

## Ventajas

- Versátil y práctica.
- Gran poder en tamaño compacto.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Ahorro en el consumo de energía requiere solo 35 amps a 440 volts con 89% de eficiencia.
- Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura.
- Carro integrado a la máquina para mover mejor y más fácil el equipo desde cualquier ángulo.
- Indicadores digitales con controles prácticos.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

## WLD\*MS-M500PLUS Incluye:

- 1 Máquina soldadora M500 Plus® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de interconexión máquina-alimentador.
- 1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 500 amps y conector rápido.
- 1 Conector rápido para el cable y porta electrodo.
- 1 Carro porta máquina, alimentador y porta cilindro de gas.
- 1 Pistola MIG.
- 1 Alimentador cerrado de 4 rodillos.
- 2 Juegos de rodillos más 1 instalado (1 sólido, 1 tubular).

## Aplicaciones

Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde 0.035" y hasta 0.045", tubulares de 0.045" y 1/16", electrodos revestidos hasta de 1/4", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 5/32" y electrodos de carbón de hasta 5/16".



**Nuevo diseño en alimentador y fuente de poder**  
**Construcción en lámina de acero con mayor calibre que el diseño anterior**  
**Ruedas posteriores y delanteras mejoradas y más robustas**  
**Carro porta máquina más robusto**



Tapa lateral del alimentador de alambre de construcción más robusta

Doble cincho para sujeción del cilindro

Nueva puerta protectora de cables y manguera

Fuse 2A

Nuevo porta fusible exterior

Práctico porta pistola con diseño y construcción más robusta

Porta cables laterales de mejor diseño

Nueva tapa de interruptor principal construida en placa de acero

Rejilla de ventilación posterior más robusta

Modificación en el panel de instrumentos de la fuente de poder, ahora son más accesibles

Rejilla frontal de mayor dimensión mejorando el enfriamiento

Nuevas argollas delanteras y traseras para facilitar cargarla

# TALLERES DE SERVICIO



## Ciudad de México

• Okila, S.A. DE C.V.  
Saturno #11 Colonia Nueva Industrial Vallejo  
Ciudad de México, C.P. 07700  
Erick Chanes  
5747-6600

## Monterrey

• Okila, S.A. DE C.V.  
Av. Isidoro Sepúlveda #550 Interior 9 Parque Industrial  
Titán Apodáca Nuevo León, C.P. 66615  
Tomás Martínez  
01 (81) 1970-9900 al 20

## Querétaro

• HM Industriales en Soldadura, S.A. DE C.V.  
Av. Panamericana #127 Centro, C.P. 76700  
Pedro Escobedo, Querétaro, Querétaro.  
Josue Hernández / Marlene Padilla  
01 (448) 275-1359

## Guadalajara

• Gama Consumibles Especiales, S. DE R.L. DE C.V.  
Av. Periférico Sur #95-A Colonia La Duraznera,  
C.P. 45580 Tlaquepaque, Jalisco  
01 (33) 3838-8070 ext 1038 y 01 (33) 1409-1784

## San Luis Potosí

• Solder  
Pedro Moreno #735 F Santiago del Río, C.P. 78049  
San Luis Potosí, San Luis Potosí  
01 (444) 812-2502 ext 110

## Veracruz

• Oxígeno 21  
Prolongación Miguel Aleman #3389 2A Colonia Pedro Ignacio  
Mata, C.P. 91799 Veracruz, Veracruz  
Antonio Cervantes / Amalia Ríos  
01 (229) 925-3328 y 01 (229) 980-5362

## Zacatecas

• Centauros Máquinas y Herramientas  
Blvd. Jesus Varela Rico #605 Colonia Las Americas,  
C.P. 99030 Fresnillo, Zacatecas  
Guillermo Claudio Padilla / Silvia Delgado  
01 (493) 878-1515 y 01 (493) 878-0690



MÁQUINAS SOLDADORAS

## GUÍA RÁPIDA DE REFACCIONES-ACCESORIOS-CONSUMIBLES

PARA MÁQUINAS DE SOLDAR TIG (GTAW) Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

Modelo de máquina

TT200-SP

TP250

TT350 ACDC



### PARTE, REFACCIÓN O CONSUMIBLE

Conector rápido hembra	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Amphenol	WLD*MS-TT200-REF46	WLD*MS-TT200-REF46	WLD*MS-TT200-REF46
Pedal de control remoto	WLD*MS-TT200-SP-ACC01 Con cable	WLD*MS-TT200-SP-ACC01 Con cable	WLD*MS-TT200-SP-ACC01 Con cable
Antorcha TIG	WLD*MS-TT200-ACC-26-25R	WLD*MS-TT200-ACC-26-25R	WLD*MS-TT200-ACC-26-25R Enfriada por aire WLD*MS-TT350-ACC-18SC-25 Enfriada por líquido
Manguera de gas	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M



## PARA MÁQUINAS DE SOLDAR ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW) SENCILLO

Modelo de máquina

**ER200PLUS**

**ER315PLUS-CEL**



### PARTE, REFACCIÓN O CONSUMIBLE

Receptor de conector rápido	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido al cable	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK

## PARA MÁQUINAS DE SOLDAR MULTI-PROCESOS

Modelo de Máquina

**M251C**

**M251LCD**



### PARTE, REFACCIÓN O CONSUMIBLE

Conector rápido hembra	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Rodillos	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545
Pistola MIG	WLD*WM-KT215-5P	WLD*WM-KT215-5P
Puntas de contacto	K14-30 K14-35 K14-45 K14H-35 K14H-45	K14-30 K14-35 K14-45 K14H-35 K14H-45
Boquillas	K23-50 K23-62 K24A-50 K24A-62	K23-50 K23-62 K24A-50 K24A-62
Difusor	K54A	K54A
Liner	K44-3545-15	K44-3545-15
Spool Gun	WLD*MSACC-TO200-SPG	WLD*MSACC-TO200-SPG
Puntas de contacto	K11-23 K11-30 K11-35	K11-23 K11-30 K11-35
Boquillas	K21-50 K21-62	K21-50 K21-62
Difusor	K51	K51
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK
Manguera de gas	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M

## PARA MÁQUINAS DE SOLDAR MULTI-PROCESOS

Modelo de Máquina

M351

M451

M500PLUS



### PARTE, REFACCIÓN O CONSUMIBLE

Conector rápido hembra	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570	WLD*MS-M500-REF0037 WLD*MS-M500-REF0038
Conector rápido macho	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70	WLD*MS-M500-00011 WLD*MS-M500-00012
Rodillos	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545	WLD*MS-REF-M500-DRFC-4516 WLD*MS-REF-M500-DRS-3545
Pistola MIG	WLD*WM-KTM415	WLD*WM-KTM515	WLD*WM-KTM515
Puntas de contacto	K14-30 K14-35 K14-45 K14H-35 K14H-45	K15H-35 K15H-45 K15H-52 K15H-116	K15H-35 K15H-45 K15H-52 K15H-116
Boquillas	K23-50 K23-62 K24A-50 K24A-62	K25CT-62 K35CT	K25CT-62 K35CT
Difusor	K54A	K55 K55H K55SW	K55 K55H K55SW
Liner	K44-3545-15	K45-3545-15 K45-116-15	K45-3545-15 K45-116-15
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK
Manguera de gas	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M

MÁQUINAS SOLDADORAS

Modelo de Máquina

M160

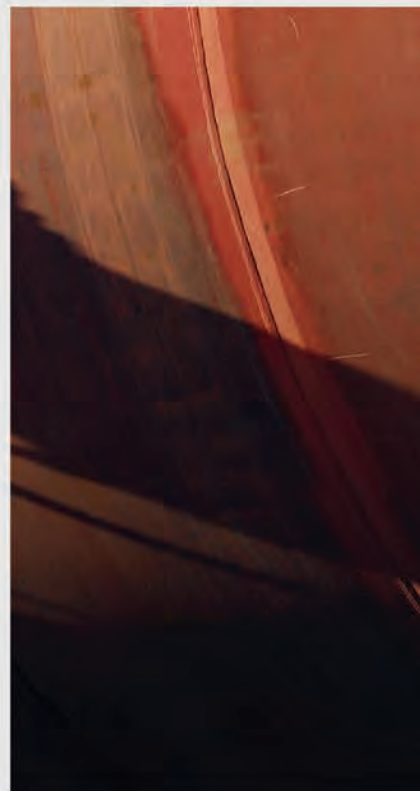
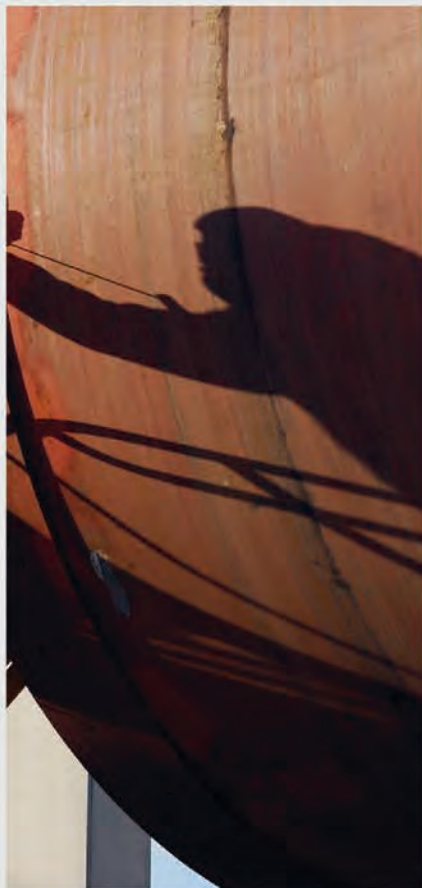


### PARTE, REFACCIÓN O CONSUMIBLE

Conector rápido hembra	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*EC-SK-70
Rodillos	WLD*MS-TO200-REF-DRS3545
Pistola MIG	WLD*WM-KT215-5P
Puntas de contacto	K11-23 K11-30 K11-35
Boquillas	K21-50 K21-62
Difusor	WLD*MS-C-160-1
Liner	K42-3545-15
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2-SK
Manguera de gas	COR*RFM2M COR*RFM3M

www.okila.com.mx





# SOLDADURAS

- Acero al carbono
- Acero inoxidable
- Aluminio



# ACERO AL CARBONO

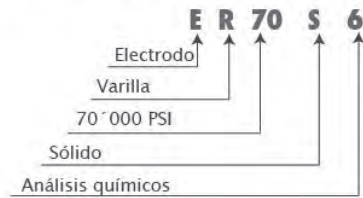


## ALAMBRE SÓLIDO ACERO AL CARBONO

- Para la aplicación con protección gaseosa CO2 al 100%.
- Excelente soldabilidad con un mínimo de salpicaduras y buena soldabilidad con mezcla Ar/CO2.
- Embobinado capa a capa que favorece las aplicaciones a velocidades más altas.
- Por su contenido controlado de Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación.
- Se suelda perfectamente en pase simple o multi-pasos con todos los tipos de transferencia de arco (corto circuito, globular, spray o arco pulsado), usando los gases adecuados y ajustando los parámetros correctamente.

# de parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1S6-030-5K	.030"	Rollo 5kg.
WLD*1S6-035-5K	.035"	Rollo 5kg.
WLD*1S6-035-15K	.035"	Rollo 15kg.
WLD*1S6-045-15K	.045"	Rollo 15kg.

### TIPO ER70S-6 AWS/SFA A5.18



SOLDADURAS



5 kilos



15 kilos



15 kilos

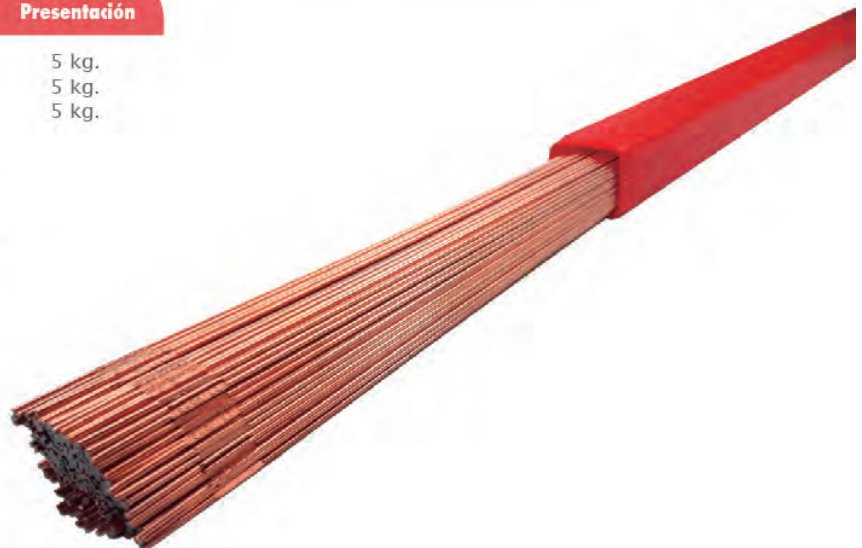
## VARILLA DE APORTE

Alambre de acero al carbono completamente desoxidado, diseñado para soldaduras con procesos GTAW como varilla de aporte. Cumple con las especificaciones de AWS SFA A5.18.

Es típicamente usado para la soldadura de maquinarias en general: tuberías, granjas, astilleros y construcciones metálicas en general.

# de parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1S6-116-1M	1/16"	5 kg.
WLD*1S6-332-1M	3/32"	5 kg.
WLD*1S6-18-1M	1/8"	5 kg.

### TIPO ER70S-6 AWS/SFA A5.18



www.okila.com.mx



## ALAMBRE TUBULAR PARA ACERO AL CARBONO CON GAS DE PROTECCIÓN

Para soldar en todas posiciones en uno o varios pasos en acero al carbono y algunos aceros de baja aleación, puede usarse CO2 o mezcla de CO2/Argón como gas de protección.

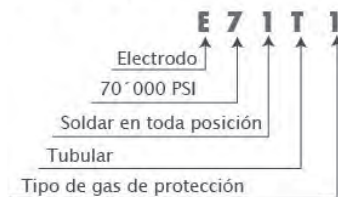
Ideal para fabricación de puentes, recipientes a presión, equipo para movimiento de tierra, astilleros, fabricación de estructuras ligeras o pesadas, etc.  
Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique, la escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar.

Aprobado por: ABS, CCS, DNV, LR, GL, BV.

# de parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1CT71T1-045-15K	.045"	Rollo 15 kg.
WLD*1CT71T1-116-15K	1/16"	Rollo 15 kg.



### TIPO E71T-1 AWS/SFA A5.20



## ALAMBRE TUBULAR PARA ACERO AL CARBONO SIN GAS DE PROTECCIÓN

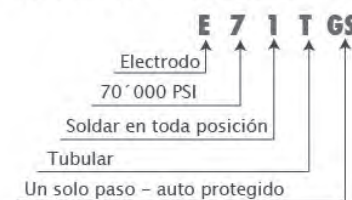
Para soldar en todas posiciones en un solo paso en acero al carbono, la gran ventaja es que no necesita gas de protección.  
Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique, la escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar.

### Aplicaciones típicas:

- Unión a tope y traslape de láminas galvanizadas.
- Reparación y construcción de techos, puertas, láminas de autos, etc.

# de parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1E71GS-030-2-A	.030"	Rollo 2 lbs. (.9072 kg.)
WLD*1E71GS-035-2-A	.035"	Rollo 2 lbs. (.9072 kg.)
WLD*1E71GS-030-10-A	.030"	Rollo 10 lbs. (4.536 kg.)
WLD*1E71GS-035-10-A	.035"	Rollo 10 lbs. (4.536 kg.)

### TIPO E71T-GS-AWS/SFA A5.20



2 libras



10 libras



10 libras

SOLDADURAS

contactoweb@okila.com.mx

# ACERO INOXIDABLE



## VARILLA DE APORTE

- Varilla de aporte para proceso GTAW de acero inoxidable, diámetro calibrado, estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.
- Juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo las especificaciones AWS/SFA ER308L y ER316L, contenido de carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.
- Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

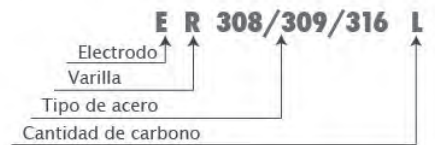


# de parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1IN308L-116-1M	1/16"	5 kg.
WLD*1IN308L-332-1M	3/32"	5 kg.
WLD*1IN308L-18-1M	1/8"	5 kg.
WLD*1IN309L-116-1M	1/16"	5 kg.
WLD*1IN309L-332-1M	3/32"	5 kg.
WLD*1IN316L-116-1M	1/16"	5 kg.
WLD*1IN316L-332-1M	3/32"	5 kg.
WLD*1IN316L-18-1M	1/8"	5 kg.

**TIPO ER308L  
AWS/SFA A5.9**

**TIPO ER309L  
AWS/SFA A5.9**

**TIPO ER316L  
AWS/SFA A5.9**



## MICRO ALAMBRE

Micro alambre para proceso GMAW de acero inoxidable, diámetro calibrado. Juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo las especificaciones AWS/SFA ER308LSI, contenido de Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.

Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

# de parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1IN308LSI-030-1K	.030"	Rollo 1 kg.
WLD*1IN308LSI-035-1K	.035"	Rollo 1 kg.
WLD*1IN308LSI-030-5K	.030"	Rollo 5 kg.
WLD*1IN308LSI-035-15K	.035"	Rollo 15 kg.
WLD*1IN308LSI-045-15K	.045"	Rollo 15 kg.
WLD*1IN308LT1-1-045-15K	.045"	Rollo 15 kg. <b>NUEVO</b>

**TIPO ER308LSI AWS/SFA A5.9**



15 kilos



15 kilos



1 kilo

**SOLDADURAS**

**www.okila.com.mx**



# ALUMINIO



## VARILLA DE APORTE

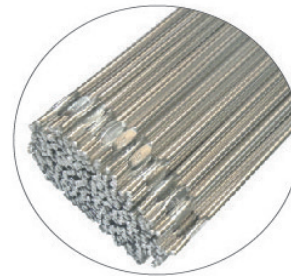
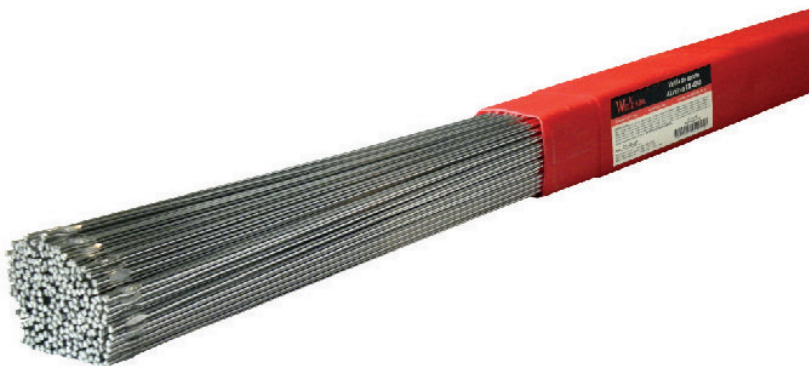
Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado.

Aleación de aluminio al Silicio con gran fluidez y excelente apariencia de cordón, las aplicaciones comunes son en partes automotrices, construcción de tráileres, intercambiadores de calor, evaporadores, fabricación de bicicletas, etc.

Es ideal para soldar también por Brazing, hojas delgadas o tubings.

# de parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1A-4043-332-1M	3/32"	Caja 5 kg.
WLD*1A-4043-18-1M	1/8"	Caja 5 kg.
WLD*1A-4043-116-1M	1/16"	Caja 5 kg.

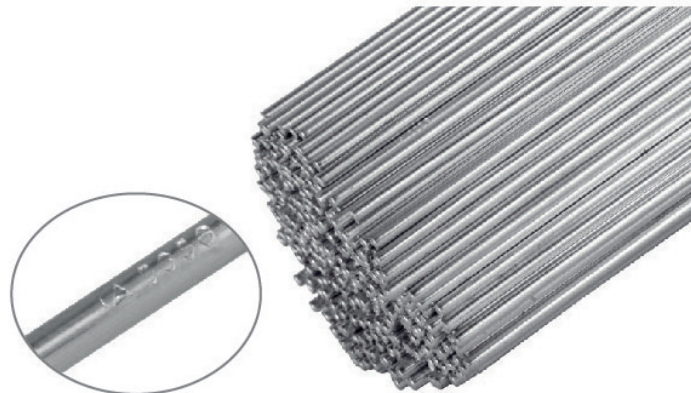
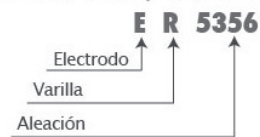
### TIPO ER-4043 AWS/SFA A5.10



SOLDADURAS

# de parte	Diámetro de alambre	Presentación
HA*5356-116-36	1/16"	Caja 4.536 kg. (10 lbs.)
HA*5356-18-36	1/8"	Caja 4.536 kg. (10 lbs.)
HA*5356-332-36	3/32"	Caja 4.536 kg. (10 lbs.)

### TIPO ER-5356 AWS/SFA A5.10



contacto web@okila.com.mx

# ALUMINIO



## MICRO ALAMBRE

Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxido superficiales y los lubricantes normales del trefilado, en el proceso de encarretado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas, se controla el cast y el helix para alcanzar niveles óptimos de alimentación tanto en equipos automáticos como semi-automáticos y el análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.

# de parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1A-4043-035-1	.035"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)
HA*4043-030-1	.030"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)**
HA*4043-035-1	.035"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)
HA*4043-035-16	.035"	Rollo 7.2 kg. (16 lbs.)
HA*4043-364-1	3/64"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)
HA*4043-364-16	3/64"	Rollo 7.2 kg. (16 lbs.)

\*\* Sobre pedido

### TIPO ER-4043 AWS/SFA A5.10

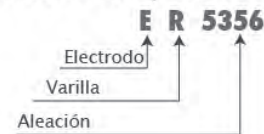


SOLDADURAS

# de parte	Diámetro de alambre	Presentación
HA*5356-030-1	.030"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)**
HA*5356-035-1	.035"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)
HA*5356-035-16	.035"	Rollo 7.2 kg. (16 lbs.)
HA*5356-364-1	3/64"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)
HA*5356-364-16	3/64"	Rollo 7.2 kg. (16 lbs.)

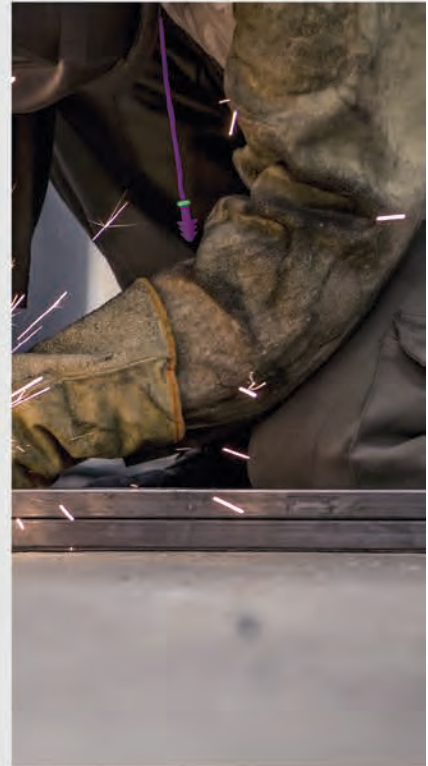
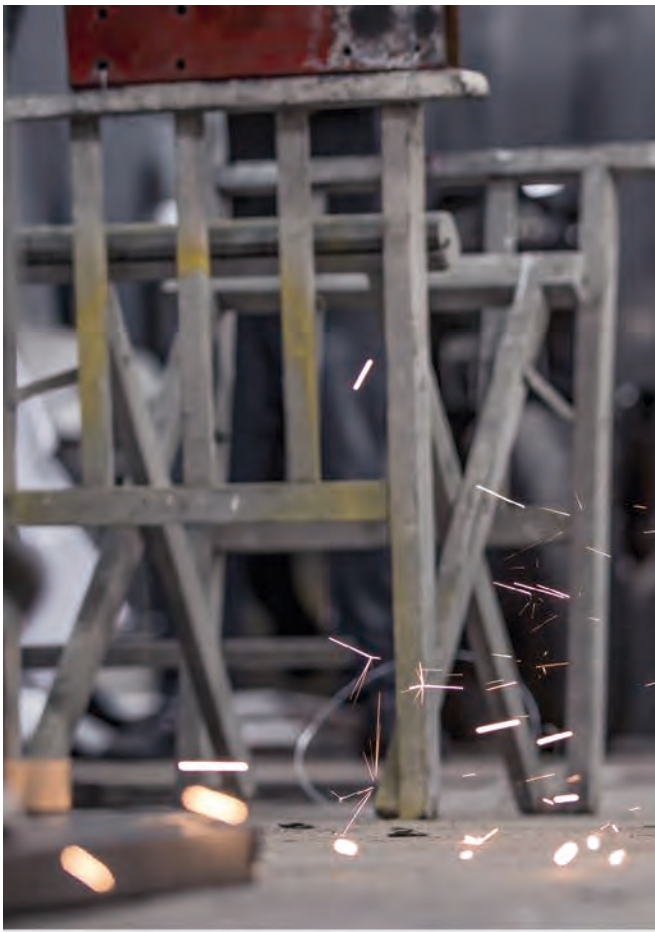
\*\* Sobre pedido

### TIPO ER-5356 AWS/SFA A5.10



www.okila.com.mx





# PROCESO MIG

- Pistolas Weld500® para soldar por proceso MIG
- Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Tweco®
- Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Tregaskiss®
- Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Miller®
- Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Binzel®
- Pistolas para soldar y consumibles CM Industries® Tipo Tweco®
- Pistolas para soldar y consumibles CM Industries® Tipo Tregaskiss®
- Consumibles CM Industries® Tipo Bernard®
- Consumibles CM Industries® Tipo Miller®
- Consumibles Taper-Lock



# PISTOLAS WELD500® PARA SOLDAR POR PROCESO MIG



## TIPO TWECO®

No. de parte	Descripción
WLD*WM-KM215	Pistola MIG 200 Amp 15ft conector tipo Miller®
WLD*WM-KM415	Pistola MIG 400 Amp 15ft conector tipo Miller®
WLD*WM-KM515	Pistola MIG 500 Amp 15ft conector tipo Miller®

No. de parte	Descripción
WLD*WM-KT215-5P	Pistola MIG 200 Amp 15 ft para máquina M251®
WLD*WM-KTM-415	Pistola MIG 400 Amp 15 ft para máquina M390®
WLD*WM-KTM515	Pistola MIG 500 Amp 15 ft para máquina M500®

## TIPO TREGASKISS®

No. de parte	Descripción
WLD*WM-RUK-4015	Pistola 400 AMP 15ft conector tipo Tweco®
WLD*WM-RUM-4015	Pistola 400 AMP 15ft conector tipo Miller®

## TIPO MILLER®

No. de parte	Descripción
WLD*WM-M25-15	Pistola 250 AMP 15ft conector tipo Miller®



PROCESO MIG

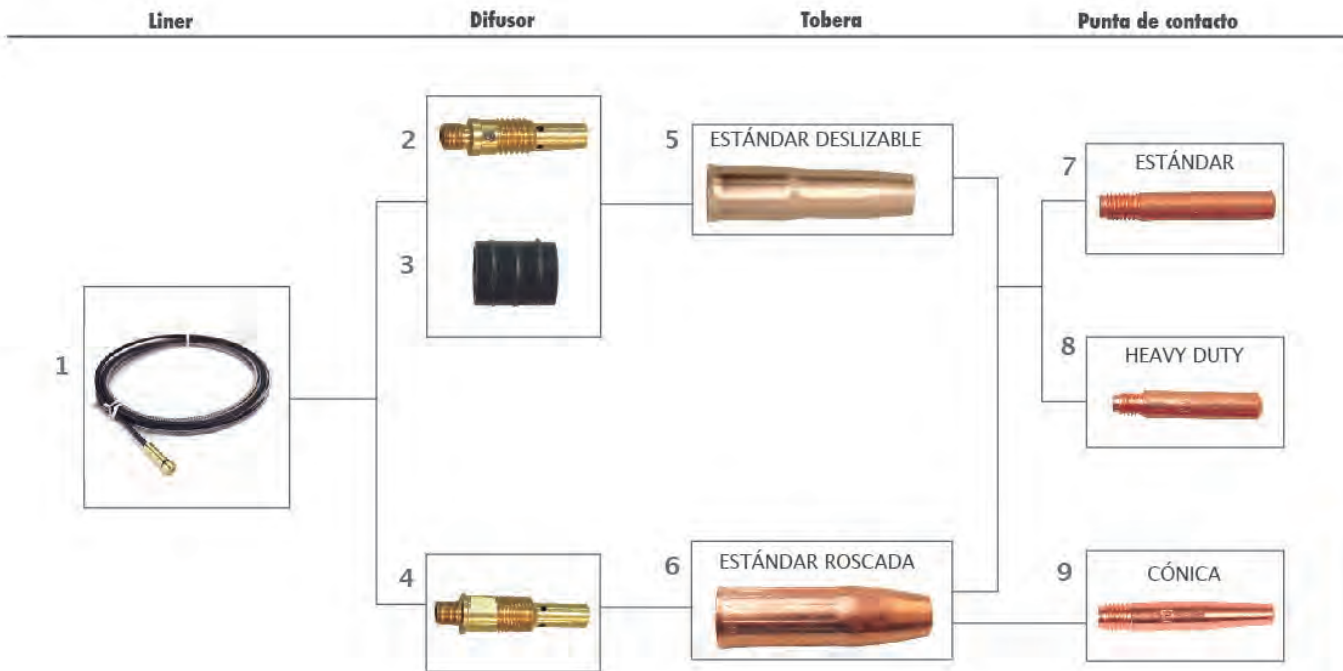
www.okila.com.mx



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.



200 AMPERES



**PROCESO MIG**

#	Descripción	No. de parte
1	<b>LINERS</b> Liner .035"-.045" 15FT	WLD*WM-K42404515
2	<b>DIFUSORES</b> Difusor	WLD*WM-K52
3	<b>AISLANTES</b> Aislante	WLD*WM-K32
4	<b>DIFUSORES</b> Difusor	WLD*WM-K52FN
5	<b>TOBERAS ESTÁNDAR DESLIZABLES</b> Tobera 5/8"	WLD*WM-K22-62
6	<b>TOBERAS ESTÁNDAR ROSCADAS</b> Tobera 1/2" Tobera 5/8"	WLD*WM-K23-50 WLD*WM-K23-62

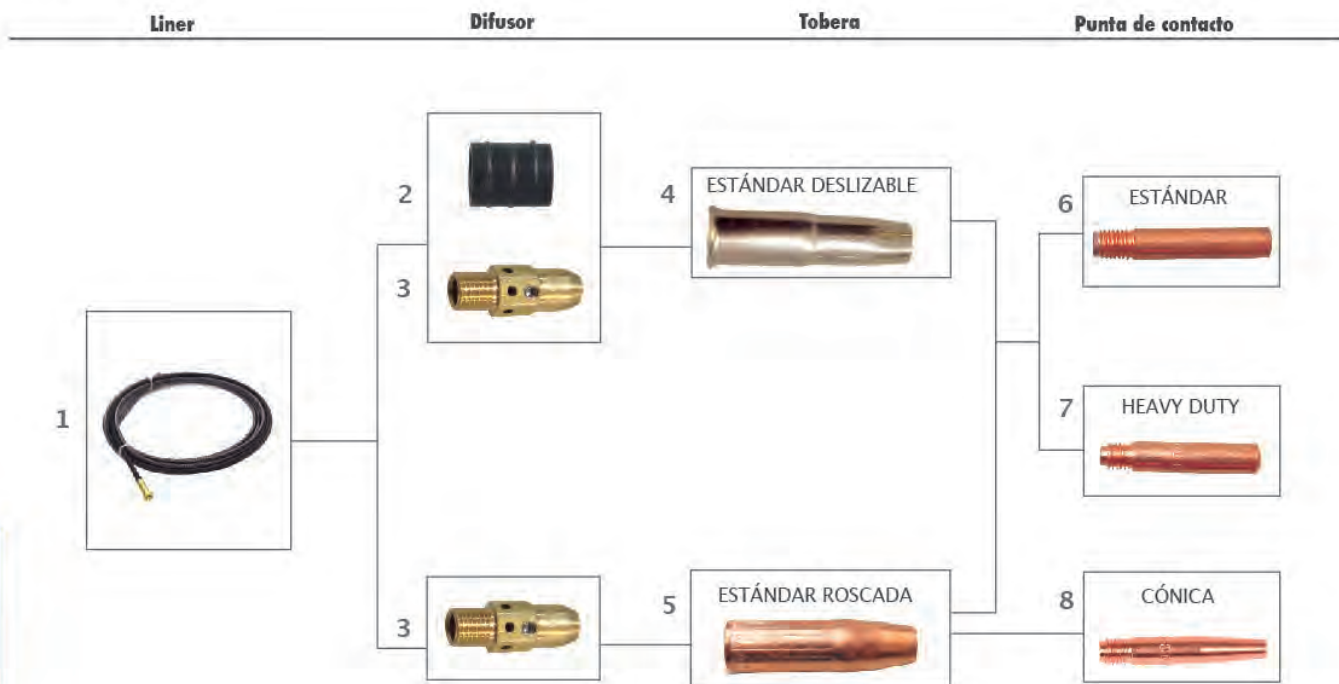
#	Descripción	No. de parte
7	<b>PUNTAS DE CONTACTO ESTÁNDAR</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14-35 WLD*WM-K14-45 WLD*WM-K14-52 WLD*WM-K14-116
8	<b>PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14H-35 WLD*WM-K14H-45 WLD*WM-K14H-52 WLD*WM-K14H-116
9	<b>PUNTAS DE CONTACTO CÓNICAS</b> Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35

**contactoweb@okla.com.mx**

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

# CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO® **WELD500.**

300 AMPERES



**PROCESO MIG**

#	Descripción	No. de parte
1	<b>LINERS</b> Liner 1/16" 15FT Liner .035-.045" 15FT	WLD*WM-K44-116-15 WLD*WM-K44-3545-15
2	<b>AISLANTES</b> Aislante	WLD*WM-K34A
3	<b>DIFUSORES</b> Difusor Difusor	WLD*WM-K54A WLD*WM-K54A
4	<b>TOBERAS ESTÁNDAR DESLIZABLES</b> Tobera 5/8"	WLD*WM-K24A-62
5	<b>TOBERAS ESTÁNDAR ROSCADAS</b> Tobera 1/2" Tobera 5/8"	WLD*WM-K23-50 WLD*WM-K23-62

#	Descripción	No. de parte
6	<b>PUNTAS DE CONTACTO ESTÁNDAR</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 3/64" Alum	WLD*WM-K14-35 WLD*WM-K14-45 WLD*WM-K14-52 WLD*WM-K14-116 WLD*WM-K14A-364
7	<b>PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14H-35 WLD*WM-K14H-45 WLD*WM-K14H-52 WLD*WM-K14H-116
8	<b>PUNTAS DE CONTACTO CÓNICAS</b> Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35

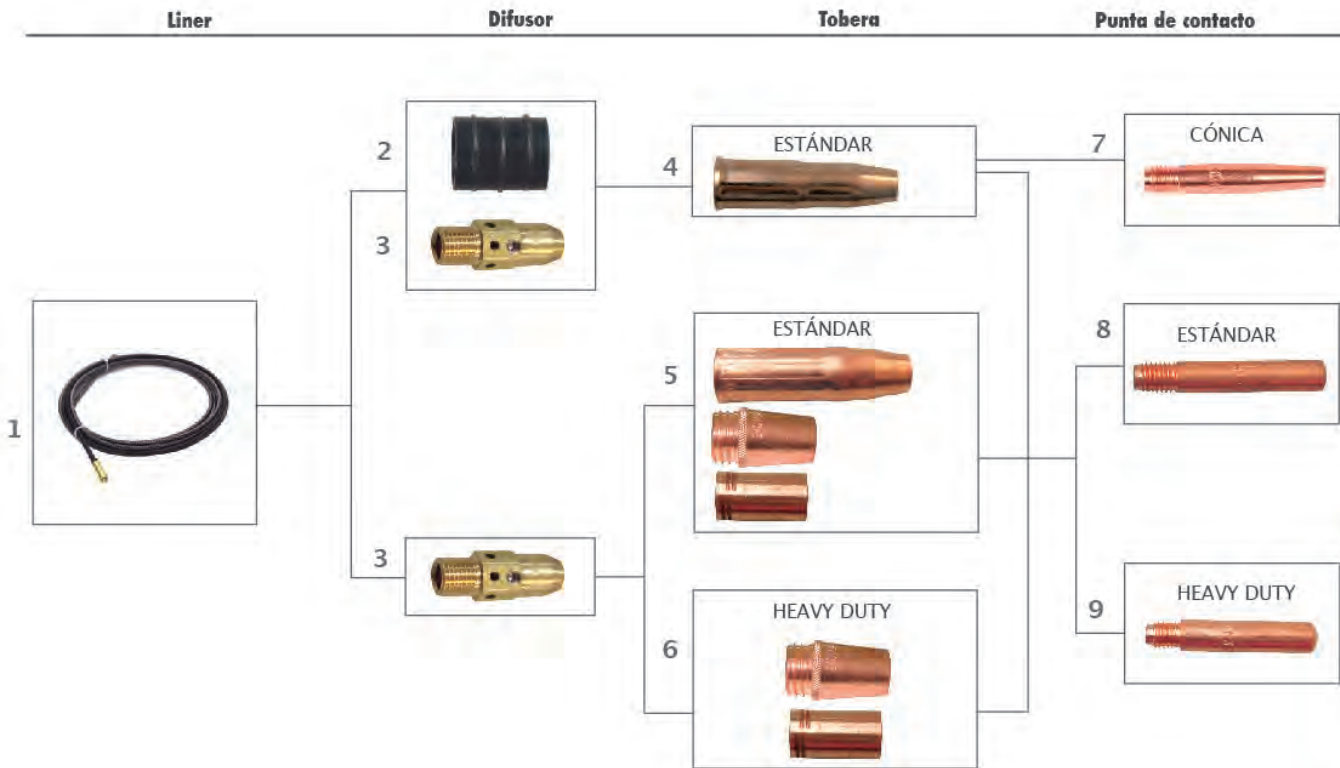
[www.okila.com.mx](http://www.okila.com.mx)

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.



# CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO® **WELD500.**

400 AMPERES



PROCESO MIG

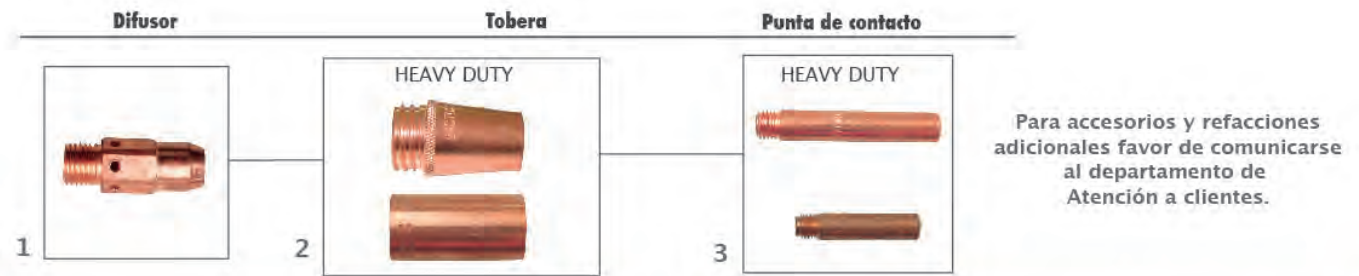
#	Descripción	No. de parte	#	Descripción	No. de parte
1	LINERS Liner 1/6" 15FT Liner .040 - .045" 15FT .035	WLD*WM-K44-116-15 WLD*WM-K44-3545-15	7	PUNTAS DE CONTACTO CÓNICAS Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35
2	AISLANTES Aislante	WLD*WM-K34A	8	PUNTAS DE CONTACTO ESTÁNDAR Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14-35 WLD*WM-K14-45 WLD*WM-K14-52
3	DIFUSORES Difusor	WLD*WM-K54A	9	PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14H-35 WLD*WM-K14H-45 WLD*WM-K14H-116
4	TOBERAS ESTÁNDAR DESLIZABLES Tobera 5/8"	WLD*WM-K24A-62			
5	Tobera 1/2" Estándar Tobera 5/8" Tobera aislante	WLD*WM-K23-50 WLD*WM-K23-62 WLD*WM-K34CT			
6	TOBERAS HEAVY DUTY Tobera 5/8" Tobera aislante	WLD*WM-K24CT-62-5 WLD*WM-K34CT			

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

contactoweb@okila.com.mx

# CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®

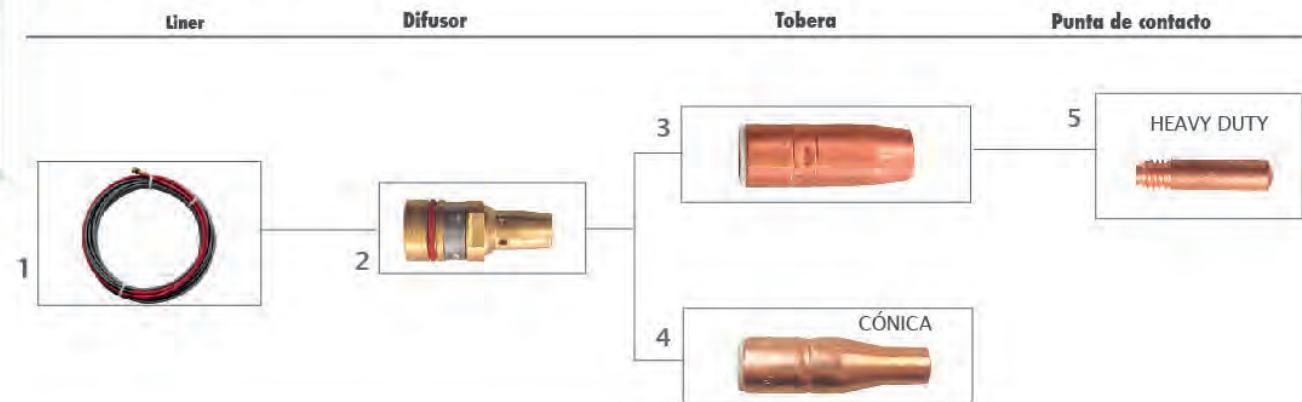
500 AMPERES



#	Descripción	No. de parte	#	Descripción	No. de parte
1	<b>DIFUSORES</b> Difusor 3/32-7/64" Difusor .035"-1/16"	WLD*WM-K55H WLD*WM-K55SW	3	<b>PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 1/18" Punta de contacto 3/32"	WLD*WM-K15H-35 WLD*WM-K15H-45 WLD*WM-K15H-52 WLD*WM-K15H-116 WLD*WM-K15H-18 WLD*WM-K15H-332
2	<b>TOBERAS HEAVY DUTY</b> Tobera 5/8" Tobera aislante	WLD*WM-K25CT-62 WLD*WM-K35CT			

# CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TREGASKISS®

200/350/450/550 AMPERES



#	Descripción	No. de parte	#	Descripción	No. de parte
1	<b>LINERS</b> Liner .045-1/16" 15FT Liner .045-1/16" 25FT	WLD*WM-R415-116-15 WLD*WM-R415-116-25	4	<b>TOBERAS CÓNICAS</b> Tobera 1/2"	WLD*WM-R401-42-50
2	<b>DIFUSORES Y ANILLO RETENEDOR</b> Difusor y anillo retenedor	WLD*WM-R404-3	5	<b>PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY</b> Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 3/32" Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052"	WLD*WM-R403-1-116 WLD*WM-R403-1-332 WLD*WM-R403-1-35 WLD*WM-R403-1-45 WLD*WM-R403-1-52
3	<b>TOBERAS</b> Tobera 1/2" Tobera 5/8" Tobera 5/8"	WLD*WM-R401-4-50 WLD*WM-R401-4-62 WLD*WM-R401-6-62			

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.





PROCESO MIG

www.okila.com.mx



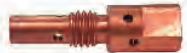


## CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO MILLER®

**WELD500.**

Descripción	No. de parte	Presentación	
Punta de contacto .030" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-067	25 pzas	
Punta de contacto .035" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-068	25 pzas	
Punta de contacto .045" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-069	25 pzas	
Boquilla 1/2" flush para H10/M10/M15	WLD*WM-M169-715	10 pzas	
Boquilla 5/8" flush para M25/M40	WLD*WM-M169-726	10 pzas	
Difusor para M25/M40	WLD*WM-M169-728	10 pzas	
Retenedor de boquilla para M25/M40	WLD*WM-M169-729	10 pzas	

## CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO BINZEL®

Descripción	No. de parte	Presentación	
Punta de contacto M6 X 28L X .035"	WLD*WM-Z635	25 pzas	
Punta de contacto M6 X 25L X .035"	WLD*WM-Z635-T11	25 pzas	
Punta de contacto M6 .045"	WLD*WM-Z645	25 pzas	
Punta de contacto M8 X 30L X .035"	WLD*WM-Z835	25 pzas	
Punta de contacto M8 X 30L X .045"	WLD*WM-Z845	25 pzas	
Boquilla cónica 1/2"	WLD*WM-ZT75	10 pzas	
Boquilla cónica 9/16"	WLD*WM-ZT76	10 pzas	
Boquilla cónica 5/8"	WLD*WM-ZT78	10 pzas	
Sujetador de punta de contacto M6 ER-250	WLD*WM-ZD6	10 pzas	

PROCESO MIG

contacto.web@okla.com.mx

# PISTOLAS PARA SOLDAR Y CONSUMIBLES MARCA CM INDUSTRIES® TIPO TWECO®

## PISTOLAS



### No. de parte

### Descripción

KCM*KLPM250-3035-12	Pistola MIG 250 AMP 12ft conector tipo Lincoln®
KCM*KLPM315-3545	Pistola MIG 300 AMP 15ft conector tipo Lincoln®
KCM*KL415-3545	Pistola MIG 400 AMP 15ft conector tipo Lincoln®
KCM*KL515-116	Pistola MIG 500 AMP 15ft conector tipo Lincoln®
KCM*KL525-116	Pistola MIG 500 AMP 25ft conector tipo Lincoln®
KCM*KM110-3035	Pistola MIG 180 AMP 10ft conector tipo Miller®
KCM*KM225-3035	Pistola MIG 200 AMP 25ft conector tipo Miller®
KCM*KM315-3545	Pistola MIG 300 AMP 15ft conector tipo Miller®
KCM*KM410-3545	Pistola MIG 400 AMP 10ft conector tipo Miller®
KCM*KM415-3545	Pistola MIG 400 AMP 15ft conector tipo Miller®
KCM*KM515-116	Pistola MIG 500 AMP 15ft conector tipo Miller®

## PUNTAS DE CONTACTO



### No. de parte

### Descripción

### Presentación

KCM*K11-23	Punta de contacto .023" corta 160/180 AMP	25 pzas
KCM*K11-35	Punta de contacto .035" corta 160/180 AMP	25 pzas
KCM*K11-45	Punta de contacto .045" corta 160/180 AMP	25 pzas
KCM*K11T-35	Punta de contacto cónica .035" 160/180 AMP	25 pzas
KCM*K14-116	Punta de contacto .052" 200/250/300/400 AMP	25 pzas
KCM*K14-23	Punta de contacto .023" 200/250/300/400 AMP	25 pzas
KCM*K14-35	Punta de contacto .035" larga 200/250/300/400 AMP	25 pzas
KCM*K14-45	Punta de contacto .045" larga 200/250/300/400 AMP	25 pzas
KCM*K14H-116	Punta de contacto .062" H.D. 200/250/300/400 AMP	25 pzas
KCM*K14H-35	Punta de contacto .035" H.D. 200/250/300/400 AMP	25 pzas
KCM*K14H-40	Punta de contacto .040" H.D. 200/250/300/400 AMP	25 pzas
KCM*K14H-45	Punta de contacto .045" H.D. 200/250/300/400 AMP	25 pzas
KCM*K14T-30	Punta de contacto cónica 200/250/300/400 AMP	25 pzas
KCM*K14T-35	Punta de contacto .035" 200/250/300/400 AMP	25 pzas
KCM*K14T-45	Punta de contacto .045" H.D. 200/250/300/400 AMP	25 pzas
KCM*K15H-116	Punta de contacto 1/16" 500 AMP	25 pzas
KCM*K15H-332	Punta de contacto 3/32" 500 AMP	25 pzas
KCM*K15H-35	Punta de contacto .035" H.D. 500 AMP	25 pzas
KCM*K15H-45	Punta de contacto .045" H.D. 500 AMP	25 pzas
KCM*K15H-52	Punta de contacto .052" H.D. 500 AMP	25 pzas
KCM*K15HFC-116	Punta de contacto 1/16" HFC 500 AMP	25 pzas
KCM*K15HFC-332	Punta de contacto 3/32" HFC 500 AMP	25 pzas

PROCESO MIG

## DIFUSORES



### No. de parte

### Descripción

### Presentación

KCM*K35-50	Difusor de gas 160 AMP	10 pzas
KCM*K51	Difusor de gas 180 AMP	10 pzas
KCM*K52	Difusor de gas 200A/250 AMP	10 pzas
KCM*K52FN	Difusor de gas 200A/250 AMP	10 pzas
KCM*K55	Difusor de gas 500 AMP	10 pzas
KCM*K55H	Difusor de gas 500 AMP	10 pzas
KCM*K55SW	Difusor de gas 500 AMP	10 pzas

www.okila.com.mx

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.



**BOQUILLAS**

No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*K21-37	Boquilla 3/8" I.D. 160/180 AMP	10 pzas
KCM*K21T-37	Boquilla 3/8" I.D. cónica 160/180 AMP	10 pzas
KCM*K22-50	Boquilla 1/2" 200/250/300/400 AMP	10 pzas
KCM*K22-62	Boquilla 5/8" 200/250/300/400 AMP	10 pzas
KCM*K23-50	Boquilla 1/2" 200/250/300/400 AMP	10 pzas
KCM*K23-62	Boquilla 5/8" 200/250/300/400 AMP	10 pzas
KCM*K23H-62	Boquilla 5/8" H.D. 200/250/300/400 AMP	10 pzas
KCM*K24A-50	Boquilla 1/2" 300/400 AMP	10 pzas
KCM*K24CT-62-S	Boquilla 5/8" 200/250/300/400 AMP	10 pzas
KCM*K25CT-50	Boquilla 1/2" 500 AMP	10 pzas
KCM*K25CT-62	Boquilla 5/8" 500 AMP	10 pzas
KCM*K32	Boquilla aislante 200/250 AMP	10 pzas
KCM*K34A	Boquilla aislante 300/400 AMP	10 pzas
KCM*K34CT	Boquilla aislante 300/400 AMP	10 pzas
KCM*K35CT	Aislador de boquilla 500 AMP	10 pzas



**CUELLOS**

No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*K62A-60	Cuello 60° para pistola 200 AMP	1 pza
KCM*K62A-80	Cuello 80° para pistola 200 AMP	1 pza
KCM*K63-180	Cuello 180° para pistola 300 AMP	1 pza
KCM*K63-60	Cuello 60° para pistola 300 AMP	1 pza
KCM*K64A-45	Cuello 45° para pistola 400 AMP	1 pza
KCM*K64A-60	Cuello 60° para pistola 400 AMP	1 pza
KCM*K65-45	Cuello 45° para pistola 500 AMP	1 pza
KCM*K64J-45	Cuello 45° con forro 400 AMP	1 pza
KCM*M65-60	Cuello 60° para pistola 500 AMP	1 pza
KCM*K64J-60	Cuello 60° con forro 400 AMP	1 pza
KCM*K65J-60	Cuello 60° con forro 500 AMP	1 pza



**LINERS**

No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*K35TF-40-15	Liner .035-.045" 15ft 160 AMP	1 pza
KCM*K42-3035-15	Liner .030-.035" 15ft 180/200/250 AMP	1 pza
KCM*K42-4045-15	Liner .040-.045" 15ft 180/200/250 AMP	1 pza
KCM*K42N-3545-15	Liner .035-.045" 15ft nylon 180/200/250 AMP	1 pza
KCM*K44-116-15	Liner .062" 15ft 300/400 AMP	1 pza
KCM*K44-3545-15	Liner .035-.045" 15ft 300/400 AMP	1 pza
KCM*K44-564-15	Liner 5/64" 15ft 300/400 AMP	1 pza
KCM*K44N-3545-15	Liner .035-.045" 15ft nylon 300/400 AMP	1 pza
KCM*K45-116-15	Liner 1/16" 15ft 500 AMP	1 pza
KCM*K45H-332-15	Liner 3/32" 15ft 500 AMP	1 pza



**PROCESO MIG**

**contacto web@okila.com.mx**

# PISTOLAS PARA SOLDAR Y CONSUMIBLES MARCA CM INDUSTRIES® TIPO TREGASKISS®



## PISTOLAS



No. de parte	Descripción
KCM*RM4015-45	Pistola MIG 400 AMP 15ft conector tipo Miller®
KCM*RM5015-45	Pistola MIG 500 AMP 15ft conector tipo Miller®
KCM*RM5015-116	Pistola MIG 550 AMP 15ft conector tipo Miller®
KCM*RM5025-332	Pistola MIG 500 AMP 25ft conector tipo Miller®
KCM*RLN4015-45	Pistola MIG 450 AMP 15ft conector tipo Lincoln®
KCM*RLN5015-332	Pistola MIG 450 AMP 15ft conector tipo Lincoln®
KCM*RLF4015-116	Pistola MIG 450 AMP 15ft conector tipo Lincoln®
KCM*RLF5015-116	Pistola MIG 550 AMP 15ft conector tipo Lincoln®

## PUNTAS DE CONTACTO



No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*R403-1-116	Punta de contacto 1/16" H.D.	25 pzas
KCM*R403-1-332	Punta de contacto 3/32"	25 pzas
KCM*R403-1-35	Punta de contacto .035" H.D.	25 pzas
KCM*R403-1-45	Punta de contacto .045" H.D.	25 pzas
KCM*R403-1-52	Punta de contacto .052"	25 pzas
KCM*R403-1-30	Punta de contacto .030" H.D.	25 pzas
KCM*R403-3-35	Punta de contacto .035" H.D. cónica	25 pzas

## DIFUSORES



No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*R404-1	Difusor H.D. 250/350/450/550 AMP	10 pzas
KCM*R404-3	Difusor anillo retenedor 350/450/550 AMP	10 pzas
KCM*R404-13	Difusor retenedor H.D. 350/450 y 550 AMP	10 pzas

PROCESO MIG

www.okila.com.mx

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.



**BOQUILLAS**

No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*R401-4-38	Boquilla 3/8" 250/350/450/550 AMP	10 pzas
KCM*R401-4-50	Boquilla 1/2" 250/350/450/550 AMP	10 pzas
KCM*R401-4-62	Boquilla 5/8" 250/350/450/550 AMP	10 pzas
KCM*R401-5-62	Boquilla 5/8" H.D. 350/450/550 AMP	10 pzas
KCM*R401-6-50	Boquilla 1/2" H.D. 350/450/650 AMP	10 pzas
KCM*R401-6-62	Boquilla 5/8" H.D. 350/450/550 AMP	10 pzas
KCM*R401-42-50	Boquilla 1/2" cónica 350/450/550 AMP	10 pzas
KCM*R401-44-62	Boquilla de 5/8", 1/4" Recess	10 pzas
KCM*R401-48-50	Boquilla cónica 1/2" Flush para 350/450 y 550 AMP	10 pzas
KCM*R401-81-62	Boquilla de 5/8" H.D. 1/8" I.D. Short Arc	10 pzas



**CUELLOS**

No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*R405-60	Cuello 400A 60°	1 pza
KCM*R505-45	Cuello 550A 45°	1 pza
KCM*R505-60	Cuello 550A 60°	1 pza



**PROCESO MIG**

**LINERS**

No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*R415-332-15	Liner 5/64-3/32" 15ft 450/550 AMP	1 pza
KCM*R415-332-25	Liner 3/32" 25ft 450/550 AMP	1 pza
KCM*R415-35-15	Liner .035" 15ft 250/350/450/550 AMP	1 pza
KCM*R415-116-25	Liner .045-1/16" 25ft 250/350/450/550 AMP	1 pza
KCM*R415-116-15E	Liner .045" 1/16" 15ft 250/350/450 y 550 AMP	1 pza



**contacto web@okila.com.mx**

Para todos los accesorios y refacciones adicionales favor de comunicarse al departamento de Atención a clientes.

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

# CONSUMIBLES MARCA CM INDUSTRIES® TIPO BERNARD®

**CM INDUSTRIES**  
INC

## PUNTAS DE CONTACTO



No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*B1589	Punta de contacto .035" larga	25 pzas
KCM*B1590	Punta de contacto .045" larga	25 pzas
KCM*B1591	Punta de contacto 1/16" larga	25 pzas
KCM*B1593	Punta de contacto 3/32" larga	25 pzas
KCM*B1598	Punta de contacto .052" larga	25 pzas
KCM*B7489	Punta de contacto .035" corta	25 pzas
KCM*B7490	Punta de contacto .045" corta	25 pzas
KCM*B7491	Punta de contacto 1/16" corta	25 pzas

## BOQUILLAS



No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*B4391	Boquilla con aislante 5/8" para 4235/4335	10 pzas
KCM*B4392	Boquilla con aislante 1/2" para 4235/4335	10 pzas
KCM*B4491	Boquilla con aislante 3/4" para 4435/4635	10 pzas
KCM*B4492	Boquilla con aislante 9/16" para 4435/4635	10 pzas
KCM*B4591	Boquilla 3/4" para 4435/4635	10 pzas

## DIFUSORES



No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*B4235-116	Difusor de gas 200/300 AMP para alambre 1/16"	10 pzas
KCM*B4335	Difusor de gas 200/300 AMP	10 pzas
KCM*B4435	Difusor de gas 400/500 AMP	10 pzas
KCM*B4635	Difusor de gas 600A para punta larga	10 pzas

## LINERS



No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*B44115	Liner .035-.045" 15ft 400 AMP	1 pza
KCM*B44215	Liner .045-.062" 15ft 400 AMP	1 pza

## AISLANTES



No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*B4423R	Aislante para cuello/difusor 350/400/500 AMP	10 pzas

PROCESO MIG

www.okila.com.mx

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.



# CONSUMIBLES MARCA CM INDUSTRIES® TIPO MILLER®



## PUNTAS DE CONTACTO

No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*M000-069	Punta de contacto .045" para H10/M10 M15/M25/M40	25 pzas



## BOQUILLAS

No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*M169-715	Boquilla 1/2" flush para H10/M10/M15	10 pzas
KCM*M169-726	Boquilla 5/8" flush para M25/M40	10 pzas



## DIFUSOR

No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*M169-728	Difusor para M25/M40	10 pzas



## LINER

No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*M194-012	Liner .035-.045" 15ft	1 pza



## RETENEDOR

No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*M169-729	Retenedor de boquilla para M25/M40	10 pzas



PROCESO MIG

contacto web@okila.com.mx

# CONSUMIBLES TAPER-LOCK™



Nuevo estilo de consumibles Taper-LOCK™, por su diseño permite alargar la vida de los consumibles lo que se traduce en MAYOR productividad a un precio excelente.

## PUNTAS DE CONTACTO H. D. TAPER-LOCK™



No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*A155-1-030	Punta de contacto H.D. Taper-LOCK™ .030"	25 pzas
KCM*A155-1-035	Punta de contacto H.D. Taper-LOCK™ .035"	25 pzas
KCM*A155-1-045	Punta de contacto H.D. Taper-LOCK™ .045"	25 pzas
KCM*A155-1-364	Punta de contacto H.D. Taper-LOCK™ 3/64"	25 pzas
KCM*A155-1-052	Punta de contacto H.D. Taper-LOCK™ .052"	25 pzas
KCM*A155-1-062	Punta de contacto H.D. Taper-LOCK™ .062"	25 pzas
KCM*A155-1-332	Punta de contacto H.D. Taper-LOCK™ 3/32"	25 pzas
KCM*A155-1-564	Punta de contacto H.D. Taper-LOCK™ 5/64"	25 pzas
KCM*A155-1-116	Punta de contacto H.D. Taper-LOCK™ 1/16"	25 pzas

## PUNTAS DE CONTACTO CÓNICAS TAPER-LOCK™



No. de parte	Descripción	Presentación
KCM*A155-2-045	Punta de contacto cónica H.D. Taper-LOCK™ .045"	25 pzas

## DIFUSORES PARA BOQUILLAS SLIP-ON TAPER-LOCK™

No. de parte  
KCM\*R154-R505  
Difusor H.D. Taper-LOCK™



10 pzas

No. de parte  
KCM\*R154-R506  
Difusor para gas Taper-LOCK™



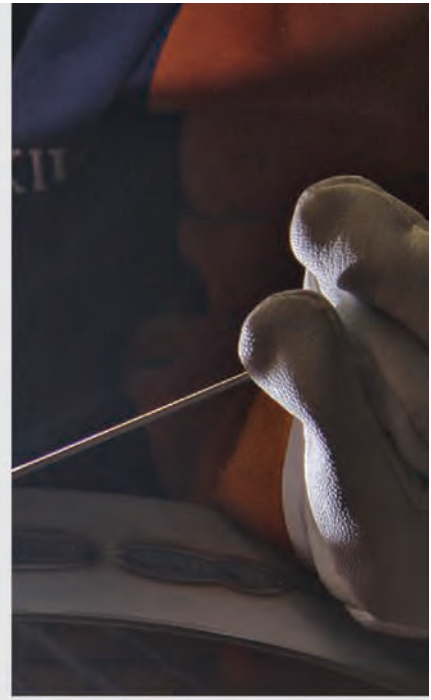
10 pzas

Estos difusores son para uso con puntas cónicas Taper-LOCK™

www.okila.com.mx

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.





# PROCESO TIG

- Antorchas enfriadas por aire
- Antorchas enfriadas por agua
- Boquillas de cuarzo
- Boquillas de pyrex
- Consumibles Serie 9
- Consumibles Serie 17
- Consumibles Serie 26
- Consumibles Serie 20
- Consumibles Serie 18
- Tungstenos
- Afilador de tungstenos
- Discos de diamante



# ANTORCHAS ENFRIADAS POR AIRE



## SERIE 9 CAPACIDAD 125 AMPERES



No. de parte	Descripción
--------------	-------------

WLD*WT9FV-25-R	125 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 1pz
WLD*WT9FV-25-2	125 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 2pz



La antorcha WLD\*WT9FV-25-R utiliza el adaptador para cable WLD\*WT105Z57

## SERIE 17 CAPACIDAD 150 AMPERES

PROCESO TIG



No. de parte	Descripción
--------------	-------------

KCM*T17V-12-2	150 amp. c/válvula 12.5ft cable de poder 2pz
KCM*T17V-25-2	150 amp. c/válvula 25ft cable de poder 2pz
KCM*T17FV-25-R	150 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 1pz
WLD*WT17FV-12-2-A	150 amp. 12.5ft flexible c/válvula cable de poder 2 pzs
WLD*WT17FV-12-R	150 amp. 12.5ft flexible c/válvula cable de poder 1 pz
WLD*WT17FV-25-2-A	150 amp. 25ft flexible c/válvula cable de poder 2 pzs
WLD*WT17FV-25-R	150 amp. 25ft flexible c/válvula cable de poder 1 pz



La antorcha KCM\*T17FV-25-R utiliza el adaptador para cable WLD\*WT105Z57

## SERIE 26 CAPACIDAD 200 AMPERES



www.okila.com.mx



No. de parte	Descripción
--------------	-------------

WLD*WT26FV-25-2-A-CS	200 amp. c/válvula 25ft flexible c/switch
WLD*WT26FV-12-2-A	200 amp. c/válvula 12.5ft flexible cable de poder 2pz
WLD*WT26FV-25-2SK	200 amp. c/válvula 25ft flexible con conector SK-70 instalado
WLD*WT26FV-25-2-A	200 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 2pz
WLD*WT26FV-25-RAK	200 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 1pz
WLD*WT26V-25-2-A	200 amp. c/válvula 25ft cable de poder 2pz
WLD*WT26V-25-RAK	200 amp. c/válvula 25ft cable de poder 1pz
KCM*T26V-25-R	200 amp. c/válvula 25ft cable de poder 1pz
KCM*T26FV-25-2	200 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 2pz
KCM*T26FV-25-R	200 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 1pz



Las antorchas WLD\*WT26FV-25-RAK, WLD\*WT26V-25-RAK, KCM\*T26V-25-R y KCM\*T26FV-25-R utilizan el adaptador para cable WLD\*WT45V62



## ANTORCHAS ENFRIADAS POR AGUA

**WELD500.**

### SERIE 20 CAPACIDAD 250 AMPERES



No. de parte	Descripción
WLD*WT20V-25R	250 amp. con válvula 25ft

### SERIE 18 CAPACIDAD 350 AMPERES



No. de parte	Descripción
WLD*WT18V-25-R	350 amp. con válvula 25ft cable de poder 1pz
WLD*WT18-25-R	350 amp. 25ft cable de poder 1pz
KCM*T18-25-R	350 amp. 25ft cable de poder 1pz
KCM*T18-25	350 amp. 25ft

**PROCESO TIG**



[contactoweb@okila.com.mx](mailto:contactoweb@okila.com.mx)

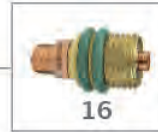
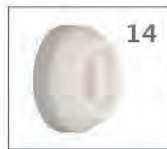
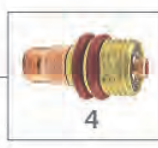
# BOQUILLAS DE CUARZO



## 6 razones por las que usar boquillas de cuarzo es mejor.

Con las boquillas de cuarzo tenemos mejor acceso y son transparentes. El soldador puede ver mejor. Esto permite que mejore la calidad y velocidad de la soldadura, ya que al poder ver a través de la boquilla transparente ve mejor el charco de soldadura.

- 1 Mejor visibilidad con las boquillas de cuarzo.
- 2 Mejor acceso, los consumibles cortos ayudan a llegar a puntos más complicados o de difícil acceso.
- 3 Excelente cobertura de gas con nuestro diseño de gas lens.
- 4 Mejor durabilidad contra las boquillas transparentes de pyrex/boro silicato (temperatura de fusión del cuarzo 1'648°C/3'000°F vs pyrex que solo es de 815°C/1'500°F, es obvio).
- 5 Versatilidad, quitando los O-rings del gas lens podemos usar, simple y rápidamente, boquillas de cerámica (rositas) 53NXX estándar.
- 6 Precio competitivo y el mejor precio del mercado, contra cualquier otra boquilla transparente.



Solicite mayor información sobre nuestros kits de cuarzo

WLD\*WT-KIT-Q8CB



WLD\*WT-QUHS



WLD\*WT-4C332GS



WLD\*WT-QUGL332



WLD\*WT-Q8CB34



WLD\*WT-53N61

\*\*Para usar con boquillas de cerámica, quitar los O-rings del gas lens\*\*

Diámetro del electrodo de Tungsteno

#

1/16" (1.6mm)

3/32" (2.4mm)

1/8" (3.2mm)

Aislador para gas lens boquilla de cuarzo Serie 26/17/18  
 Mordaza corta tipo cuña Serie 26/17/18  
 Mordaza corta  
 Gas lens especial p/boquilla de cuarzo Serie 26/17/18  
 Boquilla de cuarzo recta 25mm No. 10 Serie 26/17/18  
 Boquilla de cuarzo recta 34 mm No. 10 Serie 26/17/18  
 Boquilla de cuarzo cónica No. 7 Serie 26/17/18  
 Boquilla de cuarzo cuello de botella No. 7 Serie 26/17/18  
 Boquilla de alumina 1/4" No. 4 para Gas Lens  
 Boquilla de alumina 5/16" No. 5 para Gas Lens  
 Boquilla de alumina 3/8" No. 6 para Gas Lens  
 Boquilla de alumina 7/16" No. 7 para Gas Lens  
 Boquilla de alumina 1/2" No. 8 para Gas Lens chico  
 Aislador para gas lens boquilla de cuarzo Serie 9/20  
 Mordaza corta tipo cuña Serie 9/20  
 Gas lens especial p/boquilla de cuarzo Serie 9/20

#	1/16" (1.6mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)
1	WLD*WT-QUHS	WLD*WT-QUHS	WLD*WT-QUHS
2	WLD*WT-4C116GS	WLD*WT-4C332GS	WLD*WT-4C418GS
3	WLD*WT10N235	WLD*WT10N245	WLD*WT10N255
4	WLD*WT-QUGL116	WLD*WT-QUGL332	WLD*WT-QUGL18
5	WLD*WT-QBR25	WLD*WT-QBR25	WLD*WT-QBR25
6	WLD*WT-QBR34	WLD*WT-QBR34	WLD*WT-QBR34
7	WLD*WT-QBC25	WLD*WT-QBC25	WLD*WT-QBC25
8	WLD*WT-QBCB34	WLD*WT-QBCB34	WLD*WT-QBCB34
9	WLD*WT53N58		
10	WLD*WT53N59		
11	WLD*WT53N60		
12		WLD*WT53N61	
13			WLD*WT53N61S
14		WLD*WT-QUHS/920	
15		WLD*WT-2C332GS	
16		WLD*WT-QUGL332/920	

PROCESO TIG

www.okila.com.mx



# BOQUILLAS DE PYREX



PARA ANTORCHAS TIG MODELOS 26, 17 Y 18

## 5 razones por las que usar boquillas de pyrex es mejor.

Con las boquillas de pyrex tenemos mejor acceso y son transparentes. El soldador puede ver mejor. Esto permite que mejore la calidad y velocidad de la soldadura, ya que al poder ver a través de la boquilla transparente ve mejor el charco de soldadura.

- 1 Mejor visibilidad con las boquillas de pyrex.
- 2 Mejor acceso, los consumibles cortos ayudan a llegar a puntos más complicados o de difícil acceso.
- 3 Excelente cobertura de gas con nuestro diseño de gas lens.
- 4 Versatilidad, quitando los O-rings del gas lens podemos usar, simple y rápidamente, boquillas de cerámica (rositas) 53NXX estándar.
- 5 Precio competitivo y el mejor precio del mercado, contra cualquier otra boquilla transparente.



\*\*Para usar con boquillasde cerámica, quitar los O-rings del gas lens\*\*

PROCESO TIG

contactoweb@okila.com.mx

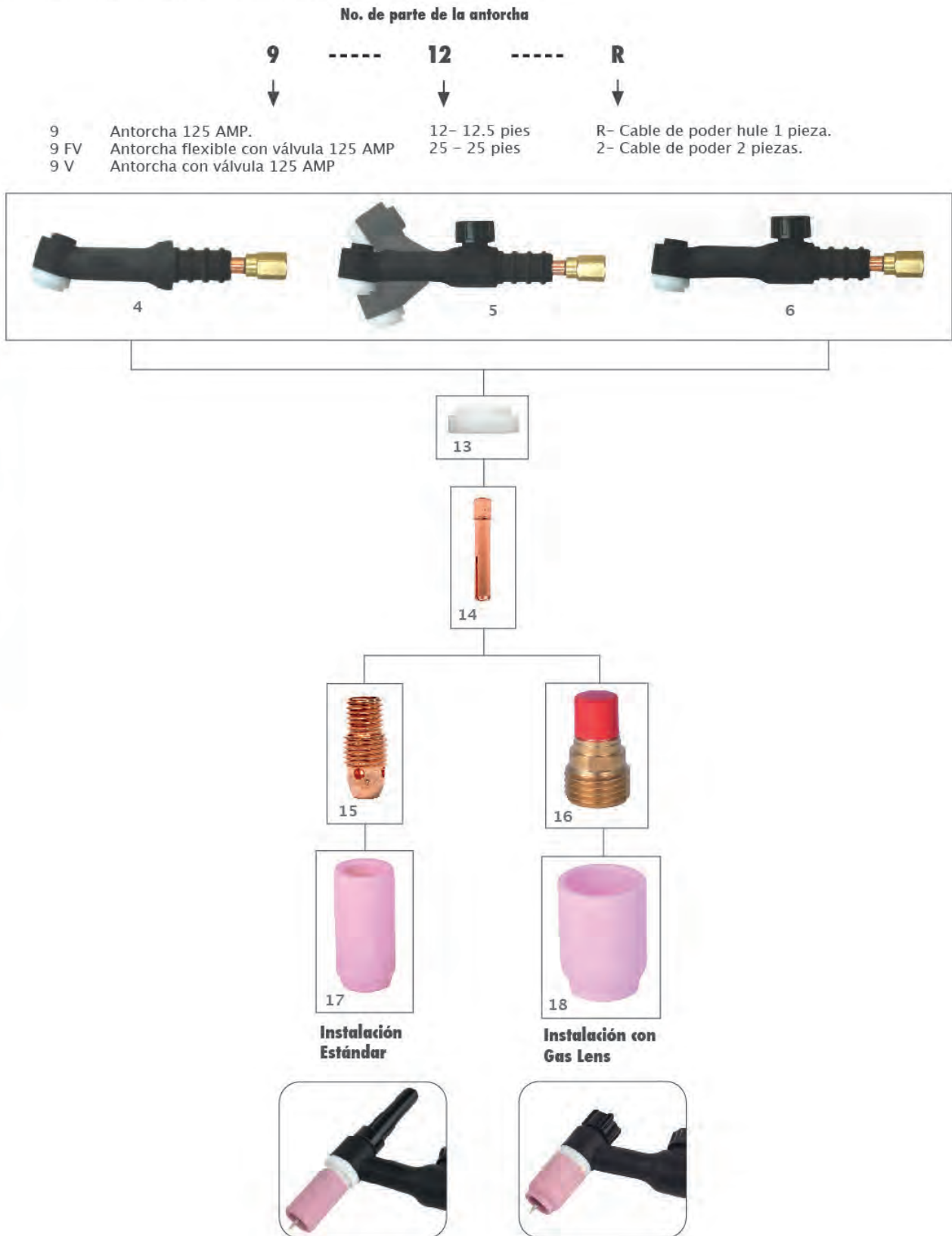
Diámetro del electrodo de Tungsteno	#	1/16" (1.6mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)
Aislador para gas lens boquilla de pyrex Serie 26/17/18	17	WLD*WT-PYHS	WLD*WT-PYHS	WLD*WT-PYHS
Mordaza corta tipo cuña Serie 26/17/18	2	WLD*WT-4C116GS	WLD*WT-4C332GS	WLD*WT-4C418GS
Mordaza corta	3	WLD*WT10N23S	WLD*WT10N24S	WLD*WT10N25S
Gas lens especial p/boquilla de pyrex Serie 26/17/18	18	WLD*WT-PYGL116	WLD*WT-PYGL332	WLD*WT-PYGL18
Boquilla de pyrex recta 25mm No. 10 Serie 26/17/18	19	WLD*WT-PYC25	WLD*WT-PYC25	WLD*WT-PYC25
Boquilla de pyrex recta 33mm No. 10 Serie 26/17/18	20	WLD*WT-PYC33	WLD*WT-PYC33	WLD*WT-PYC33
Boquilla de alumina 1/4" No. 4 para Gas Lens	9	WLD*WT53N58		
Boquilla de alumina 5/16" No. 5 para Gas Lens	10	WLD*WT53N59		
Boquilla de alumina 3/8" No 6 para Gas Lens	11	WLD*WT53N60		
Boquilla de alumina 7/16" No 7 para Gas Lens	12		WLD*WT53N61	
Boquilla de alumina 1/2" No. 8 para Gas Lens chico	13			WLD*WT53N61S

# CONSUMIBLES SERIE 9



## 125 AMPERES ENFRIADA POR AIRE

Rango de electrodo: 1/8" (0.5mm – 3.2mm). Ángulo de la cabeza: 60 grados

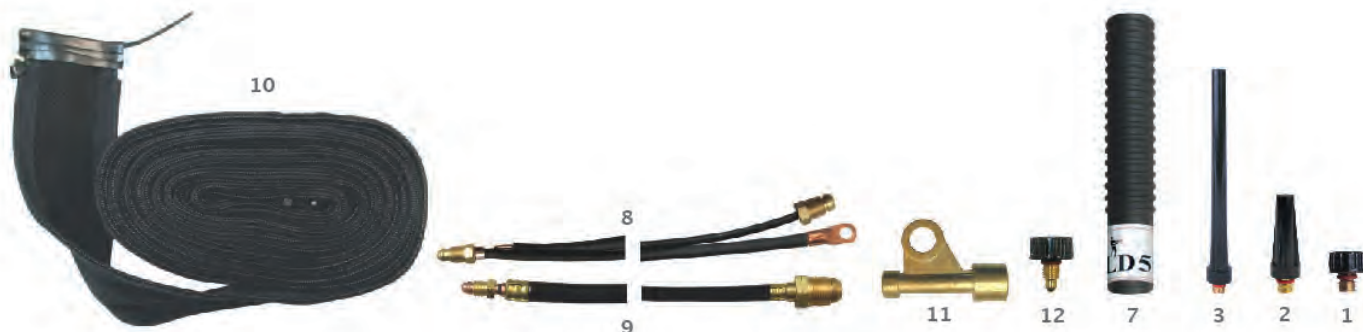


**PROCESO TIG**

[www.okila.com.mx](http://www.okila.com.mx)



## CONSUMIBLES SERIE 9



#	Descripción	No. de parte
1	Tapa corta	41V33
2	Tapa mediana	41V35
3	Tapa larga	41V24
4	Cabeza para antorcha	9
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	9FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	9V
7	Mango para antorcha ribeteado	H100R
8	Cable de poder 12.5' 2 piezas	57Y01-2
	Cable de poder 25' 2 piezas	57Y03-2
9	Cable de poder 12.5' 1 pieza	57Y01R
	Cable de poder 25' 1 pieza	57Y03R
10	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
11	Adaptador para cable	105Z57
12	Válvula para antorcha	VS-2

PROCESO TIG

	Díámetro del electrodo de Tungsteno	1/16" (1.6mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)
13	Aislador	598882	598882	598882
14	Mordaza	13N22	13N23	13N24
15	Portamordaza	13N27	13N28	13N29
16	Gas lens	45V43	45V44	45V45
17	Boquilla de alumina	13N10 13N09 13N08	13N11	13N12
18	Boquilla de alumina para Gas Lens	53N60 53N59 53N58	53N61	53N61S

contactoweb@okila.com.mx

# CONSUMIBLES SERIE 17



150 AMPERES ENFRIADA POR AIRE

Rango de electrodo: .020"- 5/32" (0.5mm - 4.0mm) Ángulo de la cabeza: 60 grados

No. de parte de la antorcha

17

12

R

- 17 Antorcha 150 AMP.
- 17FV Antorcha flexible con válvula 150 AMP
- 17V Antorcha 150 AMP
- 12- 12.5 pies 25 - 25 pies
- R- Cable de poder hule 1 pieza.  
2- Cable de poder 2 piezas.



Instalación cortos (Stubby) Estándar

Instalación cortos (Stubby) Gas Lens

Instalación Estándar

Instalación con Gas Lens

Instalación con Gas Lens grande

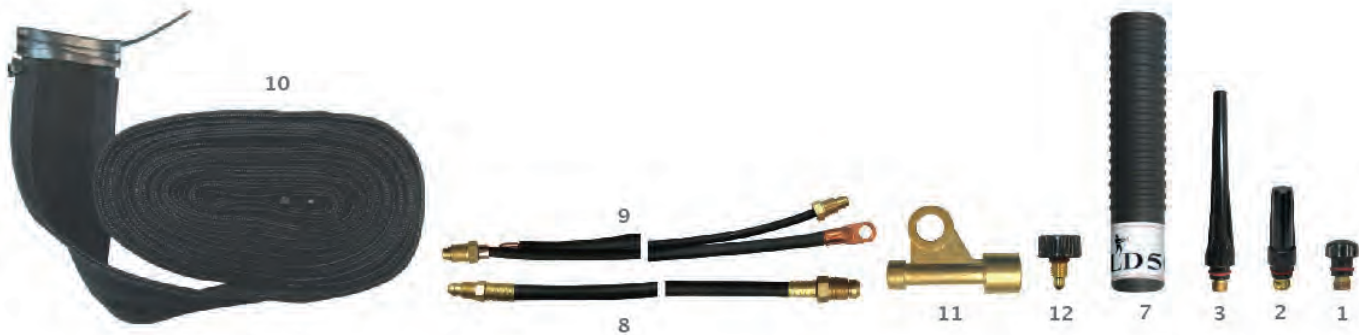


PROCESO TIG

www.okila.com.mx



## CONSUMIBLES SERIE 17



#	Descripción	No. de parte
1	Tapa corta	57Y04
2	Tapa mediana	300M
3	Tapa larga	57Y02
4	Cabeza para antorcha	17
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	17FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	17V
7	Mango para antorcha ribeteado	H-100R
8	Cable de poder 12.5' 1 pieza	57Y01R
	Cable de poder 25' 1 pieza	57Y03R
9	Cable de poder 12.5' 2 piezas	57Y01-2
	Cable de poder 25' 2 piezas	57Y03-2
10	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
	Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
11	Adaptador para cable	105Z57
12	Válvula para antorcha	VS-2

Diámetro del electrodo de Tungsteno		1/16" (1.6mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)
13	Aislador	18CG	18CG	18CG
14	Aislador	54N01	54N01	54N01
15	Aislador	54N63	54N63	54N63
16	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
17	Mordaza	10N23	10N24	10N25
18	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
19	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
20	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
21	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
22	Gas lens	45V25	45V26	45V27
23	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
24	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
25	Gas lens corto		17GL332	17GL18
26	Boquilla de alumina	10N48 10N49 10N50	10N47 10N48	10N46 10N45 10N44
27	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16	54N15	54N14
28	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75	57N74 57N75	57N74 53N87 53N88
29	Boquilla de alumina corta	13N10 13N09	13N11 13N12	13N12
30	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 53N59 53N58	53N61	53N61S 53N61

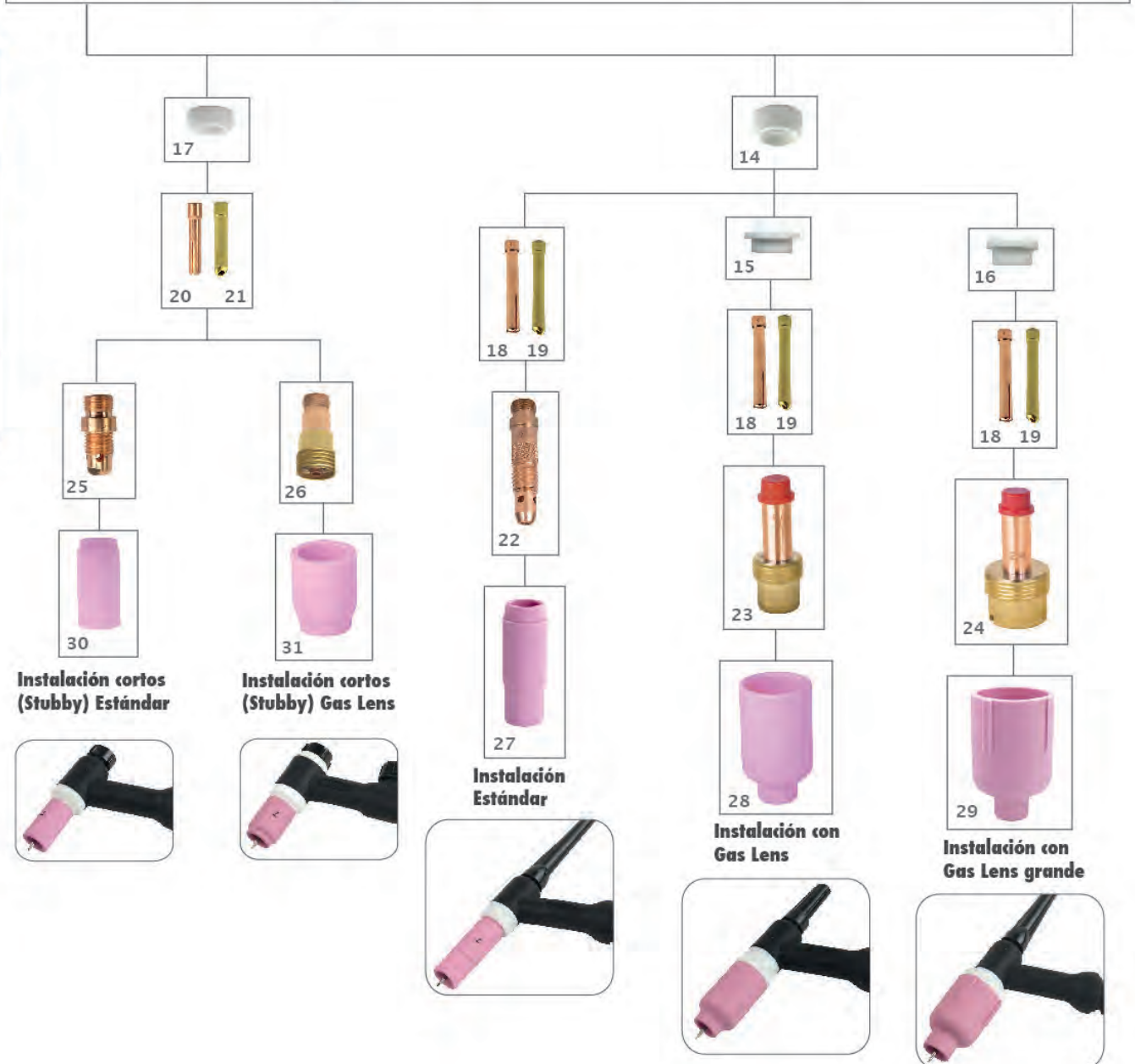
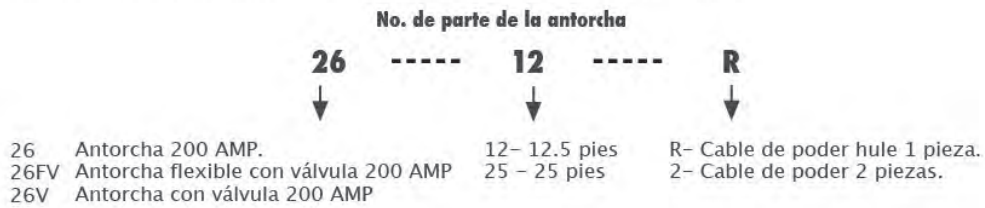
PROCESO TIG

contactoweb@okila.com.mx

# CONSUMIBLES SERIE 26

## 200 AMPERES ENFRIADA POR AIRE

Rango de electrodo: .020"– 5/32" (0.5mm – 4.0mm). Ángulo de la cabeza: 60 grados

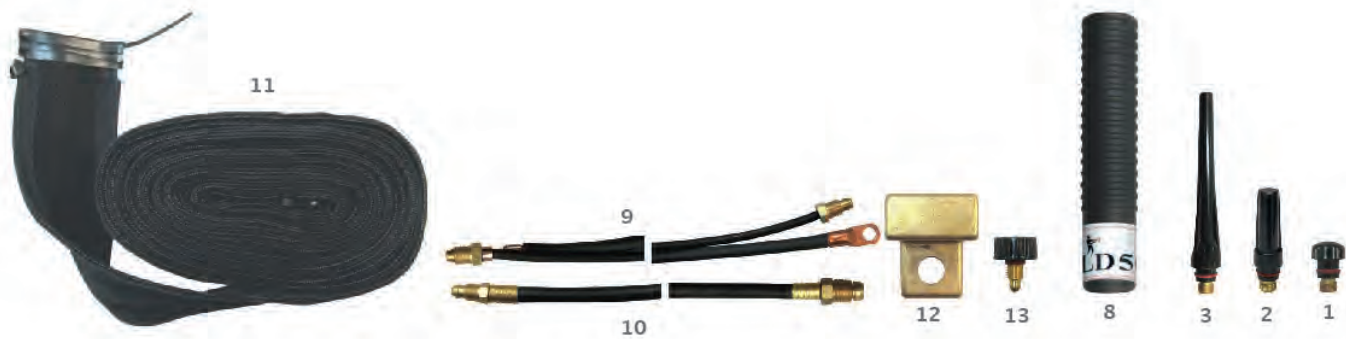


**PROCESO TIG**

[www.okila.com.mx](http://www.okila.com.mx)



## CONSUMIBLES SERIE 26



#	Descripción	No. de parte
1	Tapa corta	57Y04
2	Tapa mediana	300M
3	Tapa larga	57Y02
4	Cabeza para antorcha	26
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	26FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	26V
7	Switch momentaneo con cable	SW1
8	Mango para antorcha ribeteado	H-200R
9	Cable de poder 12.5' 2 piezas	46V28-2
	Cable de poder 25' 2 piezas	46V30-2
10	Cable de poder 12.5' 1 pieza	46V28R
	Cable de poder 25' 1 pieza	46V30R
11	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
	Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
12	Adaptador para cable	45V62
13	Válvula para antorcha	VS-1

Diámetro del electrodo de Tungsteno		1/16" (1.6mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)
14	Aislador	18CG	18CG	18CG
15	Aislador	54N01	54N01	54N01
16	Aislador	54N63	54N63	54N63
17	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
18	Mordaza	10N23	10N24	10N25
19	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
20	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
21	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
22	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
23	Gas lens	45V25	45V26	45V27
24	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
25	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
26	Gas lens corto		17GL332	17GL18
27	Boquilla de alumina	10N48 10N49 10N50	10N47 10N48	10N46 10N45 10N44
28	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16	54N15	54N14
29	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75	57N74 57N75	57N74 53N87 53N88
30	Boquilla de alumina corta	13N10 13N09	13N11 13N12	13N12
31	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 53N59 53N58	53N61	53N61S 53N61

PROCESO TIG

contactoweb@okila.com.mx

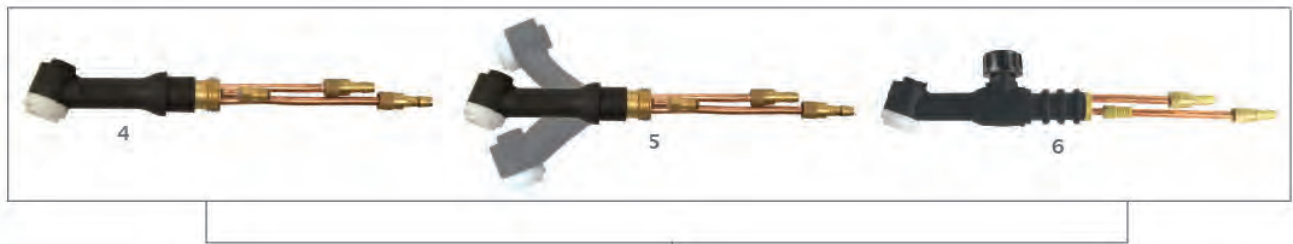
# CONSUMIBLES SERIE 20



## 250 AMPERES ENFRIADA POR AGUA

Rango de electrodo: .020"- 1/8" (0.5mm - 3.2mm). Ángulo de la cabeza: 60 grados

No. de parte de la antorcha				
<b>20</b>	-----	<b>12</b>	-----	<b>R</b>
↓		↓		↓
20		12- 12.5 pies		R- Cable de poder y mangueras hule
20F		25 - 25 pies		---Cable de poder y mangueras vinyl
20V				



**Instalación Estándar**

**Instalación con Gas Lens**



**PROCESO TIG**

[www.okila.com.mx](http://www.okila.com.mx)



## CONSUMIBLES SERIE 20



#	Descripción	No. de parte
1	Tapa corta	41V33
2	Tapa mediana	41V35
3	Tapa larga	41V24
4	Cabeza para antorcha	20
5	Cabeza para antorcha flexible	20F
6	Cabeza para antorcha con válvula	20V
7	Mango para antorcha texturizado	53N06
8	Cable de poder 12.5' vinyl	45V03
	Cable de poder 12.5' hule	45V03R
	Cable de poder 25' vinyl	45V04
	Cable de poder 25' hule	45V04R
9	Manguera para agua 12.5' vinyl	45V07
	Manguera para agua 12.5' hule	45V07R
	Manguera para agua 25' vinyl	45V08
	Manguera para agua 25' hule	45V08R
10	Manguera para gas 12.5' vinyl	45V09
	Manguera para gas 12.5' hule	45V09R
	Manguera para gas 25' vinyl	45V10
	Manguera para gas 25' hule	45V10R
11	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
12	Adaptador para cable	45V11
13	Válvula para antorcha	VS-2

**PROCESO TIG**

	Diámetro del electrodo de Tungsteno	1/16" (1.6mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)
14	Aislador	598882	598882	598882
15	Mordaza	13N22	13N23	13N24
16	Portamordaza	13N27	13N28	13N29
17	Gas lens	45V43	45V44	45V45
18	Boquilla de alumina	13N10 13N09 13N08	13N11	13N12
19	Boquilla de alumina para Gas Lens	53N60 53N59 53N58	53N61	53N61S

contactoweb@okila.com.mx

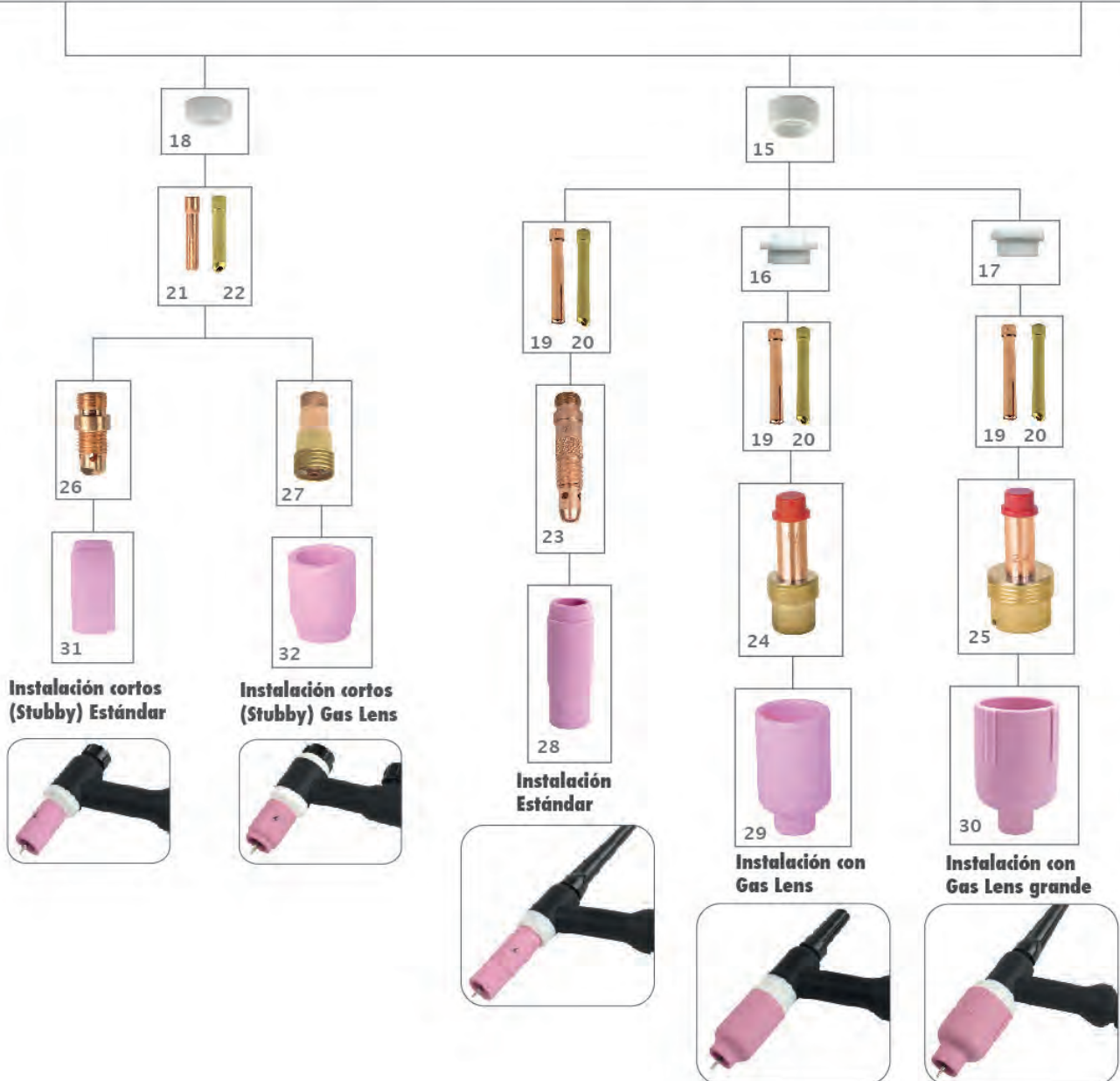
# CONSUMIBLES SERIE 18



## 350 AMPERES ENFRIADA POR AGUA

Rango de electrodo: .020"– 5/32" (0.5mm – 4.0mm) Ángulo de la cabeza: 60 grados

No. de parte de la antorcha				
<b>18</b>	-----	<b>12</b>	-----	<b>R</b>
↓		↓		↓
18	Antorcha 350 AMP.	12- 12.5 pies		R- Cable de poder y mangueras hule
18V	Antorcha con válvula 350 AMP	25 - 25 pies		---Cable de poder y mangueras vinyl
18P	Antorcha 180° 350 AMP			
18FV	Antorcha flexible con válvula 350 AMP			



**PROCESO TIG**

www.okila.com.mx



# CONSUMIBLES SERIE 18



#	Descripción	No. de parte
1	Tapa corta	57Y04
2	Tapa mediana	300M
3	Tapa larga	57Y02
4	Cabeza para antorcha	18
5	Cabeza para antorcha 180°	18P
6	Cabeza para antorcha con válvula	18V
7	Cabeza para antorcha flexible con válvula	18FV
8	Mango para antorcha ribeteado	H-200R
9	Cable de poder 12.5' vinyl	40V64
	Cable de poder 12.5' hule	40V64R
	Cable de poder 25' vinyl	41V29
	Cable de poder 25' hule	41V29R
10	Manguera para agua 12.5' vinyl	40V74
	Manguera para agua 12.5' hule	40V74R
	Manguera para agua 25' vinyl	41V32
	Manguera para agua 25' hule	41V32R

#	Descripción	No. de parte
11	Manguera para gas 12.5' vinyl	40V75
	Manguera para gas 12.5' hule	40V75R
	Manguera para gas 25' vinyl	41V30
	Manguera para gas 25' hule	41V30R
12	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
	Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
13	Adaptador para cable	45V11
14	Válvula para antorcha	VS-1

Diámetro del electrodo de Tungsteno		1/16" (1.6mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)
15	Aislador	18CG	18CG	18CG
16	Aislador	54N01	54N01	54N01
17	Aislador	54N63	54N63	54N63
18	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
19	Mordaza	10N23	10N24	10N25
20	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
21	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
22	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
23	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
24	Gas lens	45V25	45V26	45V27
25	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
26	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
27	Gas lens corto		17GL332	17GL18
28	Boquilla de alumina	10N48 10N49 10N50	10N47 10N48	10N46 10N45 10N44
29	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16	54N15	54N14
30	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75	57N74 57N75	57N74 53N87 53N88
31	Boquilla de alumina corta	13N10 13N09	13N11 13N12	13N12
32	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 53N59 53N58	53N61	53N61S 53N61

**PROCESO TIG**

contactoweb@okila.com.mx

# TUNGSTENOS



Los electrodos de tungsteno se clasifican básicamente por su composición química norma ANSI/AWS A5.12. Tomando de esta clasificación la letra E como electrodo, la letra W para tungsteno (conocido también como Wolframio) y las letras y números finales indican la aleación o adición de óxidos y su porcentaje o rango de aleación. La letra P señala a los electrodos puros.

El sistema ofrece identificación para los diferentes tipos de electrodos y también tiene un sistema de colores, cada electrodo tiene una banda o punto de color en una punta del electrodo.

## TRES TIERRAS

Color de identificación:



Características:

- Estos electrodos contienen una aleación especial de tres tierras raras no radioactivas, por lo cual los soldadores ya no están expuestos a las dañinas radiaciones, siendo entonces seguros para las personas y el medio ambiente.
- Tienen mejor encendido de arco y es excelente para soldaduras con corriente directa y alterna, para soldar aceros, titanio, aleaciones de magnesio, aluminio, cobres, etc.
- Produce un arco muy estable y concentrado con muy bajo calor en la punta, de esta forma se gasta menos y dura más que los electrodos de Tungsteno con Thorio.
- Son más duraderos y mantienen la punta estable.
- Mayor productividad en un entorno de trabajo seguro.
- Fácil arranque y mayor tolerancia de amperaje en comparación de los tungstenos 2% Thorio.

Se clasifican por su composición química con la norma ANSI/AWS A5.12.

La AWS recomienda que para evitar la exposición radioactiva, se usen electrodos libres de Thorio tales como los tungstenos de Tres Tierras.

PROCESO TIG



Clasificación AWS	La <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	ZrO <sub>2</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
EWG- (tres tierras)	1.5%	.08%	.08%

No. de parte	Descripción	Longitud	Presentación
WLD*T1167G-3T	1/16"	7"	10 pzas
WLD*T187G-3T	1/8"	7"	10 pzas
WLD*T3327G-3T	3/32"	7"	10 pzas

## PURO

Color de identificación:



Características:

- La capacidad de conducir la corriente es menor que los electrodos aleados y se usan principalmente con corriente alterna para la soldadura de aleaciones de aluminio y de magnesio, con este tipo de corriente se forma una esfera en la punta del electrodo, brindándole buena estabilidad de arco.
- Puede usarse corriente directa pero su encendido y estabilidad de arco no son tan buenos como los de los electrodos de Tungsteno aleados.

www.okila.com.mx



No. de parte	Descripción	Longitud	Presentación
WLD*T1167G	1/16"	7"	10 pzas
WLD*T187G	1/8"	7"	10 pzas
WLD*T3327G	3/32"	7"	10 pzas



# TUNGSTENOS



## THORIO 2%

Color de identificación:

Características:

- Los electrodos de tungsteno con Thorio son superiores en muchos aspectos a los electrodos de Tungsteno puros.
- El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%, el Thorio reduce también la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de soldadura.
- Están designados para usarse en aplicaciones con corriente directa electrodo al negativo, mantienen muy bien el afilado de la punta, lo que los hace adecuados para soldar aceros y aleaciones de Níquel.



No. de parte	Descripción	Longitud	Presentación
WLD*T0407GT2	0.040"	7"	10 pzas
WLD*T1167GT2	1/16"	7"	10 pzas
WLD*T187GT2	1/8"	7"	10 pzas
WLD*T3327GT2	3/32"	7"	10 pzas

## Tabla de amperajes recomendada para la soldadura con proceso TIG (GTAW)

Tamaño y tipo del electrodo de Tungsteno	Rango de amperaje / Tipo de gas / Polaridad		CA / Argón	AC / Argón / Onda balanceada
	CD / Argón / Electrodo al negativo Polaridad directa	CD / Argón / Electrodo al positivo Polaridad invertida		
<b>3 Tierras (Morado)</b>				
.040"	25-85	----	20-80	20-60
1/16"	50-160	10-20	50-150	60-120
3/32"	135-235	15-30	130-250	100-180
1/8"	250-400	25-40	225-360	160-250
<b>Puro (Verde)</b>				
.040"	15-80	----	20-60	20-30
1/16"	70-150	10-20	50-100	30-80
3/32"	125-225	15-30	100-160	60-130
1/8"	225-360	25-40	150-210	100-180
<b>2% Thorio (Rojo)</b>				
.040"	25-85	----	20-80	20-60
1/16"	50-160	10-20	50-150	60-120
3/32"	135-235	15-30	130-250	100-180
1/8"	250-400	25-40	225-360	160-250

PROCESO TIG

contacto web@okila.com.mx

## AFILADOR DE ELECTRODOS DE TUNGSTENOS

**WELD500.**

El afilador de tungstenos es una herramienta diseñada y construida para hacerle más fácil y sencillo el afilado de electrodos de tungsteno para soldadura GTAW. También podrá cortar el electrodo y achatar la punta para mejorar el desempeño en la soldadura.

El diseño es exclusivo para el afilado de electrodos de tungstenos para soldadura y no debe usarlo para otro tipo de trabajo.

Cuenta con una cabeza en donde un disco le permitirá ajustar el ángulo de afilado, también contiene un disco de afilado con polvo de diamante y un poderoso y pequeño motor con ajuste variable de velocidad.

PROCESO TIG



### Afilador para electrodos de tungsteno WLD\*TAFIL-K

Velocidad de afilado 35,000 RPM.

Incluye:

- 1 Afilador de electrodos de tungsteno con un disco de diamante instalado.
- 1 Llave tipo Allen de 4mm.
- 1 Llave tipo Allen de 3mm.
- 1 Llave tipo Allen de 2.5mm.
- 1 Estuche porta afilador de electrodos de tungsteno.
- 1 Manual de usuario.



### Afilador inalámbrico para electrodos de tungsteno WLD\*TAFIL-IN-K

Velocidad de afilado 22'000 RPM

Incluye:

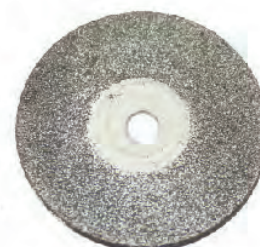
- 1 Afilador de electrodos de tungsteno, se incluye un disco de diamante instalado.
- 1 Batería recargable.
- 1 Cargador para la batería.
- 1 Llave tipo Allen de 4 mm.
- 1 Llave tipo Allen de 3 mm.
- 1 Llave tipo Allen de 2.5 mm.
- 1 Estuche porta afilador de electrodos de tungsteno.
- 1 Manual del usuario.

\*\*Discos de repuesto se venden por separado\*\*

## DISCOS DE DIAMANTE

Discos de diamante para afilador de tungstenos.

El disco de afilado está fabricado con polvo de diamante y está diseñado para afilar solo electrodos de tungstenos.



WLD\*TAFIL-DD2





# ACCESORIOS PARA SOLDAR

- Cable porta electrodo
- Porta electrodos y pinzas de tierra
- Conectores de cable y zapatas para cable
- Hornos para electrodos
- Herramientas auxiliares
- Marcadores para metal
- Indicadores de temperatura
- Productos anti-salpicaduras
- Químicos
- Máquina para limpieza de cordones de soldadura con acero inoxidable
- Antorchas Arco-Aire
- Carbones
- Discos de corte, laminillas y cerámica
- Soporte para esmeril
- Cepillos de mano



# CABLE PORTA ELECTRODO



No. de cable	Presentación
Cable N°4	100 metros.
Cable N°2	100 metros.
Cable N°1/0	100 metros.
Cable N°2/0	100 metros.
Cable N°3/0	100 metros.
Cable N°4/0	100 metros.

## Tamaño de cable porta electrodo recomendado

Largo en metros del cable porta electrodo y la pinza de tierra juntos

Metros	15	25	30	35	45	60	75	90
<b>Amperes</b>								
100	4	4	2	2	1	1/0	2/0	3/0
150	3	3	1	1/0	2/0	3/0	4/0	
200	2	1	1/0	2/0	3/0	4/0	-	-
250	1	1/0	2/0	3/0	4/0	-	-	-
300	1	2/0	3/0	4/0	-	-	-	-
350	1/0	3/0	4/0	-	-	-	-	-
400	2/0	3/0	4/0	-	-	-	-	-
450	3/0	4/0	-	-	-	-	-	-
500	4/0	4/0	-	-	-	-	-	-



ACCESORIOS PARA SOLDAR

# CORTADOR DE CABLE PORTA ELECTRODO



No. de parte  
**WLD\*B-52**

Práctica herramienta para cortar cable de hasta 4/0 y manguera de hule de 1/2" Ø. Ideal para trabajos de mantenimiento, fabricación, reparación, entre otras.

No tiene partes de reemplazo. Mango cubierto con vinilo de alta resistencia. Únicamente para cables de cobre y aluminio.



www.okila.com.mx



# PORTA ELECTRODOS



Para trabajo pesado. Fabricados en aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica. Completamente aislados para evitar descargas eléctricas. Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre. El recubrimiento de las mordazas es de termoendurecible con carga de fibra de vidrio. El material del mango es de termoplástico auto-extinguible y resistente a la flama. Eficiente diseño de mordazas que mantiene firmemente sujetado al electrodo.

Se entrega con llave Allen y lámina de cobre para hacer más sencilla y eficiente la conexión al cable, con lo que se maximiza la conductividad eléctrica.

## TIPO EURO®

No. de parte	Descripción	Presentación
WLD*32007	200 amperes	50 pzs



## TIPO LENCO®

No. de parte	Descripción	Presentación
WLD*AF-2	200 amperes	30 pzs
WLD*AF-3	300 amperes	30 pzs
WLD*AF-50	500 amperes	30 pzs



## TIPO JACKSON®

No. de parte	Descripción	Presentación
WLD*AW-C	300 amperes	30 pzs
WLD*A3-S	500 amperes	30 pzs



ACCESORIOS PARA SOLDAR

contactoweb@okila.com.mx

## PINZAS DE TIERRA

**WELDS500.**

### DE ACERO®

Fabricadas en lámina de acero galvanizado. Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre. Eficiente diseño de mordazas que la mantiene firmemente sujeta a la pieza de trabajo. Tornillo con grande tuerca hexagonal para asegurar firmemente la zapata.

Alternativa económica para una buena tenaza de tierra.

No. de parte	Descripción	Presentación
WLD*EG-200	200 amperes	100 pzs
WLD*EG-300	300 amperes	50 pzs
WLD*EG-500	500 amperes	50 pzs



ACCESORIOS PARA SOLDAR

### TIPO JACKSON®

Para trabajo pesado. Fabricadas en lámina de acero galvanizado y aleación de cobre de alta conductividad. Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.

Eficiente diseño de mordazas con gran superficie de agarre que la mantiene firmemente sujeta a la pieza de trabajo y con una excelente conductividad eléctrica. Tornillo Allen incluido para asegurar firmemente el cable de tierra.

No. de parte	Descripción	Presentación
WLD*GC-3	300 amperes	30 pzs
WLD*GC-5	500 amperes	25 pzs



### TIPO LENCO®

Para trabajo pesado. Fabricadas en aleación de cobre de alta conductividad. Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.

Eficiente diseño curvo de las mordazas que permiten una sencilla y fácil apertura. Tornillo Allen incluido para asegurar firmemente el cable de tierra.

No. de parte	Descripción	Presentación
WLD*LGC-300	300 amperes	30 pzs
WLD*LGC-500	500 amperes	25 pzs



www.okila.com.mx



## CONECTORES DE CABLE

- Diseñado para transmitir eficientemente la corriente eléctrica a través de las dos partes desprendibles.
- Las partes hembra y macho están diseñadas para que con un pequeño giro se mantengan firmemente unidas.
- Las partes metálicas son maquinadas con precisión de aleación de cobre que evita la oxidación o corrosión.
- Las cubiertas del conector aíslan eléctricamente y además el material resiste calor, frío, abrasión, ozono, aceite y solventes.
- El material de las cubiertas esta especialmente fabricado con materiales retardantes a la flama y el diseño cónico en los extremos permite que el cable se ajuste muy bien, evitando que se introduzca suciedad o polvo.

No. de parte	Partes que incluye	Capacidad de cable
WLD*2-MBP-A	Juego Hembra/Macho	1/0 a 3/0
WLD*2-MBP-GR	Conector rápido Hembra/Macho (verde)	1/0 a 3/0
WLD*2-MBP-RE	Conector rápido Hembra/Macho (rojo)	1/0 a 3/0



WLD\*2-MBP-A



WLD\*2-MBP-GR



WLD\*2-MBP-RE

## CONECTORES EURO TIPO DINSE® MACHOS

- Sencillos y seguros, solo se insertan en la máquina y se giran para tener una conexión fuerte, segura y con la máxima conducción eléctrica.
- La parte metálica de latón está maquinada a precisión y el hule negro aísla de calor y electricidad aumentando la seguridad del soldador.
- Este tipo de conectores se usan en la mayoría de las máquinas modernas que existen en el mercado, incluyendo nuestra WELD500®.

**NUEVO**

No. de parte	Partes que incluye	Capacidad de cable
WLD*EC-SK-25	Conector macho tipo Dinse® 25	(10-25MM) 6 a 2
WLD*EC-SK-50	Conector macho tipo Dinse® 50	(35-50MM) 1-1/0
WLD*EC-SK-70	Conector macho tipo Dinse® 70	(50-70MM) 1/0 a 2/0
WLD*EC-BK-50	Conector hembra tipo Dinse® 50	(35-50MM) 1-1/0
WLD*EC-BK-70	Conector hembra tipo Dinse® 70	(50-70MM) 1/0 a 2/0
WLD*EC-BE-1025	Receptaculo tipo Dinse® p/panel de máquina (universal)	(10-25MM) 6 a 2
WLD*EC-BE-3570	Receptaculo tipo Dinse® p/panel de máquina (universal)	(50-70MM) 1/0 a 2/0



WLD\*EC-SK-25



WLD\*EC-SK-70



WLD\*EC-SK-50



WLD\*EC-BK-50



WLD\*EC-BK-70



WLD\*EC-BE-3570



WLD\*EC-BE-1025

ACCESORIOS PARA SOLDAR

contacto@web@okila.com.mx

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

## ZAPATAS PARA CABLE

**WELD500.**

- Fabricadas con precisión a base de tubo de cobre.
- Entrada para el cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar logrando una mejor conexión.
- Entrada del cable avellanado para mejor acceso.
- Barreno para borne de 17/32" (14mm).

No. de parte	Capacidad
WLD*L-3040	#3/0 a #4/0
WLD*L-1020	#1/0 a #2/0
WLD*L-2030	#2/0 a #3/0
WLD*L-62-I	#4 a #6
WLD*L-10-C	#1/0 estañada
WLD*L-25	#2 a #4



WLD\*L-3040



WLD\*L-2030



WLD\*L-10-C



WLD\*L-1020



WLD\*L-62-I



WLD\*L-25

ACCESORIOS PARA SOLDAR

## HORNOS PARA ELECTRODOS

- Aislamiento de fibra de vidrio que minimiza la pérdida de calor.
- Páneles interiores de acero aluminizado para prevenir la corrosión.
- Cuerpo de lámina de acero.
- Pintura en polvo para mayor durabilidad.
- Tapa con resorte para asegurar que el calor se quede dentro.
- Fuerte asa de solera que resiste el rudo trato diario.
- Luz piloto que indica que el horno está calentando.

Si requiere un horno de diferente capacidad favor de comunicarse al departamento de atención a clientes.

**PHOENIX**  
INTERNATIONAL

# de parte	Capacidad de soldadura	Rango de Temperatura	Tipo
PHX*1200200	182 kilos	38°C a 288°C Termostato ajustable	Estacionario
PHX*1205500	5 kilos	149°C Termostato fijo	Portátil sin ruedas
WLD*EQ-10-SI	4.5 kilos	149°C Termostato fijo	Portátil sin ruedas
WLD*EQ-20-SI	9 kilos	80-150°C Termostato ajustable	Portátil sin ruedas



WLD\*EQ-10SI  
(4.5 kilos)



WLD\*EQ-20SI  
(9 kilos)



PHX\*1205500  
(5 kilos)



PHX\*1200200  
(182 kilos)

www.okila.com.mx



# HERRAMIENTAS AUXILIARES



## PIQUETA MARTILLO PARA SOLDADOR

WLD\*H: Cabeza fabricada en hierro forjado y templado a temperaturas controladas para máxima dureza y duración. Mango ergonómico para fácil agarre con guantes. Configuración de pico y cincel para fácil remoción de escorias. Perfecto equilibrio para facilitar su uso.

## CALIBRADOR DE DIÁMETRO DE ALAMBRE Y ESPESOR DE LÁMINAS

WLD\*INS-MG-21: Empleados para verificar los calibres de los alambres y láminas. Los espesores de las láminas así como los diámetros de los alambres y cables se miden por un número arbitrario llamado calibre, no por su espesor o diámetro.

## CALIBRADOR PARA FILETES DE SOLDADURA

WLD\*INS-MG-11: Incluye 7 placas pulidas de acero inoxidable tipo 304 para mayor duración, resiste oxidación y corrosión. Su fácil manejo permite leer rápidamente. Mide con precisión y rapidez cordones cóncavos y convexos desde 1/8" hasta 1". Las medidas están grabadas con láser en la superficie de las hojas en sistema Métrico e Inglés.

## CALIBRADOR MULTIUSOS

WLD\*INS-MG-8: Diseñado para la inspección dimensional de cordones de soldadura en general. 6 diferentes usos, mide socavados, altura de la corona, longitud del filete, garganta del filete, ángulo de bisel y desalineamiento (high-low). Su fácil manejo permite leer rápidamente. Mide con precisión y rapidez cordones cóncavos y convexos desde 1/8" hasta 1".

## PINZA DE PRESIÓN 10" - PINZA DE PRESIÓN DE GANCHO - PINZA DE PRESIÓN DE NARIZ DE 6"

WLD\*P10, WLD\*P6 y WLD\*PB: Aleación de acero de alta calidad que brinda máxima resistencia y duración. Micro ajuste de medidas para calibración rápida en trabajos repetitivos. Infalible mecanismo de traba antideslizante. La apertura de la boca brinda gran versatilidad.

WLD\*H



WLD\*INS-MG-21



WLD\*INS-MG-11



WLD\*INS-MG-8



WLD\*P10



WLD\*PB



WLD\*P6



ACCESORIOS PARA SOLDAR

contacto@okila.com.mx

# HERRAMIENTAS AUXILIARES



## CINTA PARA MARCAR TUBERÍA

- Fabricada con materiales libres de asbesto y resistentes al calor, aceite, gasolina, agua e inclusive agua de mar.
- Las escalas impresas en los bordes facilitan la medición de la circunferencia completa, 1/4, 1/2 o 3/4 de circunferencia, también incluye una escala para ángulos.
- Las escalas vienen en sistema Métrico e Inglés.

No. de parte	Tamaño de tubería
FN*WW-16W	Pequeña para tubería 1" a 6" de diámetro
FN*WW-17-W	Mediana para tubería 2" a 16" de diámetro
FN*WW-17A-W	Grande para tubería 6" a 30" de diámetro
FN*WW-19-W	Extra grande para tubería 12" a 48" de diámetro



## PORTA PINZAS MIG

- Fabricado en resistente carnaza.
- Gran conveniencia ya que la herramienta siempre esta a la mano.
- Práctico ya que se puede colocar en el cinturón.



WLD\*YS-55-CI

## FLUJÓMETRO DE PRUEBA

Con este sencillo instrumento podemos asegurarnos que el flujo de gas seleccionado en el regulador es el mismo que esta saliendo por la boquilla de la pistola MIG o la tobera de la antorcha TIG, está fabricado con acrílico de muy alta resistencia para uso rudo.

Es muy fácil de usar: Coloque la antorcha o pistola de manera que la salida del gas apunte hacia arriba, coloque el flujómetro y presione para hacer sello, a continuación haga fluir el gas mediante el gatillo, interruptor de la máquina o con la válvula, la pequeña esfera interna subirá hasta marcar el flujo de gas en SCFH, mismas unidades del regulador en el cilindro.

Las unidades deben coincidir o estar muy cerca, si lo marcado en el flujómetro de prueba es muy bajo entonces existe una fuga u obstrucción en el sistema, esto resultará en pérdida de dinero y posiblemente en mala calidad de la soldadura, busque la obstrucción o fuga y elimínela.



COR\*PFM



## PINZAS MIG PARA SOLDADOR

Pinza multiuso para soldador. Especial para las aplicaciones de proceso MIG. 8 funciones en una, mango ergonómico para mejor agarre.



WLD\*YWH-8-BI



Remover salpicaduras del fondo de la boquilla



Mango ergonómico para mejor agarre



Cortar alambre

ACCESORIOS PARA SOLDAR

www.okila.com.mx



# MARCADORES PARA METAL

## TIPO TUBO

Marcador de metal permanente, resistente a la intemperie con fines industriales. Las marcas no se borran, ni decoloran, pueden soportar el calor y la intemperie en condiciones adversas. Ideal para marcar superficies secas, mojadas o con aceite, así como metal, concreto, madera, tubos etc. Presentación en tubo de 60ml.

Al momento de ser utilizado:

- Limpie la superficie a marcar.
- Sostenga el marcador verticalmente y presione la bola de metal en la punta y realice su marca.
- La bola de acero en la punta evita la salida de la pintura.
- Limpie la punta cuando este seca para reestablecer el flujo.
- Limpie la punta y coloque la tapa después de cada uso.

No. de parte	Descripción	Presentación
CEN*AMA	Marcador de metal tipo tubo amarillo	10 pzs
CEN*BLA	Marcador de metal tipo tubo blanco	10 pzs



## CON PUNTA DE FIELTRO

Marcador con punta de fieltro y pintura permanente marca Weld500®. Excelente calidad y precio. Muy fácil de usar y práctico. Resistente al medio ambiente y a la decoloración. La tapa indica el color. Práctica caja con ranura para una rápida identificación del color.

Marca en casi cualquier superficie:

- Porosa.
- Rugosa o lisa.
- Mojada, con aceite o seca.
- Sobre metal, plástico.
- Tablas impresas, vidrio, madera, papel, textiles, etc.

No. de parte	Color de identificación	Presentación
WLD*MFAMA	Amarillo	caja con 12 pzas
WLD*MF AZL	Azul	caja con 12 pzas
WLD*MFBLA	Blanco	caja con 12 pzas
WLD*MFNAR	Naranja	caja con 12 pzas
WLD*MFNEG	Negro	caja con 12 pzas
WLD*MFROJ	Rojo	caja con 12 pzas
WLD*MFVER	Verde	caja con 12 pzas



ACCESORIOS PARA SOLDAR

## MARCADOR PLANO TIPO JABONCILLO

Marcador natural de mineral tipo jaboncillo. Se usa para dejar marcas temporales sobre metales durante la fabricación o soldadura. Deja marcas densas y fáciles de observar. No contaminan la soldadura y puede ser usado también para marcas temporales sobre textiles.



**COR\*NS-16**  
Caja 144 pzas.



contacto web@okila.com.mx

### PORTA JABONCILLO PLANO

Porta jaboncillo de práctico y cómodo diseño. Construcción de alta calidad para mayor duración y gran apariencia. Fuerte clip que mantiene el porta jaboncillo en la bolsa de la camisa. Canal no corrosivo para ayudar al mejor deslizamiento del jaboncillo. Práctico diseño que permite accionarlo con una sola mano, brindando facilidad de uso. Clip de bronce con seguro que evita que el jaboncillo se regrese y lo alinea en posición correcta.



**WYP\*400-1**  
Bolsa 12 pzas.



**COR\*AG-PJ800**  
Caja 25 pzas.

*Markal*<sup>®</sup>

### MARCADOR DE PINTURA SÓLIDA

Es el marcador más versátil y económico del mercado ya que combina la durabilidad de la pintura con la practicidad de un crayón. La fórmula a base de pintura real tiene un rendimiento de marcaje superior en superficies aceitosas, heladas, húmedas, secas o frías, además de resistir los efectos de la intemperie y los rayos UV. Este marcador Paintstik funciona en superficies rugosas, oxidadas, lisas o sucias.



No. de parte	Color	Presentación
MKL*080220	Blanco	caja con 144 pzas
MKL*080221	Amarillo	caja con 144 pzas



ACCESORIOS PARA SOLDAR

### LÁPIZ PARA SOLDADOR

Los lápices para soldador Silver-Streak realizan marcas resistentes a la llama del soplete que no se quemarán ni borrarán como los jaboncillos. Estas marcas claramente visibles, ideales para un marcaje de líneas finas durante el diseño y la fabricación de metales, se iluminan durante las operaciones de corte o soldadura. Los lápices para soldador Red-Riter realizan marcas resistentes a la llama del soplete, que no se quemarán ni borrarán como los jaboncillos. Estas marcas claramente visibles, ideales para un marcaje de líneas finas durante el diseño y la fabricación de metales, se iluminan durante las operaciones de corte o soldadura.



No. de parte	Color	Presentación
MKL*096101	Plata	caja con 72 pzas
MKL*096100	Rojo	caja con 72 pzas



### MARCADOR DURA-INK 20

El marcador retráctil de tinta permanente DURA-INK 20 se abre y cierra fácilmente con una sola mano mediante un botón. No posee tapón y esta conveniente característica lo convierte en el marcador ideal para utilizar en espacios reducidos de trabajo, al mismo tiempo, se evita la pérdida de tapones y se eliminan las manchas accidentales en la ropa.



No. de parte	Color	Presentación
MKL*096575	Negro	caja con 24 pzas
MKL*096576	Rojo	caja con 24 pzas



www.okila.com.mx



# INDICADORES DE TEMPERATURA



Indicadores de temperatura garantizados con solo 1% de variación en la temperatura indicada. Libres de Plomo y Azufre.

Algunos de los cientos de usos son:

Determinar la temperatura de la superficie del metal que se está soldando, incluyendo precalentamiento, post-calentamiento, relevado de esfuerzos y recocido.

Determinar la temperatura de operación de rodamientos, transformadores, trampas de vapor, moldes, motores, computadoras, componentes eléctricos, sistemas hidráulicos, planchas e intercambiadores de vapor.

Cada crayón está marcado con el número de lote para poder rastrearlo. Es muy sencillo de usar, simplemente marque la superficie, el crayón dejará una marca que se fundirá cuando la pieza alcance la temperatura seleccionada.

No. de parte	Descripción	No. de parte	Descripción
LAC*0125F-0052C	Marcador de temperatura para 0125F/0052C	LAC*0450F-0232C	Marcador de temperatura para 0450F/0232C
LAC*0150F-0066C	Marcador de temperatura para 0150F/0066C	LAC*0500F-0260C	Marcador de temperatura para 0500F/0260C
LAC*0175F-0079C	Marcador de temperatura para 0175F/0079C	LAC*0550F-0288C	Marcador de temperatura para 0550F/0288C
LAC*0200F-0093C	Marcador de temperatura para 0200F/0093C	LAC*0575F-0302C	Marcador de temperatura para 0575F/0302C
LAC*0225F-0107C	Marcador de temperatura para 0225F/0107C	LAC*0600F-0316C	Marcador de temperatura para 0600F/0316C
LAC*0250F-0121C	Marcador de temperatura para 0250F/0121C	LAC*0650F-0343C	Marcador de temperatura para 0650F/0343C
LAC*0275F-0135C	Marcador de temperatura para 0275F/0135C	LAC*0700F-0371C	Marcador de temperatura para 0700F/0371C
LAC*0300F-0149C	Marcador de temperatura para 0300F/0149C	LAC*0800F-0427C	Marcador de temperatura para 0800F/0427C
LAC*0325F-0163C	Marcador de temperatura para 0325F/0163C	LAC*1000F-0538C	Marcador de temperatura para 1000F/0538C
LAC*0350F-0177C	Marcador de temperatura para 0350F/0177C	LAC*1100F-0593C	Marcador de temperatura para 1100F/0593C
LAC*0375F-0191C	Marcador de temperatura para 0375F/0191C	LAC*1150F-0621C	Marcador de temperatura para 1150F/0621C
LAC*0400F-0204C	Marcador de temperatura para 0400F/0204C	LAC*1300F-0704C	Marcador de temperatura para 1300F/0704C



Para consultar otra temperatura y existencia favor de comunicarse con su agente de ventas.

## ALTA TEMPERATURA

Es una barra sólida color blanco diseñada para marcar superficies que van desde los 100°C y hasta 1100°C. NO funciona en frío. Las marcas no se corren, no se despellejan ni se decoloran. Disponibles en color blanco. Presentación en caja de 30 piezas.



WLD\*MMHOT



ACCESORIOS PARA SOLDAR

## TERMÓMETRO INFRARROJO

Para medición de la temperatura en:

- Soldadura y fabricación de metales.
- Tuberías de agua caliente.
- Partes calientes de motor.
- Superficies de cocción.
- Tubos calientes y aislamientos.
- Conexiones eléctricas.
- Balastras de lámparas eléctricas.
- Enfriadores de vino y asfalto caliente.
- Paneles de fusibles y transformadores.
- Albercas y tanques de peces.
- Alimentos calientes y fríos.
- Calentadores y aires acondicionados y muchas aplicaciones más ...

### Características:

- Rango de medición: -50°C a 330°C
- Precisión: ± 1.5°C / ± 1.5%
- Unidades seleccionables: °C / °F
- Apagado automático y retención de datos
- Encendido / Apagado para láser
- Encendido / Apagado para luz de fondo
- Utiliza 2 baterías AAA incluidas



WLD\*GM320



contactowe@okila.com.mx

## PRODUCTOS ANTI-SALPICADURAS



Los anti-salpicaduras ayudan a evitar la acumulación de chispas de metal en las toberas o boquillas, difusores y puntas de contacto, logrando que el gas de protección fluya mejor y la calidad de la soldadura se incremente. También se incrementa la productividad ya que se minimizan los tiempos perdidos por limpieza en las pistolas y en las piezas de soldar.

### SPRAY ANTI-SALPICADURAS

Su práctica presentación facilita la aplicación, solo rocíe directamente sobre la tobera, difusor y puntas de contacto y de esa forma mantendrá una fina capa que evitará que las chispas y salpicaduras se adhieran. También puede rociarse sobre la zona adyacente a la soldadura y evitará que se peguen las chispas. No contiene silicones y no daña la capa de ozono. Bajo nivel de olor. Contenido neto 16 Onzas.

WLD\*Q0-1620-16



### GEL ANTI-SALPICADURAS

Está fabricado con materiales de alta calidad que brindan una rica capa protectora y evita que se adhieran las chispas o salpicaduras. Su presentación en tarro facilita la aplicación, solo sumerja la boquilla o tobera caliente dentro del gel o con una brocha aplique el gel conforme se vaya necesitando.

WLD\*Q0-108-16



### LÍQUIDO ANTI-SALPICADURAS BASE AGUA

Esta fabricado con surfactantes a base de agua que reducen las necesidades de esmerilar, cepillar o procedimientos adicionales de limpieza, por lo cual reduce los costos de producción. Se entrega listo para usarse, evitando mezclas en sitio, se aplica con aspersor y deja una fina capa protectora. Como está fabricado a base de agua y no contiene cloruros se elimina por completo el riesgo de daño a la salud o al medio ambiente, no es tóxico ni flamable.

No. de parte	Descripción
WLD*QAS-1GL	Botella 1 galón (3.785 litros)
WLD*QAS-5GL	Cubeta 5 galones (19 litros)
WLD*QAS-55GL	Tambo 55 galones (208.17 litros)



ACCESORIOS PARA SOLDAR

www.okila.com.mx





Seguro y efectivo producto fabricado con base en agua diseñado para ser usado en una muy amplia gama de aplicaciones.

Económico y seguro, es biodegradable y no tóxico.



No. de parte	Descripción
WAP*007090	Botella 1 galón (3.785 litros)
WAP*007092	Tambo 55 galones (208.17 litros)

## WELD KLEEN HD

Fabricado con base en solventes de rápido secado, para aplicaciones de trabajo pesado o de alta temperatura.

Excelente para acero inoxidable. No es flamable, no contiene fluoro-carbones y no daña la capa de Ozono.

Contenido 20 onzas.

WAP\*007030



ACCESORIOS PARA SOLDAR

## QUÍMICOS

C A N T E S C O  
C O R P O R A T I O N

### QUÍMICOS PARA PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS

Líquidos penetrantes en spray para ensayos no destructivos marca Cantesco para la detección de defectos superficiales. Se utilizan en conjunto el Limpiador, Penetrante y Revelador. Puede emplearse sobre materiales como Aluminio, Magnesio, Latón, Cobre, Hierro fundido, Acero, Acero Inoxidable, carburos, estelita, algunos plásticos y cerámica.

Las superficies deberán estar libres de cualquier material extraño y pintura. La grasa, los aceites, etc. impiden la penetración por lo que deberán ser eliminados limpiando previamente la zona con el Limpiador.

contactoweb@okila.com.mx

No. de parte	Descripción	Presentación
CAN*C101-A	Líquido limpiador	Lata 12 oz. (340 grs.)
CAN*D101-A	Líquido revelador	Lata 12 oz. (340 grs.)
CAN*P101S-A	Líquido penetrante	Lata 12 oz. (340 grs.)



## OTROS QUÍMICOS

CANTESCO  
CORPORATION

### LÍQUIDO ANTICONGELANTE

Mezcla formulada para usarse en los recirculadores–enfriadores de agua para las diferentes pistolas y antorchas para proceso MIG, TIG y Plasma, además para sistemas de enfriamiento de soldadura por resistencia.

Fabricado a base de etilenglicol y agua di-ionizada y filtrada con carbón activado.

Protege las partes internas como bomba y mangueras contra corrosión y/o oxidación y evita la acumulación de sarro.

Anticongelante Azul se congela a  $-7^{\circ}\text{C}$  ( $+19^{\circ}\text{F}$ ).

Fórmula lista para usarse en presentación de 1 galón.

CAN\*CF1-1G



### DETECTOR DE FUGAS

Solución líquida para detectar fugas en los sistemas con gases o aire a presión.

La necesidad de usar un líquido específico para la detección de fugas es debido a que es económico, práctico, seguro y sobretodo que cumple con los códigos de seguridad ANSI/ASC Z49.1-88, los militares MIL-PFR-25567E y los de fabricación ASME Sección V.

No contiene aceites minerales, aceites vegetales o grasas, tampoco ningún material que explote en contacto con Oxígeno.

No irrita la piel ni produce vapores, no contiene alcoholes, ni aldehídos en su fórmula.

Viene listo para usarse en botella de 8 onzas con un tubo de 30cm. de extensión.

CAN\*300-08



### LÍQUIDO ULTRA GALVANIZADO

Especialmente formulado para galvanizar láminas, dejando una rica capa de Zinc en la superficie, también puede aplicarse sobre soldaduras, acero galvanizado o cualquier superficie ferrosa que este expuesta al efecto corrosivo del medio ambiente.

Deja un acabado brillante color aluminio. De secado rápido, contiene gran cantidad de sólidos, fórmula con alto contenido de Zinc que pelean contra los óxidos y la corrosión dejando una película flexible y sellada.

Viene listo para usarse, solo agítese bien antes de usar y rocíe sobre la superficie libre de suciedad, polvo u óxidos sueltos.

Presentación en lata de 16 onzas.

CAN\*AG-16-A





# MÁQUINA PARA LIMPIEZA DE CORDONES DE SOLDADURA CON ACERO INOXIDABLE



La máquina limpiadora Weld500® está diseñada para facilitar la acción de limpieza de las manchas producidas por la soldadura. Funciona mediante la acción de un líquido limpiador y corriente eléctrica.

## Características únicas:

**Estructura Interna:** La máquina tiene un depósito interno de líquido con capacidad de 1.8 litros y bomba dosificadora que suministra el líquido limpiador en la zona de limpieza con solo presionar el gatillo de la antorcha, esto ahorra tiempo de limpieza, lo que representa eficiencia, rapidez y ahorro de dinero.

**Antorcha limpiadora patentada:** Control total de la limpieza, la antorcha limpiadora tiene un gatillo que acciona la bomba interna y dosifica solo la cantidad necesaria de líquido limpiador, con esto controlamos el proceso de limpieza, sin derramarse o provocar algún riesgo de salpicaduras.

**Adiós a los sistemas tradicionales de limpieza:** Se evita la limpieza mecánica como granallado, sandblasteado, cepillado, lijado, etc.

Paquete incluye:

- 1 máquina limpiadora con cable de poder y clavija.
- 1 Soporte lateral para antorcha.
- 1 Cable con pinza de tierra y conector rápido.
- 1 Antorcha limpiadora con un cepillo corto y una cubierta instalada.
- 1 Cepillo largo y una cubierta de repuesto.
- 1 Galón de solución limpiadora Weld500.
- 1 Litro de solución neutralizante Weld500.
- 1 Rollo de toallas limpiadoras de papel.
- 1 Lentes de seguridad claros

WLD\*ML-WCB100-K



ACCESORIOS PARA SOLDAR

## Refacciones y accesorios de repuesto

No. de parte	Descripción
WLD*ML-WCB100-1060	Líquido para limpieza de acero inoxidable 1 galón.
WLD*ML-WCB100-1065	Líquido neutralizante para limpieza de acero inoxidable 1 Lt.
WLD*ML-WCB100-P-03B	Mango para cepillo largo.
WLD*ML-WCB100-P-07B	Mango para cepillo corto.
WLD*ML-WCB100-1022	Cepillo chico.
WLD*ML-WCB100-1020	Cepillo grande.
SKC*WIP-05843	Rollo de toallas limpiadoras.



contactoweb@okila.com.mx

# ANTORCHAS PARA ARCO-AIRE



Para aplicaciones industriales en construcciones metal mecánicas, astilleros, estructuras, paileras, etc.

WLD\*61-082-008



ARC\*61-082-008

No. de parte	Descripción	Ángulo de la cabeza	Capacidad	Requerimientos de aire
WLD*61-082-008	Tipo K4000	15°	1000 amperes Carbones planos de hasta 3/8" y redondos desde 5/32" hasta 1/2"	5.6 kg/cm <sup>2</sup> (80psig) flujo 0.79 m <sup>3</sup> /min (28cfm)
ARC*61-082-008	K4000 Extreme	15°	1000 amperes Carbones planos de hasta 3/8" y redondos desde 5/32" hasta 1/2"	5.6 kg/cm <sup>2</sup> (80psig) flujo 0.79 m <sup>3</sup> /min (28cfm) 152.4 m

ACCESORIOS PARA SOLDAR

## CARBONES

Electrodos de carbón con recubrimiento de cobre corte o ranurado. Excelente estabilidad de arco y remoción de material. Operación fría y estable. Diámetro uniforme y cantidad de cobre controlada para mejorar la conductividad.

No. de parte	Descripción
WLD*CP1212	1/2" X 12" de largo
WLD*CP1412	1/4" x 12" de largo
WLD*CP31612	3/16" x 12" de largo
WLD*CP3812	3/8" x 12" de largo
WLD*CP51612	5/16" x 12" de largo
WLD*CP53212	5/32" x 12" de largo



### Parámetros recomendados para aplicación

Diámetro del electrodo de carbón cobrizado	Polaridad CD, CDEP		CA		Modelo de máquina (Capacidad máxima)
	Min. (amp.)	Máx. (amp.)	Min. (amp.)	Máx. (amp.)	
5/32"	90	150	100	200	ER315 PLUS-CEL
3/16"	200	250	200	300	ER315 PLUS-CEL
1/4"	300	400	350	450	M351
5/16"	350	450	500	600	M451/M500PLUS
3/8"	450	600			

www.okila.com.mx



## DISCOS PARA CORTE



- Para corte rápido con alto rendimiento en aceros y aceros inoxidables en general.
- Ideal para corte de paredes delgadas como perfiles y tuberías.
- Buenas velocidades de corte y vida del disco.
- Ideal para corte de acero inoxidable ya que reduce la zona oscura en el corte.
- Excelente precio por relación calidad.

Especificaciones de grano:

WA 60R-BF mezcla de óxido de aluminio blanco y óxido de aluminio tintados en negro, de tamaño de grano normal, dureza duro, resina sintética como aglutinante.



No. de parte	Tamaño	Grano	RPM máx.
COR*DC-445-OR	4-1/2" X .045" X 7/8"	WA 60R-BF	13,300
COR*DC-716-OR	7" X 1/16" X 7/8"	WA 46R-BF	8,500

## DISCOS MULTI-CORTE

- Para corte rápido y con precisión. Excelente desempeño y durabilidad.
- Ideal para cortar diferentes materiales como metal, acero inoxidable, aluminio, piedra, pvc, azulejos, etc.

Especificaciones de grano:

C60T-BF Carburo de silicio de tamaño de grano normal, muy duro y resina sintética como aglutinante.

No. de parte	Tamaño	Grano	RPM máx.
COR*DCM-440-OR	4-1/2" X .040" X 7/8"	C 60T-BF	13,300



ACCESORIOS PARA SOLDAR

## DISCOS DE LAMINILLAS

### ZIRCONIO DE HOMBRO REDONDO

El desarrollo del hombro redondo nos brinda excelentes resultados en lugares específicos en soldadura, como filete, bocas de pescado en tuberías y preparación de juntas a tope, ranurado y biselado. Apertura de cordones longitudinales para reparación de defectos.

- Para desbaste, limpieza y acabado rápido con alto rendimiento en aceros e inoxidables en general.
- Excelentes velocidades de corte y vida del disco.
- Excelente precio con alta calidad.

No. de parte	Tamaño	Tamaño de grano	RPM máx.	Presentación
COR*DACV-115-29-36	4-1/2"x7/8"	36	13,300	Caja 10 pz
COR*DACV-115-29-60	4-1/2"x7/8"	60	13,300	Caja 10 pz
COR*DACV-115-29-80	4-1/2"x7/8"	80	13,300	Caja 10 pz



contacto@okila.com.mx

## DISCOS DE CERÁMICA



### PARA DESBASTE, ACABADO Y PULIDO

Disco de alto desempeño y nuevo desarrollo con granos de cerámica para Desbaste, Pulido y Acabado. Más rápido y seguro, sin calentar el material base y con mayor rendimiento del disco.

- Para desbaste, limpieza y acabado rápido con alto rendimiento en aceros e inoxidables en general.
- Larga vida del disco y excelente rendimiento.
- Excelente relación de calidad-precio.



No. de parte	Tamaño	Tamaño de grano	RPM máx.	Presentación
COR*DAGR-115-36	4-1/2"x7/8"	36	13,300	Caja 20 pz
COR*DAGR-115-60	4-1/2"x7/8"	60	13,300	Caja 20 pz
COR*DAGR-115-80	4-1/2"x7/8"	80	13,300	Caja 20 pz

## SOPORTE PARA ESMERIL

Innovadora porta esmeril que convierte una esmeriladora para discos de 4-1/2" en una cortadora angular de mesa. Su diseño nos permite hacer cortes repetitivos con el mismo ángulo y precisión una y otra vez.

- Práctica y segura.
- Cómoda y sencilla de operar.
- Puede ajustarse el ángulo de corte desde cero y hasta 45°.
- Fabricada en fundición de hierro colado en la base y aluminio en el resto del cuerpo.
- La base cuenta con tornillo de ajuste para sujetar las piezas a cortar.
- El brazo de corte incluye resorte para facilitar el regreso del brazo después del corte.
- Se pueden ajustar a todas las marcas de esmeriladoras que existen en el mercado.
- Incluye todos los tornillos y llaves hexagonales para su ensamble, ajuste y operación.

\*\*No incluye discos de corte ni esmeril\*\*



COR\*PORTA-ESM

ACCESORIOS PARA SOLDAR

## CEPILLOS DE MANO

Configuración 4" x 16" x 1. Cerdas de alta calidad montadas sobre una base de madera, ideales para uso de soldadores en trabajo ligero para la limpieza de biselés y cordones de soldadura. La madera está tratada térmicamente para prevenir cualquier tipo de plaga.



WLD\*SH-46-CSW50  
Cerdas de acero al carbono



WLD\*SH-46-SSW50  
Cerdas de acero inoxidable



www.okila.com.mx





# OXICORTE Y PLASMA

- Equipos para oxicorte y soldadura autógena
- Sopletes
- Reguladores Industriales
- Boquillas de corte
- Boquillas de soldar
- Boquillas Multiflama
- Máquinas para oxicorte
- Máquinas para oxicorte de tubería
- Mangueras oxi-acetileno
- Válvulas check, arrestaflamas y conectores rápidos
- Niples, ferrules y conexiones

- Capuchones y cilindros
- Ferruleras y kits para ferrular
- Encendedores y piedras
- Limpia boquillas
- Multiflamas
- Carros porta cilindros
- Máquinas para corte por plasma y consumibles
- Reguladores Inflaglobos
- Equipo para trasvasado



## Equipos para corte tipo Harris®

### **COR\*AA3000** Equipo para corte oxi-acetileno 18"

- 1 Soplete cortador para acetileno
- 1 Regulador Acetileno
- 1 Regulador Oxígeno
- 2 Boquillas de corte acetileno
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

### **COR\*AB3250** Equipo para corte oxi-butano 18"

- 1 Soplete cortador para butano
- 1 Regulador Butano
- 1 Regulador Oxígeno
- 2 Boquillas de corte butano
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Lente policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

### **COR\*AA3500** Equipo para corte oxi-acetileno 21"

- 1 Soplete cortador 21"
- 1 Regulador Acetileno trabajo mediano
- 1 Regulador Oxígeno trabajo mediano
- 2 Boquillas de corte acetileno
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Goggle de copa 50mm c/cristales sombra 6
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

### **COR\*AB3700** Equipo para corte oxi-butano 21"

- 1 Soplete cortador 21"
- 1 Regulador Butano
- 1 Regulador Oxígeno
- 2 Boquillas de corte butano
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Juego de limpia boquillas estándar
- 1 Lente de policarbonato sombra 5



Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

OXICORTE Y GAS

## Equipos para corte tipo Victor®

### **COR\*BA4023** Equipo para corte oxi-acetileno 23"

- 1 Soplete cortador 23"
- 1 Regulador para oxígeno trabajo mediano
- 1 Regulador para acetileno trabajo mediano
- 2 Boquillas de corte acetileno
- 1 Encendedor sencillo
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

### **COR\*BB4523** Equipo para corte oxi-butano 23"

- 1 Soplete cortador 23"
- 1 Regulador Oxígeno trabajo mediano
- 1 Regulador Butano trabajo mediano
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Juego de limpia boquillas estándar
- 2 Boquilla de corte butano



**Nuevos equipos de 23" para mayor alcance con arrestor de flama inter-construido al cuerpo del soplete**

Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

www.okila.com.mx



## Equipos para corte tipo Smith®

### COR\*SA5000 Equipo para corte oxi-acetileno 21"

- 1 Soplete de corte 21"
- 1 Regulador Oxígeno trabajo mediano
- 1 Regulador Acetileno trabajo mediano
- 2 Boquillas de corte acetileno
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

### COR\*SB5500 Equipo para corte oxi-butano 21"

- 1 Soplete de corte 21"
- 1 Regulador Oxígeno trabajo mediano
- 1 Regulador Butano trabajo mediano
- 2 Boquillas de corte butano
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar



Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

OXICORTE Y GAS

## Equipo de corte y soldadura trabajo pesado tipo Harris®

### COR\*A3H

- 1 Maneral y aditamento de corte modelo COR AMAC2 serie A.
- 1 Regulador para Oxígeno modelo COR MO.
- 1 Regulador para Acetileno modelo COR MA.
- 1 Boquilla para corte con Oxígeno-Acetileno.
- 1 Encendedor sencillo modelo COR 3001B.
- 1 Juego de mangueras de 5 mts, c/conexiones incluídas.
- 1 Gafas protectoras.
- 1 Mezclador para boquillas de soldar.
- 1 Juego de limpia boquillas.
- 1 Multi-flama para butano.
- 3 Boquillas para soldar.
- 1 Estuche de plástico.
- 1 Llave multiusos.



contacto web@okila.com.mx

## SOPLETE DE CORTE OXI-ACETILENO U OXI-BUTANO SERIE A

- Cabeza de latón a 90°.
- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.
- 18" de largo.
- Utiliza boquillas de corte serie "A".
- Corta hasta 12" de espesor.
- Incluye un set de válvulas check para soplete.



**COR\*ASC-18AB-CH**

## SOPLETE DE CORTE OXI-BUTANO SERIE A

- Cabeza de latón a 90°.
- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.
- 18" de largo.
- Utiliza boquillas de corte serie "A".
- Corta hasta 12" de espesor.
- Incluye un set de válvulas check para soplete.



**COR\*ASC-18B-CH**

## SOPLETE TIPO SMITH® ACETILENO/BUTANO

- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.
- 21" de largo.
- Utiliza boquillas de corte serie "S".
- Corta hasta 12" de espesor.
- Incluye un set de válvulas check para soplete.



**COR\*SC1620-CH**

## SOPLETE TIPO VICTOR® ACETILENO/BUTANO

- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.
- 23" de largo.
- Utiliza boquillas de corte serie "B".
- Corta hasta 12" de espesor.



**COR\*SC900FC**

**NUEVO**

## SOPLETE TIPO HARRIS® ACETILENO/BUTANO

- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.
- 21" de largo.
- Utiliza boquillas de corte serie "A".
- Corta hasta 12" de espesor.
- Incluye un set de válvulas check para soplete.



**COR\*ASC-21AB-CH**

## ADITAMENTO DE CORTE ACETILENO/BUTANO SERIE A

- Aditamento de corte de cabeza de latón a 90°.
- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.
- Diseño de tuerca de unión al maneral que protege los asientos y sellos; palanca de oxígeno de corte que se levanta para facilitar la instalación del aditamento de corte al maneral.
- Se puede utilizar con las boquillas de corte serie A COR\*6290 o COR\*6290NX.



**COR\*AAC49-AB**

## MANERAL PARA ADITAMENTO SERIE A

- Puede ser utilizado con oxi-acetileno o con oxi-butano.
- Utilizando el mezclador para multiflama y las boquillas para soldar serie A se puede soldar con oxi-acetileno. Así mismo con el mezclador para multiflama, el tubo de 28" y las boquillas multiflama, el tubo de 28" y las boquillas multiflamas para calentar usando oxi-butano.



**COR\*AM43-2**



# REGULADORES INDUSTRIALES



## Características:

- Tornillo mariposa de ajuste de presión de salida de latón.
- Diafragma de neopreno.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

### COR\*MO

#### Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-4000 PSI	0-200 PSI

Gas: Oxígeno  
 Presión de salida: 0 - 125 PSI  
 Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-540



### COR\*MA

#### Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-400 PSI	0-30 PSI

Gas: Acetileno  
 Presión de salida: 0 - 15 PSI  
 Máxima presión de entrada: 400 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-510



## Características:

- Tornillo mariposa de ajuste de presión de salida de latón.
- Diafragma de neopreno.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.
- Diseño Tipo Victor®

### COR\*MOV

#### Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-4000 PSI	0-200 PSI

Gas: Oxígeno  
 Presión de salida: 0 - 125 PSI  
 Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-540



### COR\*MAV

#### Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-400 PSI	0-30 PSI

Gas: Acetileno  
 Presión de salida: 0 - 15 PSI  
 Máxima presión de entrada: 400 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-510



## Características:

- Perilla de plástico negro de ajuste de presión de salida.
- Diafragma de neopreno.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

### COR\*MP

#### Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-400 PSI	0-30 PSI

Gas: Butano y/o propano  
 Presión de salida: 0 - 30 PSI  
 Máxima presión de entrada: 400 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-510



OXICORTE Y GAS

contactoweb@okila.com.mx

### Características:

- Tornillo mariposa de ajuste de presión de salida de latón.
- Diafragma de neopreno.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

#### COR\*PO

##### Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-4000 PSI	0-200 PSI

Gas: Oxígeno  
 Presión de salida: 0 - 125 PSI  
 Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-540



#### COR\*PA

##### Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-400 PSI	0-15 PSI

Gas: Acetileno  
 Presión de salida: 0 - 15 PSI  
 Máxima presión de entrada: 400 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-510



#### COR\*PN

##### Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-4000 PSI	0-360 PSI

Gas: Nitrógeno  
 Presión de salida: 0 - 250 PSI  
 Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-580





## REGULADORES CON FLUJOMETRO

Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.  
Cuerpo de latón amarillo.

Tipo de gas: Argón  
Rango de flujo: 0 - 25 LPM (0-70 CFH)  
Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
Conexión de entrada: CGA-580



**COR\*RFA**

Tipo de gas: Bióxido de Carbono/CO2  
Rango de flujo: 0 - 25 LPM (0-70 CFH)  
Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
Conexión de entrada: CGA-320



**COR\*RFCO2**

**OXICORTE Y GAS**

## REGULADOR FLUJÓMETRO CON CALENTADOR PARA CO2

El regulador con flujómetro COR\*RFCO2CC esta diseñado para usarse en climas muy frios o en aplicaciones con alta demanda de gas sin que el equipo se congele.

Su diseño tiene calentador eléctrico para mayor eficiencia.

Para aplicaciones con alambres tubulares de gran diámetro.

Tipo de gas: Bióxido de Carbono/CO2  
Rango de flujo: 0 - 100 LPM SCFH  
Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
Conexión de entrada: CGA-320



**COR\*RFCO2CC**

**contactoweb@okila.com.mx**

# BOQUILLAS DE CORTE



## SERIE B TIPO VICTOR®

No. de parte	Descripción	Presentación
COR*B1-101-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno	50 pzs
COR*B1-101-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno	50 pzs
COR*B1-101-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno	50 pzs
COR*B1-101-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno	50 pzs
COR*B1-101-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno	50 pzs
COR*B1-101-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno	50 pzs
COR*B1-101-6-A	Boquilla de corte # 6 acetileno	50 pzs



No. de parte	Descripción	Presentación
COR*BGPN-0-A	Boquilla de corte # 0 butano	50 pzs
COR*BGPN-1-A	Boquilla de corte # 1 butano	50 pzs
COR*BGPN-2-A	Boquilla de corte # 2 butano	50 pzs
COR*BGPN-3-A	Boquilla de corte # 3 butano	50 pzs
COR*BGPN-4-A	Boquilla de corte # 4 butano	50 pzs
COR*BGPN-5-A	Boquilla de corte # 5 butano	50 pzs
COR*BGPN-6-A	Boquilla de corte # 6 butano	50 pzs



## SERIE A TIPO HARRIS®

No. de parte	Descripción	Presentación
COR*B6290-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno	50 pzs
COR*B6290-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno	50 pzs
COR*B6290-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno	50 pzs
COR*B6290-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno	50 pzs
COR*B6290-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno	50 pzs
COR*B6290-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno	50 pzs
COR*B6290-6-A	Boquilla de corte # 6 acetileno	50 pzs



No. de parte	Descripción	Presentación
COR*B6290NX-0-A	Boquilla de corte # 0 butano	50 pzs
COR*B6290NX-1-A	Boquilla de corte # 1 butano	50 pzs
COR*B6290NX-2-A	Boquilla de corte # 2 butano	50 pzs
COR*B6290NX-3-A	Boquilla de corte # 3 butano	50 pzs
COR*B6290NX-4-A	Boquilla de corte # 4 butano	50 pzs
COR*B6290NX-5-A	Boquilla de corte # 5 butano	50 pzs
COR*B6290NX-6-A	Boquilla de corte # 6 butano	50 pzs



## SERIE S TIPO SMITH®

No. de parte	Descripción	Presentación
COR*BSC12-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno	10 pzs
COR*BSC12-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno	10 pzs
COR*BSC12-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno	10 pzs
COR*BSC12-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno	10 pzs
COR*BSC12-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno	10 pzs
COR*BSC12-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno	10 pzs



No. de parte	Descripción	Presentación
COR*BSC50-0-A	Boquilla de corte # 0 butano	10 pzs
COR*BSC50-1-A	Boquilla de corte # 1 butano	10 pzs
COR*BSC50-2-A	Boquilla de corte # 2 butano	10 pzs
COR*BSC50-3-A	Boquilla de corte # 3 butano	10 pzs
COR*BSC50-4-A	Boquilla de corte # 4 butano	10 pzs



OXICORTE Y GAS

www.okila.com.mx

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.



## TRICÓNICAS

No. de parte	Descripción	Presentación
COR*B164-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno	50 pzs
COR*B164-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno	50 pzs
COR*B164-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno	50 pzs
COR*B164-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno	50 pzs
COR*B164-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno	50 pzs
COR*B164-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno	50 pzs



No. de parte	Descripción	Presentación
COR*B261-0-A	Boquilla de corte # 0 butano	50 pzs
COR*B261-1-A	Boquilla de corte # 1 butano	50 pzs
COR*B261-2-A	Boquilla de corte # 2 butano	50 pzs
COR*B261-3-A	Boquilla de corte # 3 butano	50 pzs
COR*B261-4-A	Boquilla de corte # 4 butano	50 pzs
COR*B261-5-A	Boquilla de corte # 5 butano	50 pzs



## Tabla de capacidades

No. de parte	Presión de Oxígeno	Presión de Acetileno o Butano	Capacidad de corte (pulgadas)	Capacidad de corte (mm)
0	35 a 40 psi	5 a 15 psi	Hasta 5/8	15.8
1	35 a 40 psi	5 a 15 psi	5/8 a 1	15.8 a 25.4
2	40 a 45 psi	5 a 15 psi	1 a 2	25.4 a 50.8
3	45 a 50 psi	5 a 15 psi	2 a 3	50.8 a 76.2
4	50 a 75 psi	5 a 15 psi	3 a 4	76.2 a 101.6
5	65 a 80 psi	5 a 15 psi	4 a 6	101.6 a 152.4
6	70 a 90 psi	5 a 15 psi	6 a 8	152.4 a 203.2

OXICORTE Y GAS

## BOQUILLAS PARA SOLDAR

### SERIE A



No. de parte	Gas	Espesor de metal a soldar (pulgadas)	Espesor de metal a soldar (mm)
COR*BS-A-1	Acetileno	1/32"	0.764
COR*BS-A-2	Acetileno	1/16"	1.58
COR*BS-A-3	Acetileno	3/32"	2.38
COR*BS-A-4	Acetileno	1/8"	3.2

No. de parte	Descripción
COR*AMZ-CH	Mezclador para boquilla de soldar
COR*AM43-2	Maneral para aditamento serie A



contacto web@okila.com.mx

# BOQUILLAS MULTIFLAMA



El conjunto se forma con cuatro partes: el maneral, el mezclador, el tubo de acero inoxidable y la boquilla. Se venden por separado.

El Mezclador tiene doble asiento protegido con la tuerca unión que evita posibles daños. Se acopla a los manerales Cortec serie A. Tubo de acero inoxidable de alta durabilidad. Las boquillas son para calentamiento con Oxígeno-Butano y logra calentar grandes áreas y en paredes gruesas.

No. de parte	Descripción	Poder calórico BUT/Hr
COR*B1HC	Boquilla multiflama #1	100,000 a 200,000
COR*B2HC	Boquilla multiflama #2	140,000 a 350,000
COR*B3HC	Boquilla multiflama #3	215,000 a 580,000
COR*B4HC	Boquilla multiflama #4	400,000 a 820,000
COR*B5HC	Boquilla multiflama #5	450,000 a 1,000,000
COR*AMZ	Mezclador para multiflama	-----
COR*TBCA28	Tubo 28" para boquilla multiflama	-----
COR*AM43-2	Maneral para aditamento serie A	-----



OXICORTE Y GAS



COR\*B1HC



COR\*B2HC



COR\*B3HC



COR\*B4HC



COR\*B5HC

www.okila.com.mx



# MÁQUINAS PARA OXICORTE



## MÁQUINAS PARA OXICORTE-UNA ANTORCHA

Para corte recto sobre riel.

Incluye:

- 1 tractor con control de velocidad variable y palanca de avance y retroceso.
- 1 cable de poder de 5 metros.
- 1 barra cremallera para ajuste lateral de corte.
- 1 manifold para gases.
- 1 riel de 1.8 metros.
- 1 antorcha.
- 1 boquilla tricónica.
- 1 juego de manguera para oxígeno y gas combustible.
- 1 sujetador de antorcha.



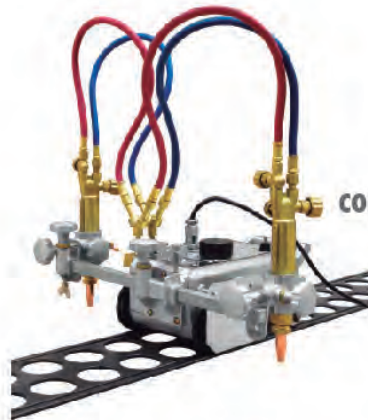
COR\*MC-CG-30

## MÁQUINAS PARA OXICORTE - DOS ANTORCHAS

Para corte recto sobre riel.

Incluye:

- 1 tractor con control de velocidad variable y palanca de avance y retroceso.
- 1 cable de poder de 5 metros.
- 1 barra cremallera para ajuste lateral de corte.
- 1 manifold para gases.
- 1 riel de 1.8 metros.
- 2 antorchas.
- 2 boquillas tricónicas.
- 2 juegos de mangueras para oxígeno y gas combustible.
- 2 sujetadores de antorcha.
- 1 "Y" para oxígeno.
- 1 "Y" para gas combustible.



COR\*MC-CG-30-II

## ADITAMENTO PARA CORTES CIRCULARES PARA MÁQUINA CG-30

Sacando la máquina del riel y colocándole el aditamento pueden hacerse cortes circulares.

Incluye:

- 1 barra de 56 cms.
- 1 punta centro.
- 1 block de ajuste y su tornillo tipo mariposa.



COR\*MC-CCA

## MÁQUINA PARA CORTES RECTOS TRABAJO PESADO

Incluye:

- 1 Máquina-tractor.
- 1 cable de poder de 5 metros de largo.
- 1 tubo cremallera para ajuste lateral de corte.
- 1 manifold para gases.
- 1 riel de 1.80 metros.
- 1 antorcha modelo COR CT-I.
- 1 boquilla tricónica para oxi-acetileno.
- 1 boquilla tricónica para oxi-butano.
- 1 juego de manguera cuata para oxígeno y gas.
- 1 soporte de antorcha para ajuste de altura.



COR\*MC-12M

OXICORTE Y GAS

contacto web@okila.com.mx

## PANTÓGRAFO DE MESA

Facilita el corte repetitivo de piezas de forma sencilla. Puede usarse con Oxiacetileno o con Oxibutano. Con sus cuatro fuentes tornillos puede fijarse a cualquier mesa de trabajo.

Incluye:  
 1 base.  
 1 pedestal.  
 1 brazo guía móvil para corte.  
 1 antorcha.  
 1 boquilla tricónica para acetileno.  
 1 juego completo de mangueras.  
 1 cable de poder de 3 metros.

Capacidad de corte:  
 Rectángulo de 45cm. x 75cm. (17.71" x 29.52")  
 Círculo de 120cm (47.24")  
 Cuadrado de 50cm. x 50cm (19.68" x 19.68").



**COR\*MC-SCM**  
Sobre pedido

## KIT PARA 1 ANTORCHA CG-30

Incluye:  
 1 Antorcha o soplete  
 1 Contrapeso  
 1 y griega Oxígeno  
 1 y griega Acetileno o Butano  
 1 juego de mangueras oxígeno/acetileno 80cm.  
 2 sujetadores de antorcha  
 2 sujetadores deslizables para porta antorcha  
 1 cremallera de 60 cm.



**COR\*MC-CG-30KIT**

## RIEL PARA MÁQUINAS DE CORTE

Fabricado en acero estructural y recubierto con pintura electrostática horneada color negro. Este riel se usa para las máquinas CG-30, CG-30-II y 12 M. Por su diseño se pueden empatar a lo largo y alcanzar la longitud necesaria.

Mide 1.8 metros.



**COR\*MC-RIEL**

## MÁQUINA PARA OXICORTE DE TUBERÍA

### MÁQUINA MAGNÉTICA PARA OXICORTE DE TUBERÍA

De estructura compacta, funcionamiento estable y fácil operación. Cuenta con dos conjuntos de rodillos magnéticos construidos en el interior del cuerpo de la máquina para mantener el recorrido automático en la tubería cuando se está operando. Se puede usar para corte paralelo, vertical y boca abajo. El cuerpo de la máquina está hecho de aleación de aluminio lo que la hace ligera y durable.

Capacidad de corte: tamaño mínimo de tubería 10 cm (4.24"), tamaño máximo de tubería 60 cm (23").



**COR\*MC-MAGOX**



# MANGUERAS OXI-ACETILENO



## JUEGOS DE MANGUERA GEMELA GRADO R

Manguera de 1/4" con conexiones, está recomendada para conducir Oxígeno y Acetileno de fábricas, astilleros, industria metal mecánica, pailerías, etc. Cumple o excede los requerimientos de CGA (Compressed Gas Association) y RMA, especificaciones VD, Grado R para mangueras de uso en soldadura y/o corte.

Factor de seguridad	Tubo interior	Tubo exterior	Refuerzo	Temperatura de trabajo	Conexiones
4 a 1	Negro de EPDM	Vulcanizado tipo Gemelo Verde-oxígeno Rojo-acetileno	Multi espirales textiles	-20°F a + 200°F	Tuerca de apriete a la derecha para oxígeno y tuerca de apriete a la izquierda para acetileno con nipples y ferrulada en cada extremo.

### Especificaciones

#### HOS\*RH-2102

- Longitud: 7.5 metros.
- Diámetro interior: 1/4" (6.4 mm).
- Espirales de refuerzo: 2
- Diámetro exterior: 0.531" (13.5 mm)
- Peso aprox. en 30.48 mts: 10 libras (4.536 kg)
- Radio min. de dobléz: 2.5" (63.5 mm)
- Presión máxima de trabajo: 200 PSI.

#### HOS\*RH-2103

- Longitud: 15 metros.
- Diámetro interior: 1/4" (6.4 mm).
- Espirales de refuerzo: 2
- Diámetro exterior: 0.531" (13.5 mm)
- Peso aprox. en 30.48 mts: 10 libras (4.536 kg)
- Radio min. de dobléz: 2.5" (63.5 mm)
- Presión máxima de trabajo: 200 PSI.



OXICORTE Y GAS

## MANGUERA GEMELA EN ROLLO

Manguera cuata o gemela de 1/4" presentación en rollo de 213.36 mts. Esta manguera está recomendada para conducir oxígeno y acetileno en fábricas, astilleros, industria metal mecánica, pailerías, etc. Cumple o excede los requerimientos de CGA (Compressed Gas Association) y RMA, especificaciones VD, Grado R para mangueras de uso en soldadura y/o corte.

Factor de seguridad	Tubo interior	Tubo exterior	Refuerzo	Temperatura de trabajo	Conexiones
4 a 1	Negro de EPDM	Vulcanizado tipo Gemelo Verde-oxígeno Rojo-acetileno	Multi espirales textiles	-20°F a + 200°F	Están disponibles para instalarse en campo y se venden por separado.

### Especificaciones

#### HOS\*RH-2107

- Diámetro interior: 1/4" (6.4 mm)
- Espirales de refuerzo: 2
- Diámetro exterior: 0.531" (13.5 mm)
- Peso aprox. en 30.48 mts: 10 libras (4.536 kg)
- Radio min. de dobléz: 2.5" (63.5 mm)
- Presión máxima de trabajo: 200 PSI.



contacto web@okila.com.mx

PRECAUCIÓN: Las mangueras grado "R" o "RM" son para uso exclusivo con gas Acetileno, NO USE NINGÚN OTRO TIPO DE GAS COMBUSTIBLE.

## MANGUERA SENCILLA EN ROLLO PARA GAS ACETILENO

Manguera sencilla de 1/4", color rojo para gas Acetileno presentación en rollo de 243.84 mts. Esta manguera está recomendada para conducir acetileno en fábricas, astilleros, industria metal mecánica, pailerías, etc. Cumple o excede los requerimientos de CGA (Compressed Gas Association) y RMA, especificaciones VD. Grado R para mangueras de uso en soldadura y/o corte.

Factor de seguridad	Tubo interior	Tubo exterior	Refuerzo	Temperatura de trabajo	Conexiones
4 a 1	Negro de EPDM	Vulcanizado individual color rojo para acetileno	Multi espirales textiles	-20°F a + 200°F	Están disponibles para instalarse en campo y se venden por separado.

### Especificaciones

#### HOS\*RH-3117

- Diámetro interior: 1/4" (6.4 mm)
- Espirales de refuerzo: 2
- Diámetro exterior: 0.531" (13.5 mm)
- Peso aprox. en 30.48 mts: 10 libras (4.536 kg)
- Radio min. de dobléz: 2.5" (63.5 mm)
- Presión máxima de trabajo: 200 PSI.

PRECAUCIÓN: Las mangueras grado "R" o "RM" son para uso exclusivo con gas Acetileno, NO USE NINGÚN OTRO TIPO DE GAS COMBUSTIBLE.



OXICORTE Y GAS

## MANGUERA SENCILLA EN ROLLO PARA OXÍGENO

Manguera sencilla de 1/4", color verde para gas Oxígeno presentación en rollo de 243.84 mts. Esta manguera está recomendada para conducir oxígeno en fábricas, astilleros, industria metal mecánica, pailerías, etc. Cumple o excede los requerimientos de CGA (Compressed Gas Association) y RMA, especificaciones VD. Grado R para manguera de uso en soldadura y/o corte.

Factor de seguridad	Tubo interior	Tubo exterior	Refuerzo	Temperatura de trabajo	Conexiones
4 a 1	Negro de EPDM	Vulcanizado individual color verde para oxígeno	Multi espirales textiles	-20°F a + 200°F	Están disponibles para instalarse en campo y se venden por separado.

### Especificaciones

#### HOS\*RH-3127

- Diámetro interior: 1/4" (6.4 mm)
- Espirales de refuerzo: 2
- Diámetro exterior: 0.531" (13.5 mm)
- Peso aprox. en 30.48 mts: 10 libras (4.536 kg)
- Radio min. de dobléz: 2.5" (63.5 mm)
- Presión máxima de trabajo: 200 PSI.



www.okila.com.mx



## MANGUERA SENCILLA PARA GAS INERTE

Manguera para gas inerte 1/4". La soldadura por arco es un proceso que no requiere de oxígeno ni de gas combustible. Este proceso produce calor mediante la electricidad, la que forma un arco (salta) desde el electrodo en el soplete hasta la pieza de soldadura. La soldadura por arco frecuentemente incorpora un gas de protección (un gas inerte/noble como el Argón, el Dióxido de carbono y el Helio) para "resguardar" la soldadura en fusión de los contaminantes transportados por el aire. Estos contaminantes atmosféricos pueden producir defectos en la soldadura si entran en contacto con el electrodo, el arco eléctrico o el metal de soldadura.

Factor de seguridad	Tubo interior	Tubo exterior	Refuerzo	Temperatura de trabajo	Conexiones
4 a 1	Negro de EPDM	Vulcanizado negro EPDM	Multi espirales textiles	-40°F (-40°C) a +200°F (93°C)	Están disponibles para instalarse en campo y se venden por separado.

No.de parte	Longitud	Diámetro interior	Espirales de refuerzo	Diámetro exterior	Peso aprox. en 30.48 mts.	Radio min. de dobléz	Presión max. de Trabajo
HOS*RH-7123	243.84 Mts.	1/4" (6.4 mm)	2	0.500" (12.7 mm)	9 Libras (4.080 Kg.)	2.5" (63.5 mm)	200 PSI
COR*RFM2M	2 Mts	1/4" (6.4 mm)	2	0.500" (12.7 mm)	9 Libras (4.080 Kg.)	2.5" (63.5 mm)	200 PSI
COR*RFM3M	3 Mts	1/4" (6.4 mm)	2	0.500" (12.7 mm)	9 Libras (4.080 Kg.)	2.5" (63.5 mm)	200 PSI

OXICORTE Y GAS

(Con conexiones ferruladas)

**COR\*RFM2M**



contacto web@okila.com.mx

# VÁLVULAS CHECK, ARRESTAFLAMAS Y CONECTORES RÁPIDOS



## VÁLVULAS CHECK

Permite el flujo para cortar hasta 12" de espesor. Maquinado de precisión en latón de alta calidad con resorte y válvula de acero inoxidable. Abre a 3oz. de presión positiva y cierra a 10oz. de presión negativa. Probadas al 100%. Asientos de Buna-N.



WES\*CV-7R y CV-8L



WES\*CV-31L y CV-30R



COR\*AG-61



COR\*AG-60

No. de parte	Uso	Presión máx. de trabajo
WES*CV-30R WES*CV-31L	Para regulador Oxígeno Para regulador Acetileno o Gas Combustible	125 PSIG Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PSI
WES*CV-7R WES*CV-8L	Para Antorcha o Soplete Oxígeno Para Antorcha o Soplete Acetileno o Gas Combustible	125 PSIG Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PSI
COR*AG-60	Jgo. de válvulas check para antorcha o soplete	Oxígeno 125 PSIG Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PSI
COR*AG-61	Jgo. de válvulas check para regulador	Oxígeno 125 PSIG Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PSI

OXICORTE Y GAS



## ARRESTAFLAMAS

Ofrecen protección combinada ya que son arrestaflama con válvula check integrada. Trampa de acero inoxidable sinterizado tipo 316. Código de colores no intercambiables, verde para oxígeno y rojo para gas combustible. Capacidad de flujo 40 SCFH. Máxima capacidad de corte 10", 25.40 cm. Probados contra flama y contra fugas al 100%. Certificado UL. Cumple o excede estándares CGA y OSHA.

No. de parte	Uso	Presión máx. de trabajo
WES*FA-10	Para Antorcha o Soplete	Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 22 PSI Oxígeno 125 PSI
WES*FA-30	Para Regulador	Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 22 PSI Oxígeno 125 PSI

### Detienen el retroceso de flama

La trampa sinterizada de acero inoxidable apaga el retroceso de flama antes de que viaje dentro del sistema y cause posibles lesiones físicas.



### Detienen el flujo inverso de gases

La válvula check previene que los gases se regresen y mezclen dentro del sistema. La válvula es protegida contra daño por la trampa sinterizada de acero inoxidable.



www.okila.com.mx



## CONECTORES RÁPIDOS

Brindan una conexión rápida y confiable así como una rápida desconexión de antorchas, mangueras y reguladores. Identificado con colores para mayor seguridad Oxígeno-verde, Acetileno-rojo.

Fabricado en latón, probado en más de 10,000 operaciones indicando así una vida de 10 a 12 años de uso similar. Conectores para oxígeno y acetileno no intercambiables para prevenir la mezcla accidental de gases. Cierre instantáneo cuando hay retroceso de flujo en válvula check con cierre total a 10oz. de presión únicamente.

No. de parte	Uso	Presión máxima de trabajo
WES*QDB-10	Para antorcha a Manguera (Juego)	Acetileno 15 PSI / Otros Gases Combustibles 22 PSI / Oxígeno 200 PSI
WES*QDB-20	Para Manguera a Manguera (Juego)	Acetileno 15 PSI / Otros Gases Combustibles 22 PSI / Oxígeno 200 PSI
WES*QDB-30	Para regulador a Manguera (Juego)	Acetileno 15 PSI / Otros Gases Combustibles 22 PSI / Oxígeno 200 PSI



## NIPLES, FERRULES Y CONEXIONES

Todos los niples se surten con salida 1/4" NPT macho. Todos los niples y tuercas están fabricadas en latón amarillo, excepto las que comienzan con SS que están fabricadas en acero inoxidable. Western certifica que las conexiones están fabricadas de acuerdo con Compressed Gas Association (CGA) como se menciona en los folletos V-1, V-5 o E-1.



CGA	No. de parte	Descripción
CGA-200	WES*305-2	Tuerca (sobre pedido)
Gas (acetileno)	WES*305-3	Niple 1-1/4" largo (sobre pedido)
CGA-280	WES*283	Niple 2" largo (sobre pedido)
Gas (mezcla médica para respiración)	WES*284	Tuerca (sobre pedido)
CGA-296	WES*29-2	Tuerca (sobre pedido)
Gas (mezcla industrial con oxígeno)	WES*29-3	Niple 1/4 NPT 3" largo (sobre pedido)
CGA-300	WES*16-2	Tuerca Acetileno (sobre pedido)
Gas (acetileno comercial)	WES*16-3	Niple 1/4 NPT 1-15/16" largo (sobre pedido)
CGA-320	WES*CO-2	Tuerca
Gas (bióxido de carbono)	WES*CO-3	Niple y arandela
	WES*CO-4	Niple 2-1/2" largo
	WES*CO4-CV	Niple 2-1/2" largo con válvula check
	WES*CO-5	Arandela de fibra
	WES*CO-6	Arandela
	WES*CO-6N	Empaque de nylon / D.I 0.250 / D.E 0.730
	WES*CO-7	Niple con empaque
CGA-326	WES*13-2	Tuerca (sobre pedido)
Gas (óxido nítrico)	WES*13-3	Niple 2-1/2" largo (sobre pedido)
CGA-330	WES*333-A	Niple 2-1/2" largo (sobre pedido)
Gas (latón: gases no corrosivos y acero inoxidable: gases corrosivos)	WES*334	Tuerca (sobre pedido)

**CGA-346**


CGA	No. de parte	Descripción
CGA-346 Gas (aire hasta 3000 psig)	WES*14-2	Tuerca (Sobre pedido)
	WES*14-3	Niple 1/4 NPT 2-1/2" largo (Sobre pedido)
	WES*14-3CV	Niple 2-1/2" largo c/válvula check (Sobre pedido)

**CGA-500**


CGA-350 Gas (hidrógeno, gas natural)	WES*82	Tuerca
	WES*83	Niple 2-1/2" largo
	WES*83CV	Niple 2-1/2" largo con válvula check

CGA-500 Gas (mezclas médicas)	WES*500-2	Tuerca (Sobre pedido)
	WES*15-11	Niple 4-1/2" largo (Sobre pedido)
	WES*15-3	Niple 3" largo (Sobre pedido)
	WES*15-4	Niple 3-1/2" largo (Sobre pedido)
	WES*15-8	Niple 2-1/2" largo (Sobre pedido)
	WES*15-8CV	Niple 2-1/2" largo c/válvula check (Sobre pedido)

CGA-510 Gas (acetileno)	WES*15-11	Niple 4-1/2" largo
	WES*15-2	Tuerca
	WES*15-3	Niple 3" largo
	WES*15-4	Niple 3-1/2" largo
	WES*15-8	Niple 2-1/2" largo
	WES*15-8CV	Niple 2-1/2" largo con válvula check

CGA-520 Gas (acetileno)	WES*300-2	Tuerca (sobre pedido)
	WES*300-3	Niple 1-3/4" largo (Sobre pedido)

**CGA-510**


CGA-540 Gas (oxígeno hasta 3000 psig)	WES*62	Tuerca
	WES*63	Niple 2-1/6" largo
	WES*63-CV	Niple 2" largo con válvula check
	WES*63-CVR	Niple con check flujo invertido
	WES*66	Niple 2-1/2" largo
	WES*662P	Tuerca de plástico
	WES*663	Niple 2-1/2" largo
	WES*663-KPT	Punta con empaque

CGA-580 Gas (argón, helio, nitrógeno algunas mezclas)	WES*92	Tuerca
	WES*15-3	Niple 3" largo
	WES*15-4	Niple 3-1/2" largo
	WES*15-8	Niple 2-1/2" largo
	WES*15-8CV	Niple 2-1/2" largo con válvula check

**CGA-660**


CGA-590 Gas (aire industrial)	WES*93	Tuerca (Sobre pedido)
	WES*15-3	Niple 3" largo (Sobre pedido)
	WES*15-4	Niple 3-1/2" largo (Sobre pedido)
	WES*15-8	Niple 2-1/2" largo (Sobre pedido)
	WES*15-8CV	Niple 2-1/2" largo c/válvula check (Sobre pedido)

CGA-660 Gas (gases refrigerantes)	WES*603-A	Niple 2-1/4" largo
	WES*604	Tuerca
	WES*SS-603A	Niple 2-1/4" largo. Acero inoxidable
	WES*SS-604	Tuerca Acero Inoxidable

**CGA-705**


CGA-705 Gas (acero inoxidable amoníaco)	WES*SS-705	Tuerca Acero Inoxidable (Sobre pedido)
	WES*SS-705-3	Niple 2-1/2" largo. Acero inoxidable (Sobre pedido)



**FERRULES**


No. de parte	Diámetro interno	Largo
WES*7323	Ferrul Diámetro Interno .525"	1"
WES*7325	Ferrul Diámetro Interno .562"	1"
WES*7326	Ferrul Diámetro Interno .593"	1"
WES*7327	Ferrul Diámetro Interno .625"	1"
WES*769	Ferrul Diámetro Interno .450"	9/16"

No. de parte	Descripción
WES*OKL-8691	Kit de tuercas para manguera 1/4"
WES*7	Tuerca oxígeno para manguera 1/4" (9/16"-11")
WES*8	Tuerca acetileno para manguera 1/4" (9/16"-11")
WES*17	Niple para manguera 1/4"
WES*18	Niple para manguera 3/16"
WES*30	Cople para oxígeno
WES*541	Adaptador para manguera
WES*37	Conector para manguera 1/4"
WES*AW-14A	Tuerca gas inerte CGA-032 (5/8")
WES*AW-17	Niple 2-7/32" para manguera 1/4"
WES*AW-15A	Adaptador gas inerte 1/4" NPT-B hembra
WES*AW-432B	Adaptador gas inerte 9/16-18M a 5/8-18H
WES*AW-30	Cople gas inerte M-M
WES*215-AR	Válvula CGA-032 BODY
WES*BEL-4-HP	Codo de 1/4" x 1/4" hembra
WES*B-4HP	Niple 1/4" NPT x 1/4" NPT
WES*BF-4HP	Cople 1/4" NPTF
WES*BN-4-30HP	Niple de latón

**OXICORTE Y GAS**

**WES\*7 y WES\*8**

**WES\*30**

**WES\*AW-432B**

**WES\*AW-14A**

**WES\*AW-17**
**contacto@web@okila.com.mx**

# CAPUCHONES Y CILINDROS



## CAPUCHONES

Fabricado en acero forjado en caliente, color neutro.  
Adaptable para todos los cilindros de acetileno/de alta presión.



**WLD\*3-1/8-11-HPF**  
Capucha protectora para cilindro de Oxígeno.

**WLD\*3-1/2-11-LPF**  
Capucha protectora para cilindro de Acetileno

## CILINDROS PORTÁTILES

- Con válvula instalada CGA-580
- ISO 9809-3
- Tipo de material 37Mn
- Presión de trabajo 150 Bar
- Presión de prueba hidráulica 250 Bar

No. de parte	Capacidad Lts. de agua	Diámetro mm	Altura mm	Peso mm	Capacidad de gas M³
GAS*CIL-10L-580	10	140	810	13.3	1.50
GAS*CIL-15L-580	15	159	945	17.8	2.25



OXICORTE Y GAS

- Con válvula instalada CGA-540
- ISO 9809-3
- Tipo de material 37Mn
- Presión de trabajo 150 Bar
- Presión de prueba hidráulica 250 Bar

No. de parte	Capacidad Lts. de agua	Diámetro mm	Altura mm	Peso mm	Capacidad de gas M³
GAS*CIL-15L-540	15	159	945	17.8	2.25



www.okila.com.mx



## FERRULERAS Y KITS PARA FERRULAR



### COR\*C-5

Herramientas para fijar ferrules a las mangueras, las pinzas COR\*C-5 tienen dos barrenos.  
 Descripción: Pinza para ferrular.  
 Tamaño de ferrul: 3/16" y 1/4"



### COR\*CK-14

El kit para ferrular COR\*CK-14 incluye la COR\*C-5 y además un juego para reparar manguera de 1/4".



### COR\*CR-100

La COR\*CR-100 es para trabajo pesado en taller y maneja 4 medidas de ferrules para manguera.  
 Descripción: Herramienta para ferrular.  
 Tamaño de ferrul: 3/16", 1/4", 5/16" y 3/8"



OXICORTE Y GAS



## ENCENDEDORES Y PIEDRAS

Los encendedores y piedras de repuesto más confiables en el mercado. El encendedor sencillo tiene el mango más largo de la industria.

La calidad del encendedor triple es la mejor y su construcción es más robusta, las piedras de repuesto garantizan producir excelente chispa desde la primera hasta la última vez.

No. de parte	Descripción	Presentación
FUL*3001B	Encendedor sencillo	Caja de 100 piezas
FUL*3001XB	Piedra sencilla	Bolsa de 200 piezas
FUL*4501B	Encendedor triple	Caja de 100 piezas
FUL*5001XB	Piedra triple	Bolsa de 50 piezas
FUL*5012X	Piedra triple blister	Empaque de 4 piezas
COR*AG-EN100	Encendedor sencillo	Caja de 100 piezas
COR*AG-EN300	Encendedor triple	Caja de 100 piezas
COR*AG-P300	Piedra triple	Blister de 4 piezas



FUL\*5001XB



COR\*AG-P300



COR\*AG-EN100



COR\*AG-EN300

contactoweb@okila.com.mx

## LIMPIA BOQUILLAS



Los más finos limpia boquillas del mercado. Agujas fabricadas en acero inoxidable serie 300 con diámetro calibrado y punta piloto para fácil inserción, aseguran mejor y más rápida limpieza de las boquillas de corte y soldadura.

No. de parte	Número de agujas
WYP*KING	13
WYP*STANDARD	13
COR*AG-LB2214	12



OXICORTE Y GAS

## MULTIFLAMAS

Poderoso calentador multiflama que produce 500,000 BTU, usa sólo gas butano y no necesita de regulador, se conecta directamente al tanque de butano, se abre la válvula de paso, se enciende y así tenemos una herramienta de calentamiento que puede ser usada en 1001 aplicaciones como:

- \* Calentamiento de piezas para soldar.
- \* Impermeabilización de techos.
- \* Funde hielo, etc.



No. de parte	Descripción
COR*SMF-B	Soplete multiflama trabajo pesado
WES*WB-102	Soplete multiflama trabajo mediano



www.okila.com.mx



## CARROS PORTA CILINDROS

El diseño ergonómico y el balance correcto entre peso y tamaño de las ruedas, hacen que se puedan transportar fácil, sencilla y cómodamente los cilindros. Diferentes capacidades para diferentes necesidades. Construcción robusta en acero de alta resistencia, ruedas fuertes y durables.



**ANT\*8-14**  
(Sobre pedido)

**Características:**

- Carro para dos cilindros.
- Pintura verde.
- 46" de alto por 27" de ancho.
- Ruedas de hule sólido de 14".



**ANT\*8-18**  
(Sobre pedido)

**Características:**

- Carro para dos cilindros.
- Pintura verde.
- 46" de alto por 27" de ancho.
- Ruedas de acero de 18".



**ATO\*190SC**  
(Sobre pedido)

**Características:**

- Carro para un cilindro.
- Pintura verde.
- Alto 95 cms por 20 de ancho.
- Ruedas de hule sólido de 15 cms.
- Puede transportar cilindros tipo M-60, tipo E, así como los cilindros de acero.



**ANT\*87U-4**  
(Sobre pedido)

**Características:**

- Carro para un Dewar.
- Pintura verde.
- 46" de alto por 28" de ancho.
- Ruedas principales neumáticas de 16".
- Ruedas de apoyo de hule sólido de 6".

## CARRO PLEGADIZO

**ATO\*HT-1105**  
(Sobre pedido)

**Características:**

- Práctico carrito plegadizo.
- Portátil y sencillo de armar.
- Puede transportar cómodamente las máquinas Weld500®



OXICORTE Y GAS

contactoweb@okila.com.mx

# MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES



MODELO COR60CNC 1-3 PARA CORTE POR PLASMA (PAC)



Puede conectarse a un pantógrafo de corte. Corta acero de 1" en corte de producción. Con la garantía Weld500 de 500 días.

Aplicaciones: para talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

## Ventajas

- Versátil, práctica y ligera.
- Inversora, compacta y con gran capacidad a un precio tan accesible.
- Conectada a 220 V CA consume solo 51 amps @ 60 amps de salida.
- Encendido de arco Blowback por medio de una chispa interna se enciende el arco, esto nos ayuda a la integración con máquinas CNC sin necesidad de interfase.
- Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles, eficiencia y ahorro.
- Sistemas de protección integrados para sobre carga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y falla en el suministro de aire.
- Sistema interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire.
- Con el conector de 14 pines se encuentra lista para integración a máquinas de corte CNC como pantógrafos o mesas de corte.

## COR\*PL-60CNC 1-3-K Incluye:

- 1 Máquina de corte por plasma COR 60CNC 1-3® con cable de poder sin clavija.
- 1 Antorcha para corte manual modelo PT-80.
- 1 Conector rápido con cable de 5mts. y pinza de tierra.
- 1 Regulador con trampa de agua integrada a la máquina.
- 1 Conector rápido para la entrada de aire.
- 1 Kit de consumibles instalados en la antorcha:  
1 Electrodo, 1 difusor, 1 punta 60amps, 1 boquilla y 1 boquilla de arrastre.
- Paquete en bolsa independiente:  
2 Electrodos, 4 puntas (2 de 40amps. y 2 de 60amps.).

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220 V CA 1 Fase /3 Fases	50/60 HZ	51 A 1 Fase/29 A 3 Fases	AWG #8
Tamaño de fusible máximo 60A			
SALIDA NOMINAL			
Ciclo de trabajo 95%	Amperes de salida 60	Volts de salida 104	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 20A a 60A	Voltaje de circuito abierto 400	Tipo de salida CD	
CAPACIDAD DE CORTE EN PRODUCCIÓN			
Acero al carbono 1/4" de espesor 30 pulg/min 1/2" de espesor 16 pulg/min 3/4" de espesor 8 pulg/min	Acero inoxidable 1/8" de espesor 48 pulg/min 1/4" de espesor 30 pulg/min 1/2" de espesor 16 pulg/min	Aluminio 1/8" de espesor 44 pulg/min 1/4" de espesor 28 pulg/min 1/2" de espesor 14 pulg/min	
REQUERIMIENTOS DE AIRE Mínimo 2 HP y tanque de 100 litros			
Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	Presión 70 a 90 psi	Flujo mínimo 320 scfh
DIMENSIONES			
Alto 590 mm/23.22"	Ancho 240 mm/9.44"	Profundidad 433 mm/17.04"	Peso 22.9 Kg/50.48 Lb

PLASMA

www.okila.com.mx



## ANTORCHA MANUAL PT-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para maquina de plasma modelo COR60CNC 1-3.



**COR\*PL-REF09821-WTL**

### Especificaciones

Amperaje	20 a 60
Ciclo de trabajo	60% a 80 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	65 a 75 psi
Flujo de gas	Mínimo 340 scfh (160 LPM)
Encendido de arco	Blowback



### COR\*PL-REF60368

Siempre use la llave para quitar y poner el electrodo.



Difusor **COR\*PL-CON60027**

Tubo de enfriamiento **COR\*PL-REF09800-42**



Electrodo **COR\*PL-CON52558**

### Puntas de contacto

40 amps. **COR\*PL-CON51310-09**  
60 amps. **COR\*PL-CON51311-11**



60 amps. **COR\*PL-CON51311S-11**

Copa  
**COR\*PL-CON60510**



Copa  
**COR\*PL-CON60511**

Boquilla espaciadora  
**COR\*PL-CON60434**



Boquilla Cobre  
**COR\*PL-CON60504**

## ANTORCHA RECTA PTM-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha recta para CNC.



**COR\*PL-REF09831/WTL**

Cabeza de la antorcha recta PTM-80.



Electrodo  
**COR\*PL-CON52558**

Difusor  
**COR\*PL-CON60027**

Punta de contacto 60 amps  
**COR\*PL-CON51311S-11**

Copa  
**COR\*PL-CON60511**

Boquilla de Cobre  
**COR\*PL-60CNC-CON60504**

MODELO COR100CNC 1-3 PARA CORTE POR PLASMA (PAC)

**NUEVO  
MODELO**



**PLASMA**

Puede conectarse a un pantógrafo de corte. Corta acero de 1" en corte de producción. Con la garantía Weld500 de 500 días.

Aplicaciones: para talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

**Ventajas**

- Versátil, práctica, ligera y confiable.
- Inversora, compacta y con gran capacidad a un precio tan accesible.
- Conectada a 220 V CA consume solo 51 amps @ 60 amps de salida conectada a 1 fase y 52 amps @ 100 amps de salida conectada a 3 fases.
- Encendido de arco Blowback por medio de una chispa interna se enciende el arco, esto nos ayuda a la integración con máquinas CNC sin necesidad de interfase.
- Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles, eficiencia y ahorro.
- Sistemas de protección integrados para sobre carga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y falla en el suministro de aire.
- Sistema de regulador/filtro interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire.
- Con el conector de 14 pines se encuentra lista para la integración a máquinas de corte CNC como pantógrafos o mesas de corte.

**COR\*PL-100CNC 1-3-K Incluye:**

- 1 Máquina de corte por plasma COR 100CNC 1-3® con cable de poder sin clavija.
- 1 Antorcha para corte manual modelo UPM-105.
- 1 Conector rápido con cable de 3mts. y pinza de tierra.
- 1 Regulador con trampa de agua integrada a la máquina.
- 1 Conector rápido para la entrada de aire.
- 1 Kit de consumibles instalados en la antorcha:  
1 Electrodo, 1 difusor, 1 punta 105 amps, 1 boquilla de 80 a 105 amps y 1 copa de 85 a 105 amps.

www.okila.com.mx

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220 V CA 1 Fase /3 Fases	50/60 HZ	51 A 1 Fase/52 A 3 Fases	AWG #8
Tamaño de fusible máximo 60A			
SALIDA NOMINAL			
Ciclo de trabajo 95%	20A a 100A a 220V-3F 20A a 60A a 220V-1F	125 a 220V-3F 104 a 220V-1F	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 20A a 100A	Voltaje de circuito abierto 420	Tipo de salida CD	
CAPACIDAD DE CORTE EN PRODUCCIÓN			
Acero al carbono 25 mm (1") (Corte por separación 38 mm (1-1/2"))	Acero inoxidable 19 mm (3/4")	Aluminio corte 19 mm (3/4")	
REQUERIMIENTOS DE AIRE Mínimo 2 HP y tanque de 100 litros			
Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	Presión 70 a 90 psi	Flujo mínimo 510 scfh 240 lpm
DIMENSIONES			
Alto 590 mm/23.22"	Ancho 240 mm/9.44"	Profundidad 433 mm/17.04"	Peso 22.9 Kg/50.48 Lb



## ANTORCHA MANUAL UPH-150 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para maquina de plasma modelo COR100CNC 1-3.

### Especificaciones

Amperaje	20 a 105
Ciclo de trabajo	60% a 105 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	70 a 90 psi
Flujo de gas	Mínimo 510 scfh (240 LPM)
Encendido de arco	Blowback



**COR\*PL-REF05821-6/WTL**

Consumibles estándar con los que se entrega la antorcha.  
Para uso desde 70 y hasta 105 amperes.

**\*\*Se ofrece también de forma opcional, consumibles para uso desde 20 y hasta 70 amperes\*\***



**PLASMA**

## ANTORCHA RECTA UPM-105 Y CONSUMIBLES

Antorcha recta para máquina de plasma modelo COR100CNC 1-3

**COR\*PL-REF05831-6/WTL**



Consumibles estándar con los que se entrega la antorcha.  
Para uso desde 70 y hasta 105 amperes.



**\*\*Se ofrece también de forma opcional, consumibles para uso desde 20 y hasta 70 amperes\*\***



**contactowe@okila.com.mx**

## REGULADORES INFLAGLOBOS

Western WestWinds® es el líder en el suministro de equipo de helio de alta calidad para tiendas de artículos para fiestas y decoradores profesionales. Contamos con una amplia gama de reguladores para inflar globos para satisfacer diferentes necesidades.



**WES\*R125G**



**WES\*R125**



**WES\*RPB-6HG**

No. de parte	Descripción
WES*R125	Inflador económico estándar para látex conexión CGA-580, presión máx. de entrada 3000 psig./de salida 38-85 psig.
WES*R125G	Inflador económico estándar para látex con manómetro conexión CGA-580, presión máx. de entrada 3000 psig./de salida 38-85 psig.
WES*BR1G	Inflador económico estándar para látex con manómetro, con ensamble de gancho y cadena conexión CGA-580, presión máx. de entrada 3000 psig./de salida 38-85 psig.
WES*RPB-6HG	Inflador de lujo conexión manual de perilla y manómetro, presión máx. de entrada 3000 psig./de salida 38-85 psig.
WES*RPB-62HGV	Inflador dual económico para foil/látex, incluye manómetro ahorrador, presión máx. de entrada 3000 psig./de salida para látex 38-85 psig., cierre automático para globos foil.

**OXICORTE Y GAS**

## EQUIPO PARA TRASVASADO

Elimina la necesidad de transportar grandes cilindros pesados a decoraciones en sitio. Permite el trasvase seguro y eficiente desde cilindros grandes a cilindros más pequeños y portátiles. Incluye manguera de alta presión de 36", conexiones manuales, válvula de escape, orificio medidor y manómetros.



**WES\*TR1**

## ACCESORIOS

Juego de conversión para sistemas de integrados.  
Válvula flexible con tapón macho de desconexión rápida.



**WES\*BL-TV**

Válvula de hule para inflar globos 1/4" NPT macho.



**WES\*RPB-5-1V (Sobre pedido)**





# SEGURIDAD

- Caretas electrónicas
- Micas
- Caretas no electrónicas
- Goggles
- Cristales
- Lentes de seguridad
- Protección facial
- Gorras rígidas
- Protección respiratoria
- Protección corporal
- Protección auditiva
- Cortinas y mantas

No. de parte	Características
	<b>WLD*SCAR-AH-4-CSI</b>
	<p>Careta Weld500® Modelo. Racing</p> <p>Sombra variable 9 a 13 con control interno. Baterías de litio solares. Velocidad de oscurecimiento 1/25,000 seg. Control de selección para ajuste de Delay/esmerilado.</p> <p>Incluye:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 bandanas de repuesto.</li> <li>• 2 micas internas.</li> <li>• 2 micas externas.</li> <li>• 1 práctica bolsa.</li> </ul>
	<b>WLD*SCAR-WH4000</b>
	<p>Careta Weld500® Color negro</p> <p>Sombra variable 9 a 13. Velocidad de oscurecimiento 1/10,000 seg. Baterías solares.</p>
	<b>WLD*SCAR-WH4000Y</b>
	<p>Careta Weld500® color amarillo</p> <p>Sombra variable 9 a 13. Velocidad de oscurecimiento 1/10,000 seg. Baterías solares.</p>
	<b>WLD*SCAR-WH4000B</b>
	<p>Careta Weld500® color azul</p> <p>Sombra variable 9 a 13. Velocidad de oscurecimiento 1/10,000 seg. Baterías solares.</p>

**SEGURIDAD**



## No. de parte

## Características



### WLD\*SCAR-WH8000-FA



Careta Weld500® Color azul con flamas

Sombra variable 9 a 13.  
Velocidad de oscurecimiento 1/25,000 seg.  
Botón de Delay.  
Botón de sensibilidad.  
Baterías lón de litio/solares reemplazables.



### WLD\*SCAR-AH-7



Careta Weld500® Modelo Panoramic

Área de visión extra grande.  
Sombra variable 9 a 13.  
Cartucho electrónico para MIG, TIG y arco.  
Velocidad de oscurecimiento 1/25,000 seg.  
Botón de Delay. Botón de sensibilidad.  
Baterías de Litio/solares reemplazables.

Incluye:

- 2 micas externas.
- 1 mica interna.



### WLD\*SCAR-WH8500



Careta Weld500® Azul/Negro

Sombra variable 9 a 13 con perilla externa de control de sombra de ajuste infinito.  
Control de ajuste interno para pasar de estado obscuro a claro 0.15 de segundo a 0.80 de segundo.  
Protección contra rayos UV/IR como de sombra 15.

Incluye:

- 1 juego de micas internas.










### SUR\*46129



Careta Modelo. Insight

- Baterías de litio.
- 4 sensores independientes.
- Sombra variable 9-13.
- Area de visualización de 3.94" x 2.36".
- Brinda protección al soldador.
- Carcaza ligera.
- Indicador de baja batería.
- Selección de soldadura-esmerilado.

## Tabla de Caretas Electrónicas

No. de parte	Mica exterior	Mica interior	Suspensión	Área de visión	Velocidad	Control de sombra	Delay	Control de sensibilidad	Baterías reemplazable
<b>WLD*SCAR-AH-4-CSI</b>									
	WLD*SV-CR39-G WLD*SCAR-AH4-9907	WLD*SCAR-AH4-9908	WLD*SCAR-AP4-AH4	92 X 42 mm	1/25'000 seg.	Perilla interior	0.20/0.5 seg.	Si	Si
<b>WLD*SCAR-WH4000</b>									
	WLD*SV-445	WLD*SV-XA-2004	WLD*SCAR-WH8000-SUS	90 X 42 mm	1/10'000 seg.	Perilla interior	No	Si	No
<b>WLD*SCAR-WH4000Y</b>									
	WLD*SV-445	WLD*SV-XA-2004	WLD*SCAR-WH8000-SUS	90 X 42 mm	1/10'000 seg.	Perilla interior	No	Si	No
<b>WLD*SCAR-WH4000B</b>									
	WLD*SV-445	WLD*SV-XA-2004	WLD*SCAR-WH8000-SUS	90 X 42 mm	1/10'000 seg.	Perilla interior	No	Si	No
<b>WLD*SCAR-WH8000-FA</b>									
	WLD*SV-XA-2007	WLD*SV-XA-2004	WLD*SCAR-WH8000-SUS	92 X 42 mm	1/25'000 seg.	Perilla exterior	0.15/0.8 seg.	Si	Si
<b>WLD*SCAR-AH-7</b>									
	WLD*SV-CR39-G WLD*SCAR-AH4-9907	WLD*SCAR-AH7-9908	WLD*SCAR-AS-SUS	100 X 93 mm	1/25'000 seg.	Perilla exterior	0.15/0.8 seg.	Si	Si
<b>WLD*SCAR-WH8500</b>									
	WLD*SV-XA-2007	WLD*SV-XA-2004	WLD*SCAR-WH8000-SUS	92 X 42 mm	1/25'000 seg.	Perilla exterior	0.15/0.8 seg.	Si	Si

SEGURIDAD

www.okila.com.mx



# MICAS



## MICAS ANTI-CHISPAS MONÓMERO CR-39

### Ventajas del CR-39:

- Más ligera que el vidrio,
- Provee mayor seguridad que el vidrio,
- Minimiza las salpicaduras de soldadura,
- Su vida útil es de 5 a 10 veces mayor que el vidrio.
- Mayor resistencia a las rayaduras que el policarbonato.
- Gran ahorro en costos.

### WLD\*SV-CR39-C

Mica clara 2" X 4.25" monómero CR39 Weld500®

### WLD\*SV-CR39-G

Mica clara 4.5" X 5.25" monómero CR39 Weld500®



## MICAS DE SEGURIDAD (POLICARBONATO)

No. de parte	Descripción	Aplicación / Careta
WLD*SV-XA-2004	Mica interior de 9.5 X 5 cm	WH4000-WH8000FA-WH4000B-WH4000Y
WLD*SV-XA-2007	Mica exterior de 12 X 9.9 cm	WH8000FA
WLD*SCAR-AH4-9907	Mica exterior de 12.1 X 13.75 cm	Racing AH-4 / AH4-CSI
WLD*SCAR-AH4-9908	Mica interior de 9.93 X 4.54 cm	Racing AH-4
WLD*SCAR-AH7-9908	Mica interior de 9.5 X 10.4 cm	Panoramic AH-7
WLD*SV-443	Mica de 12 X 9.3 cm	WH5000
WLD*SV-440	Policarbonato claro 2" X 4.25"	Estándar / SE2711-SE2740-SE2741
WLD*SV-442	Policarbonato claro 4.5" X 5.25"	Panorámico / 15134-SE2714
WLD*SV-445	Mica exterior 10.8 X 8.9 cm	Serie WH4000



**SEGURIDAD**

## POLICARBONATO DE AUMENTO

No. de parte	Diámetro
WLD*SV-146-100	Policarbonato de aumento con 1.00 dioptrías
WLD*SV-146-125	Policarbonato de aumento con 1.25 dioptrías
WLD*SV-146-150	Policarbonato de aumento con 1.50 dioptrías
WLD*SV-146-175	Policarbonato de aumento con 1.75 dioptrías
WLD*SV-146-200	Policarbonato de aumento con 2.00 dioptrías
WLD*SV-146-225	Policarbonato de aumento con 2.25 dioptrías
WLD*SV-146-250	Policarbonato de aumento con 2.50 dioptrías



**contactoweb@okila.com.mx**

# CARETAS NO ELECTRÓNICAS

No. de parte y modelo	Características
	<p><b>SUR*15134</b> Caretas Modelo. Shadow</p> <p>Caretas color negro. Ventana fija panorámica 4-1/2" x 5-1/4". La parte inferior está diseñada para brindar mayor protección al cuello del soldador contra chispas y el humo.</p> <p>Incluye:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cristal sombra 10.</li> <li>• 1 mica externa.</li> </ul>
	<p><b>WLD*SCAR-SE2711</b> Caretas Weld500® Ventana levantable</p> <p>Caretas con ventana levantable de 2" x 4-1/4" y diseño estrecho que favorece su uso en lugares con espacio reducido, fabricada en plástico de alta resistencia. El diseño de la careta se extiende en la parte inferior y superior brindando mayor protección al soldador. Cumple con ANSI Z87.1.</p> <p>Incluye:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suspensión de matraca.</li> <li>• 1 juego de vidrios.</li> </ul>
	<p><b>WLD*SCAR-SE2714</b> Caretas Weld500®</p> <p>Caretas con ventana fija de 4-1/2" x 5-1/4". Fabricada en plástico de alta resistencia y diseño estrecho que favorece su uso en lugares reducidos. El diseño de la careta se extiende en la parte inferior y superior brindando mayor protección al soldador. Cumple con ANSI Z87.1.</p> <p>Incluye:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suspensión de matraca.</li> <li>• 1 juego de vidrios.</li> </ul>
	<p><b>WLD*SCAR-SE2740</b> Caretas Weld500®</p> <p>Caretas con ventana levantable de 2"x4-1/4" y con soporte de aluminio que ajusta fácilmente a casi todos los modelos de cascos en el mercado. La ventana levantable ayuda a una inspección práctica y sencilla. Cumple con ANSI Z87.1.</p> <p>Los vidrios, micas y casco se vende por separado.</p>
	<p><b>WLD*SCAR-SE2741</b> Caretas Weld500®</p> <p>Caretas con ventana levantable de 2"x4-1/4" y adaptadores que ajusten fácilmente a cascos que tienen ranuras laterales. La ventana levantable ayuda a una inspección práctica y sencilla.</p> <p>Los vidrios, micas y casco se venden por separado.</p>

SEGURIDAD

www.okila.com.mx



## GOGGLES

**WELD500.**

Brinda protección ocular.  
Material resistente y suave para un mejor manejo.  
Contiene cristal sombra 6. Banda elástica posterior para fácil ajuste.



**WLD\*SV-GF18**  
Goggle sin cristales

**WLD\*SV-GF18CC**  
Goggle con cristales.

Contiene marco de PVC.  
Se ajusta confortablemente a la cara. Brinda una amplia área de visión con excepcional seguridad. Banda elástica posterior ajustable. Cumple con ANSI Z87.7.



**WLD\*SV-SE1128**  
Goggle de amplia visión.

## CRISTALES

Los vidrios de sombra sirven para proteger al soldador contra los rayos de la soldadura. Disponibles en varias sombras.

**Nota: nunca use sombra 6 en soldadura eléctrica, MIG o TIG.**

No. de parte	Descripción
WLD*SV-205-6N	Cristal sombra 6 de 50 mm
WLD*SV-105-10W	Cristal sombra 10 2" X 4.25"
WLD*SV-105-11W	Cristal sombra 11 2" X 4.25"
WLD*SV-105-12W	Cristal sombra 12 2" X 4.25"
WLD*SV-105-13W	Cristal sombra 13 2" X 4.25"
WLD*SV-105-14W	Cristal sombra 14 2" X 4.25"
WLD*SV-107-10N	Cristal sombra 10 4.5" X 5.25"
WLD*SV-107-11N	Cristal sombra 11 4.5" X 5.25"
WLD*SV-107-12N	Cristal sombra 12 4.5" X 5.25"
WLD*SV-107-13N	Cristal sombra 13 4.5" X 5.25"
WLD*SV-107-14N	Cristal sombra 14 4.5" X 5.25"
WLD*SV-105-12WSB	Cristal sombra 12 2" X 4-1/4" NO BISELADO



**WLD\*SV-105-12W**



**WLD\*SV-107-11N**



**WLD\*SV-205-6N**

**SEGURIDAD**

## CRISTALES CLAROS BISELADOS

Cortados a precisión y biselados para proteger las manos de los soldadores.

No. de parte	Descripción
WLD*SV-105-CC	Cristal claro 2" X 4.25"
WLD*SV-205-CC	Cristal claro para gafa 50 mm NO BISELADO



**WLD\*SV-205-CC**



**WLD\*SV-105-CC**

**contacto web@okila.com.mx**

## LENTES DE SEGURIDAD



**NEMESIS**  
Safety Eyewear



**SKC\* 25676**



- Lente Nemesis claro/armazón negro.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 25688**



- Lente Nemesis humo espejo/armazón negro.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 14481**



- Lente Nemesis azul espejo /armazón negro.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 25671**



- Lente Nemesis sombra 5 armazón negro.
- Para corte y soldadura con oxi-gas.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 22611**



- Lente Nemesis humo/armazón rojo.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 25679**



- Lente Nemesis claro / armazón negro.
- Antiempañante.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 25685**



- Lente Nemesis Indoor Outdoor/armazón negro.
- Para aplicaciones donde se requiere moverse de lugares abiertos a cerrados.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 25659**



- Lente Nemesis ámbar/armazón negro.
- Comúnmente usados en lugares cerrados ya que mejora la visibilidad.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

SEGURIDAD

www.okila.com.mx



**NEMESIS**  
Safety Eyewear

**SKC\* 22608**



- Lente Nemesis claro/armazón camuflaje.
- Antiempañante.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.



**SKC\* 22610**

- Lente Nemesis ámbar/armazón camuflaje.
- Comúnmente usados en lugares cerrados ya que mejora la visibilidad.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 19644**



- Lente Nemesis bronce/armazón camuflaje.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 22609**



- Lente Nemesis humo/ armazón camuflaje.
- Antiempañante. Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 28637**



- Lente Nemesis polarizado café/armazón café.
- Ayuda a reducir la fatiga visual y el reflejo.
- Mayor claridad y contraste de color para una visión más clara, precisa y con mayor detalle.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 47388**



- Lente Nemesis claro/armazón plateado.
- Antiempañante.
- Diseño flexible y ligero.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 47383**



- Lente Nemesis humo/armazón plateado.
- Antiempañante.
- Diseño flexible y ligero.
- Incluye cordón sujetalentes.

**SKC\* 47387**



- Lente Nemesis humo/ armazón azul metálico.
- Antiempañante.
- Diseño flexible y ligero.
- Incluye cordón sujetalentes.

**WLD\*SVS111-US01**

- Lente de visita Weld500® claro/armazón azul, blanco y rojo.
- Económico.
- Cubierta endurecida.

**WLD\*SVS111-US02**

- Lente de visita Weld500® gris/armazón azul, blanco y rojo.
- Económico.
- Cubierta endurecida.

**WLD\*SVS126-BL01**

- Lente Weld500® modelo protector claro/armazón negro.
- Incluye cordón sujetalentes.

**WLD\*SVS126-BL02**

- Lente Weld500® modelo protector gris/armazón negro.
- Incluye cordón sujetalentes.

**WLD\*SVS670-IO**

- Lente Weld500®, Indoor-Outdoor/armazón negro.
- Para aplicaciones donde se requiere moverse de lugares abiertos a cerrados.
- Cubierta endurecida.
- Incluye cordón sujetalentes.

**WLD\*SVS670-G**

- Lente Weld500® gris/armazón negro.
- Cubierta endurecida.
- Incluye cordón sujetalentes.

**WLD\*SVS670-BM**

- Lente Weld500® Espejo azul/armazón negro.
- Cubierta endurecida.
- Incluye cordón sujetalentes.

**WLD\*SVS670-BGAF**

- Lente Weld500® humo/armazón azul.
- Cubierta endurecida.
- Antiempañante.
- Incluye cordón sujetalentes.



**WLD\*SV-PC-S5**



- Lente de policarbonato sombra #5



## PROTECCIÓN FACIAL



**SAF\*PF-A**

Braquet para protector facial.  
Para uso con casco.



**SAF\*PF**

Protector facial claro de policarbonato.  
Marco de aluminio 8" X 15.5" X 0.040"

**SEGURIDAD**

**WLD\*SC-SE373A**



Braquet para protector facial  
Para uso con casco.

**WLD\*SV-SE374A**



Suspensión para protector facial SE374B.



**WLD\*SV-SE374B**

Visor claro de policarbonato para braquet  
WLD\*SE373A, SAF\*PF-A o suspensión  
WLD\*SE374A.

**contactoweb@okila.com.mx**

# GORRAS RÍGIDAS



## Características

Gorras rígidas para trabajos generales.  
Brindan protección ligera con su espuma interna.  
Cumplen con la norma CE EN812.  
Estas gorras no reemplaza ni cumple con los estándares ni normas de seguridad de un casco de protección (ANSI Z89.1-2009 o EN14052).

SAF\*SC-SE1710A

Espuma interna



**\*\*Disponibilidad de colores y marcas propias sobre pedido. Mínimo 200 pz.  
Mayor información con su agente de ventas.\*\***

SEGURIDAD



Verde botella



Negra



Amarilla



Roja

Ideal para trabajos en carreteras, autopistas, servicios públicos, construcción y/o cualquier actividad donde sea necesaria la correcta visibilidad de la persona que este laborando.

Color naranja FLUORESCENTE con líneas reflejantes color plata.  
Brinda protección ligera con su espuma interna.  
Cumple con la norma CE EN812.

SAF\*SC-SE1710-2



GORRA FLUORESCENTE

www.okila.com.mx



# PROTECCIÓN RESPIRATORIA



- Protección respiratoria adecuada para la industria en general.
- Respiradores desechables versátiles y duraderos.
- Diseñados ergonómicamente y contruidos para el trabajo rudo.
- Ajustan bien en cualquier persona.
- Los tenemos con válvula y sin válvula.
- Certificados NIOSH y sin certificado.
- Económicos y fáciles de usar.

No. de parte	Descripción
MM*1100	Mascarilla desechable económica, protección contra polvos no tóxicos en ambientes sin aceite.
MM*2200N95	Respirador desechable contra polvos N95, protección contra partículas, aerosoles libres de aceites. Con malla plástica Dura-Mesh®.
MM*2300N95	Respirador desechable contra polvos con válvula N95, protección contra partículas, aerosoles libres de aceites. Cuenta con malla plástica Dura-Mesh®.
MM*2800N95	Respirador desechable contra vapores/solventes con válvula N95, protección contra humos de soldadura, partículas, aerosoles libres de aceites. Con malla plástica Dura-Mesh®. Banda corrida HandyStrap con seguro que permite colgar el respirador cuando no esta en uso.
SAF*RVCC	Respirador desechable N95 con válvula y carbón activado.
SAF*RV	Respirador desechable N95 plegable con válvula.

SEGURIDAD



MM\*2200N95



MM\*2300N95



MM\*2800N95



MM\*1100



SAF\*RVCC



SAF\*RV

contactoweb@okila.com.mx

## PRODUCTOS PARA SEGURIDAD INDUSTRIAL



**Chamarras de algodón azul**

**SAF\*B-CHARFK**



- Retardante a la flama.
- 100% algodón.
- Cosido con hilo KEVLAR®.
- Ligero y flexible para mayor comodidad.



**Chamarras de carnaza gris**

**SAF\*B-CH24**



- Protección óptima contra las chispas y el calor.
- Cosido con hilo KEVLAR®, carnaza de res.
- Refuerzo en axilas para mayor movilidad.
- Espalda de algodón retardante a la flama.

Tallas:



**Guante gris para soldador 14" de largo**

**SAF\*GSKG-14SD**

- Carnaza de res – Interior del guante afelpado.
- Cosido con hilo KEVLAR®.
- Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.



**Guante para soldador 14" de largo**

**SAF\*GSKA-14SD**

- Carnaza de res – Interior del guante afelpado.
- Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.
- Cosido con hilo KEVLAR®



**Guante azul palma reforzada para soldador 14" de largo**

**SAF\*GSKA-14SDP**

- Con refuerzo de carnaza de res en la palma que brinda mayor durabilidad.
- Cosido con hilo KEVLAR®.
- Interior del guante afelpado.
- Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.





**Guante para proceso TIG 13" de largo**

**SAF\*GT50**

- Carnaza de res y borrego para mayor dexteridad.
- Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.



**Guante Tig Premium rojo/blanco Kevlar 13"**

**SAF\*GT7518**

- Guante TIG Premium: 60% carnaza de res/40% piel de cabra con forro interior.
- Diseño curvado para un ajuste ergonómico y máxima comodidad.
- Palma con extra capa de piel de cabra para máximo agarre y mayor sensibilidad para maniobrar la varilla de aporte.
- Cosido con hilo Kevlar®.
- Cumple con normas europeas CE, EN388 y EN12477.
- 13" de largo.



**Guante Tig corto rojo/blanco 9.5"**

**SAF\*GT55R**

- Guante TIG corto: 60% piel de cabra/ 35% algodón/5% velcro.
- 9.5" de largo: diseño corto para comodidad en espacios estrechos.
- Un guante muy versátil.



SEGURIDAD

**PROTECTOR PARA GUANTES**

- Protege la parte trasera del guante del soldador contra salpicaduras de soldadura y altas temperaturas.
- Incrementa la duración de los guantes.
- Provee buena movilidad.
- Cosido y reforzado para mayor durabilidad.
- Fabricado con doble capa de fibra de vidrio y un recubrimiento acrílico en el interior lo que le da una fuerte resistencia a la flama y agua.
- Cuenta con cinco capas de material aluminizado en el exterior brindando una alta resistencia aún después de muchas horas de uso o aplicación de flama directa.



**WLD\*SG-BHP06**

Protector aluminizado para guante.  
Marca Weld500®

**Tig Finger**

- Protector para dedo permite apoyar la mano mientras está soldando sin quemarse los dedos.
- Cubre dos dedos a la vez.
- Ideal para soldar TIG.



**Protector grande para dedo  
WLD\*WT-DT-G**

**Protector para dedo meñique  
WLD\*WT-DT**



contactoweb@okila.com.mx

## GUANTES DE LÁTEX TEXTURIZADO

- Gran elasticidad / flexibilidad y suavidad.
- Agarre superior para superficies mojadas y secas.
- Resistente a bajas temperaturas.
- Recomendado para trabajos con herramientas manuales, trabajos con madera, construcción, jardinería y labores de ensambles.
- Ideal para la industria alimenticia.

### SAF\*GL1P



EN388: 3131  
Material: poliéster  
Palma: látex texturizado  
Calibre: 13



## GUANTES DE NITRILO EXTRA PESADO

- Guante con soporte interno de algodón tipo Jersey.
- Excelente para manejo de piezas pesadas, metálicas (fierros, aceros etc.).
- Impermeable a los líquidos refrigerantes, grasas y aceites.
- Funcional para trabajos con materiales abrasivos.
- Alta resistencia a las rasgadas.

### SAF\*GNA3



EN388: 4121  
Material: nitrilo extra pesado / algodón



## GUANTES ANTICORTE NIVEL 5

- Guante de polietileno gris de alta densidad con fibra de vidrio recubierto de poliuretano gris.
- Resistencia al corte nivel 5.
- Recomendado para tareas donde sea necesario la manipulación de herramientas para corte y materiales filosos así como el manejo de vidrios, láminas, cerámicas, etc.

### SAF\*GHP2



EN388: 4543  
Material: polietileno AD / fibra de vidrio  
Palma: poliuretano  
Calibre: 13





# PROTECCIÓN AUDITIVA

No. de parte	Descripción	Pieza por caja
WLD*PA-SE1373	Tapón auditivo desechable con cordón con espuma de poliuretano NRR 32.	200
WLD*PA-SE1323	Tapón auditivo reusable con cordón y estuche de plástico NRR27.	100



**WLD\*PA-SE1323**



**WLD\*PA-SE1373**

**MOLDEX**

No. de parte	Descripción	Pieza por caja
MM*6405	Tapón auditivo reusable con cordón modelo ROCKETS NRR 27.	200
MM*6654	Tapón auditivo desechable con cordón modelo SparkPlugs NRR 33.	100



**MM\*6654**



**MM\*6405**

SEGURIDAD

contactoweb@okila.com.mx

## CORTINAS Y MANTAS



- Cortinas transparentes para soldar, basadas en principios científicos para proteger al soldador.
- Elimina los dañinos rayos ultravioleta.
- Brinda buena visibilidad.
- Minimiza el resplandor del arco y mejora la visibilidad del soldador al momento del arco.
- Los cuatro lados vienen vulcanizados y con ojillos de metal.

No. de parte	Alto por ancho mts.
WLD*SP-6636	1.82 X 1.82
WLD*SP-6848-25	1.82 X 2.43

**LAS MEDIDAS INCLUYEN:  
EL ÁREA DEL DOBLEZ PARA LOS OJILLOS.**

**\*Las cortinas no incluyen el marco o estructura ya que esta se vende por separado, pregunte a su agente de ventas.**

### CORTINAS INSTANTÁNEAS

Mediante este sencillo sistema usted puede hacer rápidamente sus propias cortinas a la medida:

- Corte el ancho deseado.
- Coloque en el área designada, ya que viene con ojillos metálicos cada 20 cm.

No. de parte	Descripción
WLD*SP-C675P-0	Rollo de cortina instantánea naranja 1.83 mts X 22.86, 14 mil.
WLD*CRT-M666	Marco negro para cortina de 6" X 6" a 8".

**\*Las cortinas no incluyen el marco o estructura ya que esta se vende por separado, pregunte a su agente de ventas.**



**WLD\*CRT-M666**

NOTA: la cortina se vende por separado.

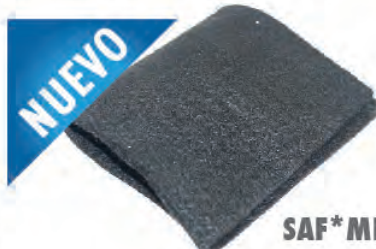
### MANTAS PROTECTORAS

- Usadas para proteger equipos y personal que se encuentre tanto en el área de operación, como en el área de soldadura, corte con flama, esmerilado, fundición etc.
- Fabricadas con telas de fibra de vidrio.

No. de parte	Descripción
WLD*MP5525-906	Manta protectora 1.52 X 1.52 mt, fibra de vidrio, vermiculita 24 oz.
WLD*MP6636-906	Manta protectora 1.82 X 1.82 mt, fibra de vidrio, vermiculita 24 oz.
SAF*MP-3045	Manta protectora 30 x 45 cm. carbonizada/terciopelo 18 oz. <b>NUEVO</b>
SAF*MP-4545	Manta protectora 45 x 45 cm. carbonizada/terciopelo 18 oz. <b>NUEVO</b>



**SAF\*MP-3045**



**SAF\*MP-4545**



**WLD\*MP5525-906**

SEGURIDAD

www.okila.com.mx





**WELD500®**

**CORTEC®**



**safe100®**

**Máquinas soldadoras  
Soldaduras  
Proceso MIG  
Proceso TIG  
Accesorios para soldar  
Oxicorte y Plasma  
Seguridad**

**Oficina Matriz**

Saturno #11 Col. Nueva Ind. Vallejo  
Ciudad de México, C. P. 07700  
Tel. 01 (55) 5747-6600

**Sucursal Monterrey**

Isidoro Sepúlveda #550 int. 9 Parque Ind. Titán  
Apodaca, Nuevo León C. P. 66633  
Tels. 01 (81) 1970-9900 al 20

 [www.okila.com.mx](http://www.okila.com.mx)

 [contactoweb@okila.com.mx](mailto:contactoweb@okila.com.mx)

 /OKILAMEXICO